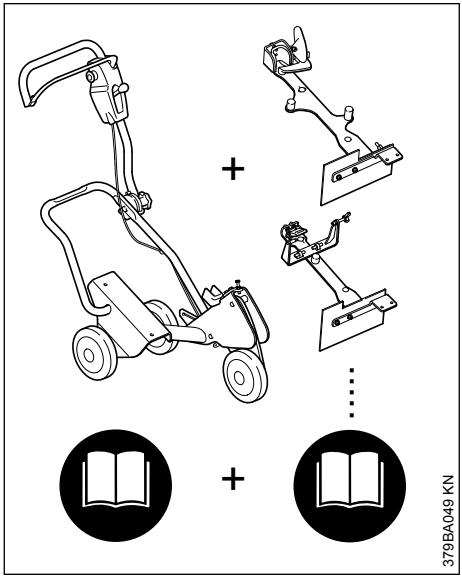
FW 20 - TS 410, 420, 480i, 500i

2 - 4	Gebrauchsanleitung
4 - 7	Instruction Manual
7 - 10	Notice d'emploi
10 - 13	Manual de instrucciones
13 - 16	Uputa za uporabu
16 - 19	Skötselanvisning
19 - 22	Käyttöohje
22 - 25	Istruzioni d'uso
25 - 28	Betjeningsvejledning
28 - 31	Bruksanvisning
31 - 34	Návod k použití
34 - 37	Használati utasítás
37 - 40	Instruções de serviço
40 - 43	Návod na obsluhu
43 - 46	Handleiding
46 - 49	Инструкция по эксплуатации
50 - 52	Lietošanas instrukcija
52 - 55	Інструкція з експлуатації
55 - 58	οδηγίες χρήσης
58 - 61	取扱説明書
61 - 64	Instrukcja użytkowania
64 - 67	Kasutusjuhend
67 - 70	Eksploatavimo instrukcija
70 - 74	Ръководство за употреба
74 - 77	Instrucţiuni de utilizare
77 - 80	Navodilo za uporabo

Inhaltsverzeichnis

1 Führungswagen..... 2
2 Anbau.....2

1 Führungswagen



Für einen kompletten Führungswagen FW 20 werden ein Grundgerät **und** ein Anbausatz zusammengeführt.

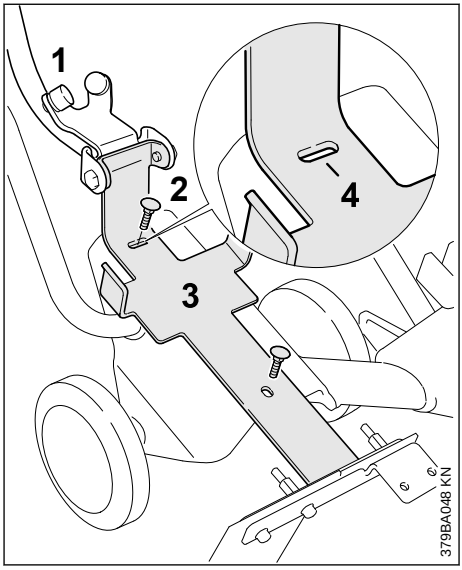
Die gesamte Gebrauchsanleitung für den Führungswagen FW 20 setzt sich deshalb aus 2 Gebrauchsanleitungen – Grundgerät FW 20 **und** Anbausatz FW-TS – zusammen.

Immer **beide** Gebrauchsanleitungen vor der ersten Inbetriebnahme aufmerksam lesen und für späteren Gebrauch sicher aufbewahren.

Zusätzlich die Gebrauchsanleitung des verwendeten Trennschleifers beachten.

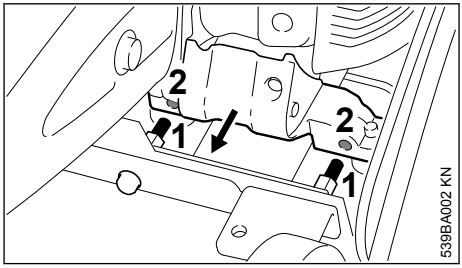
2 Anbau

2.1 Aufnahme montieren



- Rohr (1) nach oben klappen
- Schrauben (2) M8x25 von oben durch die Langlöcher in der Aufnahme (3) stecken
- Aufnahme (3) so ausrichten, dass die Kerbe (4) am oberen Langloch mittig zur Schraube liegt
- Sechskantmuttern mit Scheiben aufschrauben und festziehen
- Falls die Aufnahme nicht montiert werden kann: Rahmen des Führungswagens STIHL FW 20 nacharbeiten

2.2 Trennschleifer anbauen



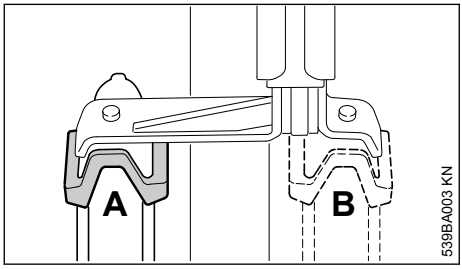
- Trennschleifer so anlegen, dass die Bolzen (1) in die Bohrungen der Stütze (2) ragen

Original Gebrauchsanleitung
0000006156_008_D

Gedruckt auf chlorfrei gebleichtem Papier.
Papier ist recycelbar.

© ANDREAS STIHL AG & Co. KG 2025
0458-539-9921-D. VB6.D25.

2.2.1 Klemmplatte nach Schutz ausrichten

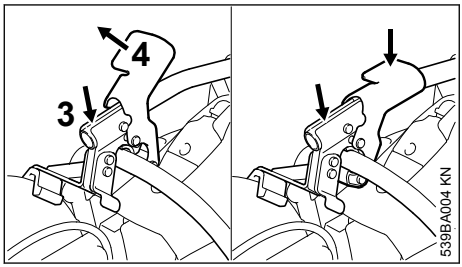


Aussenanbau des Schutzes

- Klemmelement in Position A montieren

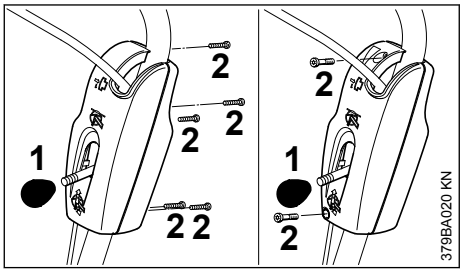
Innenanbau des Schutzes

- Klemmelement in Position B montieren



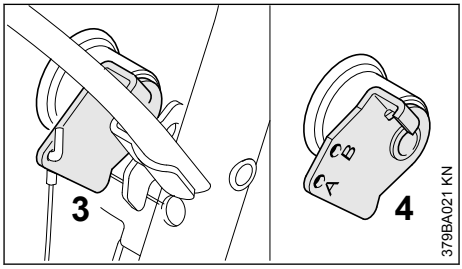
- Rohr (3) nach unten klappen und dabei den Verriegelungshebel (4) in die obere Position bringen
- mit festem Druck auf das Rohr den Verriegelungshebel nach unten drücken und am Griffrohr einrasten

2.3 Gasbetätigung anbauen



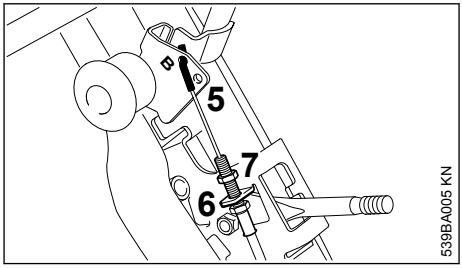
- Knopf (1) am Hebel für die Schnitttiefenverstellung abdrehen
- Schrauben (2) herausdrehen und Gehäusehälfte abnehmen

2.3.1 Mitnehmer ersetzen



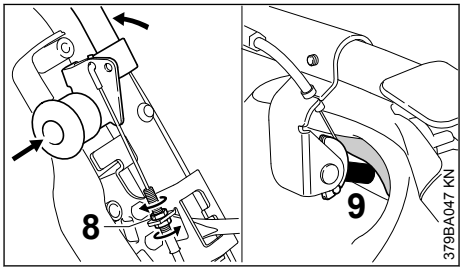
- Mitnehmer (3) mit nur einer Aufnahmebohrung müssen durch Mitnehmer (4) aus dem Anbausatz ersetzt werden

2.3.2 Gaszug montieren



- Gaszugnippel (5) und Gewindehülse durch den Halter (6) führen
- Sechskantmutter (7) aufschrauben
- Gaszugnippel in Aufnahmebohrung (B) einhängen

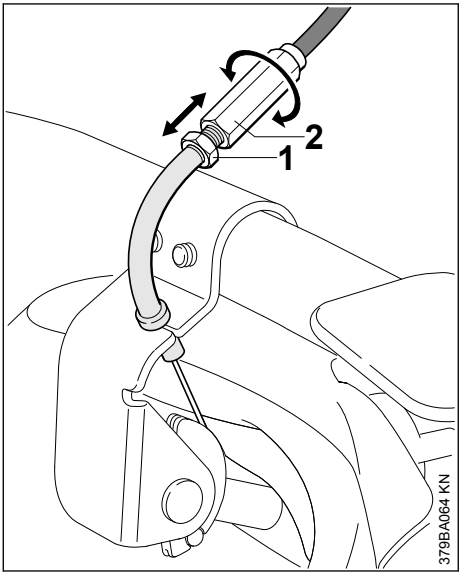
2.3.3 Gaszug einstellen



- Bügel in Vollgasposition bringen
- Gaszug mit unterer Mutter spannen bis der Hebel (9) am Anschlag ist – der Gaszug muss sich in der Führung befinden, Gashebel in Vollgasposition
- Sechskantmutter (8) festziehen
- Bügel lösen – Leerlaufposition – der Gashebel des Trennschleifers muss sich in Leerlaufposition befinden

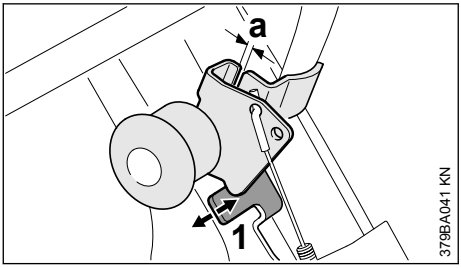
2.3.4 Gaszug nachstellen

Bei montiertem Trennschleifer lässt sich der Gaszug falls erforderlich nachstellen.



- Bügel in Vollgasposition bringen
- Sechskantmutter (1) lösen
- Hülse (2) drehen und Gaszug nach Bedarf einstellen
- Hülse (2) mit Sechskantmutter (1) kontern

2.3.5 Anschlag prüfen / einstellen



Prüfung ist nur erforderlich, wenn der Mitnehmer getauscht wurde.

- Abstand (a) muss 1 bis 2 mm betragen – anderenfalls die Position des Anschlages (1) korrigieren (Pfeile) und Gaszugeinstellung prüfen
- Gehäusehälften wieder montieren und Knopf auf Hebel aufschrauben

2.4 Trennschleifer abbauen

- Verriegelungshebel am Rohr nach oben drücken und Rohr nach oben klappen
- Trennschleifer abnehmen

2.5 Probeschnitt

Ergibt der Probeschnitt eine im Vergleich zur Segmentbreite der Trennschleifscheibe erheblich breitere Schnittfuge (ca. 1,5 fache Segmentbreite), muss die korrekte Montage der Trennschleifscheibe überprüft werden.

2.6 Transport

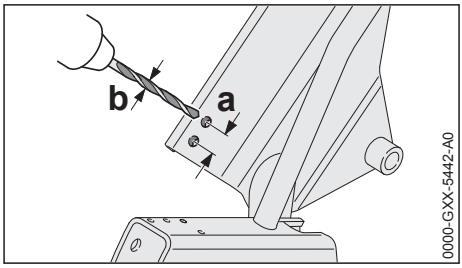
Zum platzsparenden Transport kann der Sterngriff gelöst und das Führungsrohr nach vorne geschwenkt werden (evtl. montierten Wasserbehälter entfernen).

2.7 Rahmen des Führungswagens STIHL FW 20 nacharbeiten

Das Lochbild der Aufnahme hat sich geändert und kann zum Lochbild des bisherigen Führungswagens STIHL FW 20 nicht passen.

Falls die Aufnahme nicht montiert werden kann: STIHL Fachhändler aufsuchen oder bisherigen Rahmen des Führungswagens STIHL FW 20 nacharbeiten.

2.7.1 Rahmen nacharbeiten



- Ein Loch im Abstand a = 25 mm und einem Durchmesser b = 8,5 mm bohren

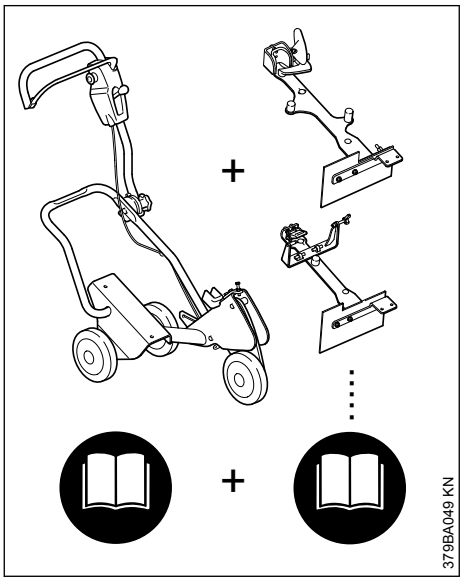
Contents

1 Cut-off Machine Cart.....5

Original Instruction Manual
0000006156_008_GB
Printed on chlorine-free paper
Paper is recyclable.
© ANDREAS STIHL AG & Co. KG 2025
0458-539-9921-D. VB6.D25.

2 Mounting..... 5

1 Cut-off Machine Cart



A basic machine **and** an attachment kit are combined to produce a complete cart FW 20.

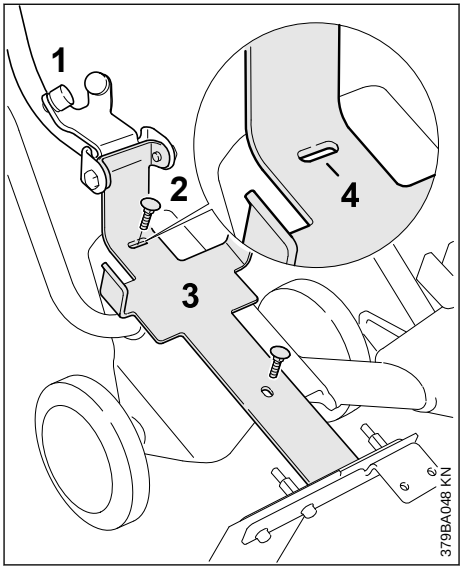
The complete instruction manual for the cart FW 20 therefore consists of two instruction manuals – one for the basic machine FW 20 **and** one for the attachment kit FW-TS.

Always read **both** instruction manuals carefully before using your machine for the first time and keep them safe for future reference.

Additionally, observe the instruction manual of the cut-off machine used.

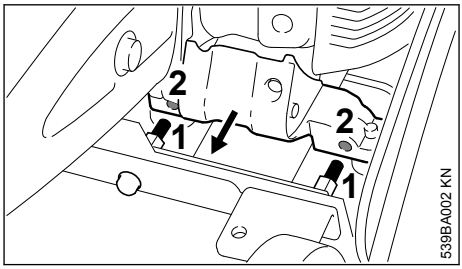
2 Mounting

2.1 Mounting the support



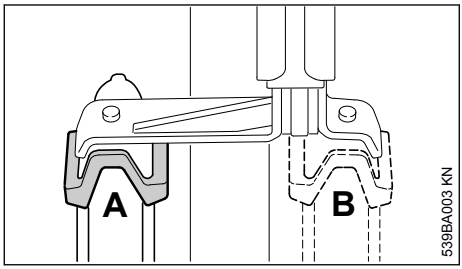
- Raise the tube (1) to the up position
- Insert screws (2) M8x25 from above through the oblong holes in the support (3)
- Position the support (3) so that the notch (4) in the upper oblong hole is centered in relation to the screw
- Screw on and tighten the hex nuts with washers
- If the support cannot be installed: Rework the frame of the cut-off machine cart STIHL FW 20

2.2 Mounting the cut-off machine



- Position the cut-off machine so that the pins (1) protrude into the holes in the support (2)

2.2.1 Aligning the clamping plate to the guard

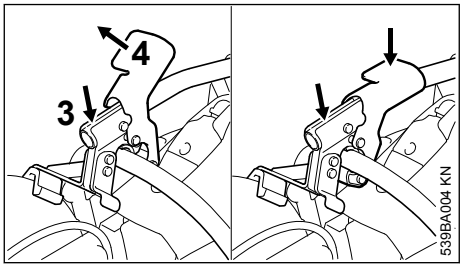


Outer mounting of the guard

- Mount the clamping element in position A

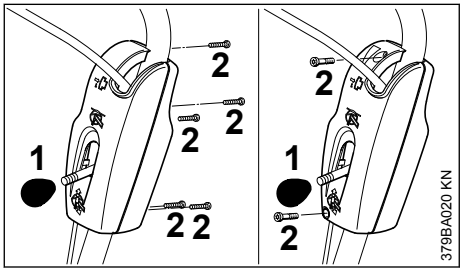
Inner mounting of the guard

- Mount the clamping element in position B



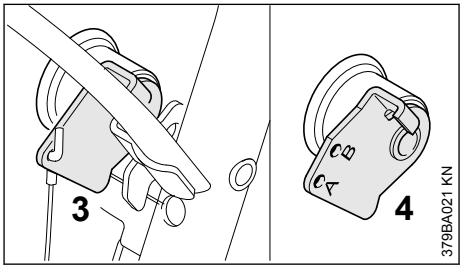
- Lower the tube (3) and at the same time lift the locking lever (4) to the raised position
- Holding the tube firmly down, press down the locking lever and engage it on the handlebar.

2.3 Mounting the throttle control



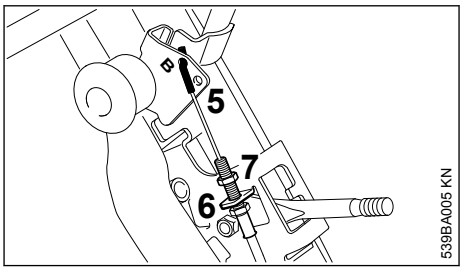
- Twist off and remove the knob (1) on the lever which controls the cutting depth adjustment
- Unscrew the screws (2) and remove the half of the housing

2.3.1 Replacing the carrier



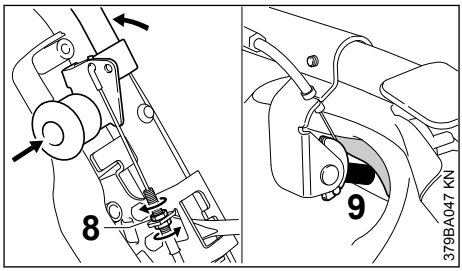
- Carriers (3) with only one hole must be replaced with carriers (4) from the attachment kit

2.3.2 Mounting the throttle cable



- Guide the throttle cable nipple (5) and screw sleeve through the support (6)
- Screw on hex nut (7)
- Nest the throttle cable nipple in the holding hole (B)

2.3.3 Adjusting the throttle cable

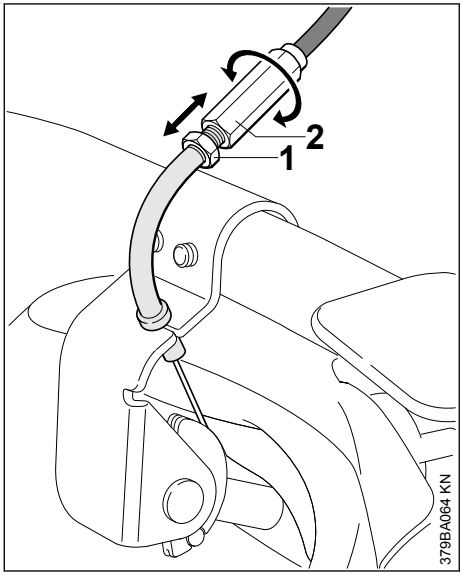


- Set the bracket bow to the full-throttle position
- Tension the throttle cable with the lower nut until the lever (9) rests against the end-stop – the throttle cable must be located in the guide, with the throttle lever in the full-throttle position
- Tighten up the hexagon nut (8)
- Release the bow – Idle position – The cut-off machine throttle lever must be in the idle position

Notice d'emploi d'origine
0000006156_008_F

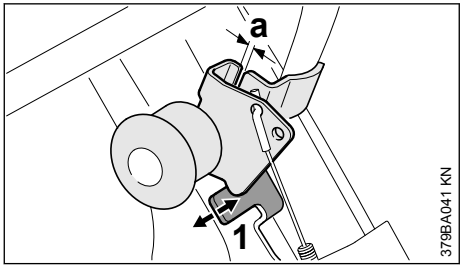
2.3.4 Readjusting the throttle cable

When the cut-off machine is mounted, the throttle cable can be readjusted if necessary.



- Set the bracket bow to the full-throttle position
- Unscrew the hex nut (1)
- Turn the sleeve (2) and set the throttle cable as needed
- Lock the sleeve (2) with the hex nut (1)

2.3.5 Checking / adjusting the stop



Checking is only necessary if the carrier has been replaced.

- Distance (a) must be 1 to 2 mm – otherwise, correct the position of the stop (1) (arrows) and check the throttle cable setting
- Refit the two molding parts and screw the knob on to the lever

2.4 Dismounting the cut-off machine

- Raise (release) the tube locking lever and raise the tube clear of the machine
- Lift out the cut-off machine

2.5 Trial cut

If the result of a trial cut is considerably wider than the width of the abrasive cutting wheel segment (approximately 1.5 times the segment width), check that the abrasive cutting wheel is correctly fitted.

2.6 Transport

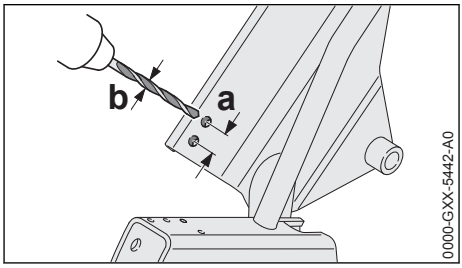
The star handle can be unscrewed and the guide tube swung forwards for compact transport (remove the water tank, if fitted).

2.7 Reworking the frame of the cut-off machine cart STIHL FW 20

The hole pattern of the support is different and possibly may not match the hole pattern of the previous cut-off machine cart STIHL FW 20.

If the support cannot be installed: Contact a STIHL approved dealer or rework the previous frame of the cut-off machine cart STIHL FW 20.

2.7.1 Reworking the frame



- Drill a hole at distance a = 25 mm with diameter b = 8.5 mm.

Imprimé sur papier blanchi sans chlore
Le papier est recyclable.

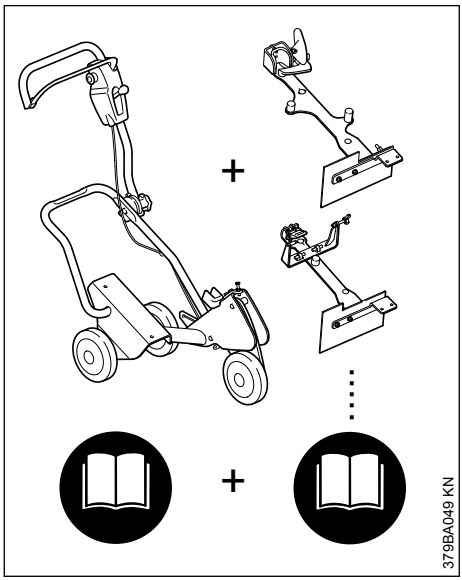
Table des matières

1 Chariot de guidage.....8

© ANDREAS STIHL AG & Co. KG 2025
0458-539-9921-D. VB6.D25.

2 Montage..... 8

1 Chariot de guidage



Un chariot de guidage FW 20 complet se compose d'un chariot de base **et** d'un kit de montage.

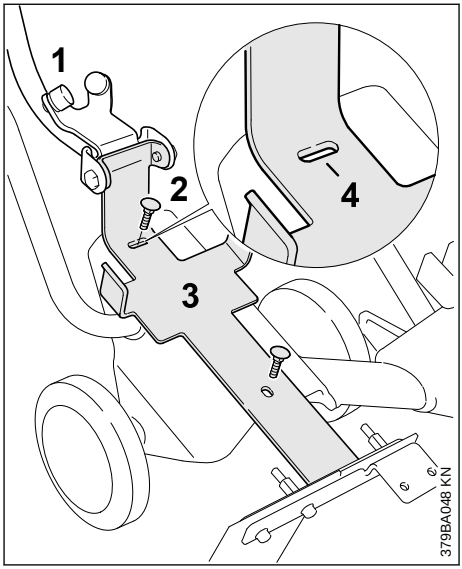
C'est pourquoi la Notice d'emploi du chariot de guidage FW 20 complet se compose de 2 Notices d'emploi – de celle du chariot de base FW 20 **et** de celle du kit de montage FW-TS.

Il faut donc **toujours lire attentivement les deux** Notices d'emploi avant la première mise en service et les conserver précieusement pour pouvoir les relire lors d'une utilisation ultérieure.

Suivre en plus les instructions de la Notice d'emploi de la découpeuse à disque utilisée.

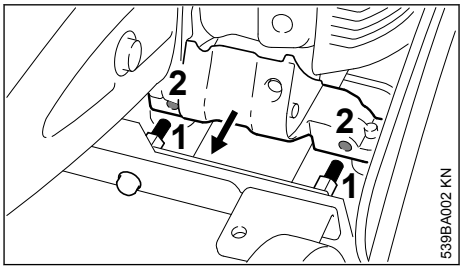
2 Montage

2.1 Montage du support



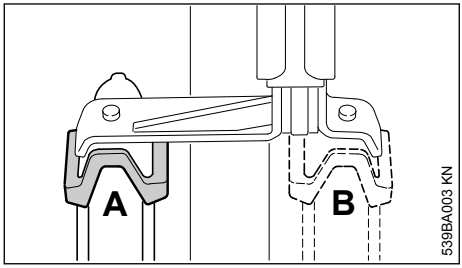
- Basculer le tube (1) vers le haut.
- Introduire les vis (2) M8x25, par le haut, à travers les trous oblongs du support (3).
- Positionner le support (3) de telle sorte que l'encoche (4) située au niveau du trou oblong supérieur soit bien centrée par rapport à la vis.
- Monter et serrer les écrous à six pans avec une rondelle.
- S'il n'est pas possible de monter le support : retoucher le cadre du chariot de guidage STIHL FW 20.

2.2 Montage de la découpeuse



- Présenter la découpeuse de telle sorte que les boulons (1) pénètrent dans les orifices de la patte d'appui (2).

2.2.1 Positionnement de la plaque de serrage par rapport au capot protecteur

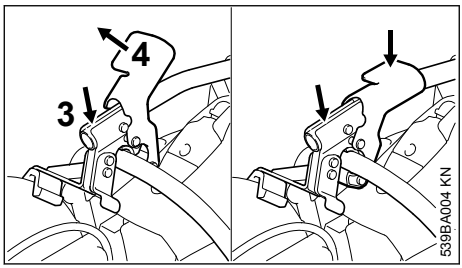


Montage du capot protecteur du côté extérieur

► Monter l'élément de serrage dans la position A.

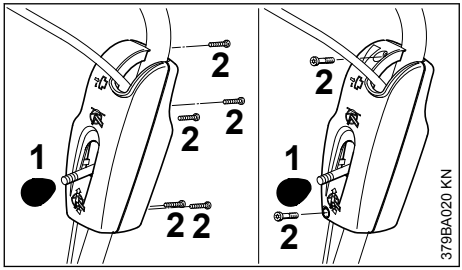
Montage du capot protecteur du côté intérieur

► Monter l'élément de serrage dans la position B.



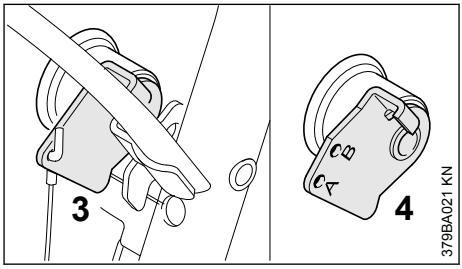
► Basculer le tube (3) vers le bas en amenant le levier de verrouillage (4) dans la position supérieure.
► En exerçant une forte pression sur le tube, pousser le levier de verrouillage vers le bas et le faire encliqueter sur la poignée tubulaire.

2.3 Montage de la commande des gaz



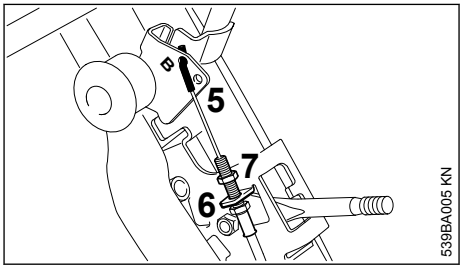
► Dévisser le bouton (1) du levier de réglage de profondeur de coupe.
► Dévisser les vis (2) et enlever le demi-boîtier.

2.3.1 Remplacement de l'entraîneur



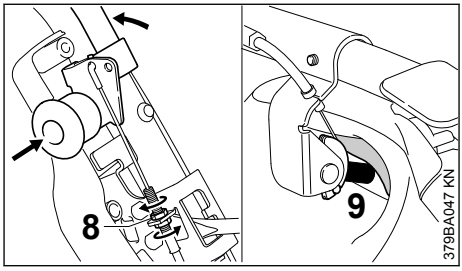
► Les entraîneurs (3) qui ne possèdent qu'un seul trou de fixation doivent être remplacés par l'entraîneur (4) du kit de montage.

2.3.2 Montage du câble de commande des gaz



► Faire passer l'embout (5) du câble de commande des gaz et la douille filetée à travers le support (6).
► Visser l'écrou à six pans (7).
► Accrocher l'embout du câble de commande des gaz dans l'orifice de fixation (B).

2.3.3 Réglage du câble de commande des gaz

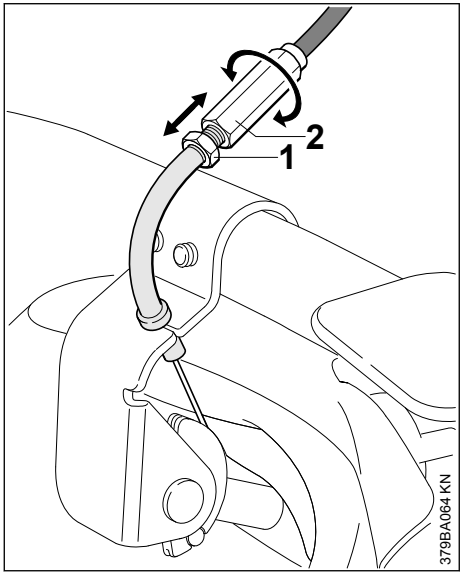


► Placer l'étrier en position pleins gaz.
► Tendre le câble de commande des gaz avec l'écrou inférieur
jusqu'à ce que le levier (9) arrive en butée – le câble de commande des gaz doit se trouver dans la pièce de guidage et la gâchette d'accélérateur en position pleins gaz.

- Serrer l'écrou à six pans (8).
- Relâcher l'étrier – position de ralenti – la gâchette d'accélérateur de la découpeuse à disque doit se trouver en position de ralenti.

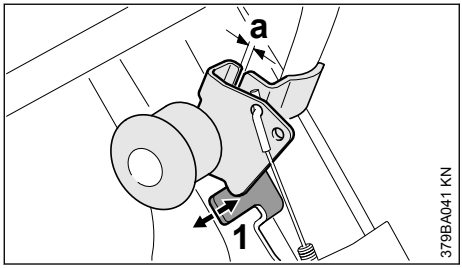
2.3.4 Réglage du câble de commande des gaz

Une fois que la découpeuse est montée, il est possible de réajuster le câble de commande des gaz, si nécessaire.



- Placer l'étrier en position pleins gaz.
- Desserrer l'écrou à six pans (1).
- Faire tourner la douille (2) et ajuster le câble de commande des gaz selon besoin.
- Bloquer la douille (2) en serrant le contre-écrou à six pans (1).

2.3.5 Réglage / contrôle de la butée



Un contrôle n'est nécessaire que si l'entraîneur a été remplacé.

- La distance (a) doit être de 1 à 2 mm – sinon, corriger la position de la butée (1) (flèches) et contrôler le réglage du câble de commande des gaz.
- Remonter les demi-boîtiers et visser le bouton sur le levier.

2.4 Démontage de la découpeuse

- Pousser le levier de verrouillage du tube vers le haut et basculer le tube vers le haut.
- Enlever la découpeuse.

2.5 Coupe d'essai

Si à la coupe d'essai la largeur de coupe est nettement supérieure à la largeur des segments du disque à découper (env. 1,5 fois la largeur des segments), il faut vérifier si le disque est monté correctement.

2.6 Avant le transport

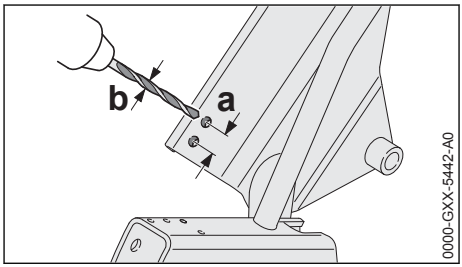
Pour réduire l'encombrement au transport, on peut desserrer la poignée et basculer le guidon vers l'avant (le cas échéant, enlever le réservoir d'eau).

2.7 Retouche du cadre du chariot de guidage STIHL FW 20

La disposition des trous a été modifiée et il est possible que les trous ne coïncident plus avec ceux de l'ancien chariot de guidage STIHL FW 20.

S'il n'est pas possible de monter le support : consulter le revendeur spécialisé STIHL ou retoucher l'ancien cadre du chariot de guidage STIHL FW 20.

2.7.1 Retouche du cadre



- Percer un trou d'un diamètre b = 8,5 mm à une distance a = 25 mm.

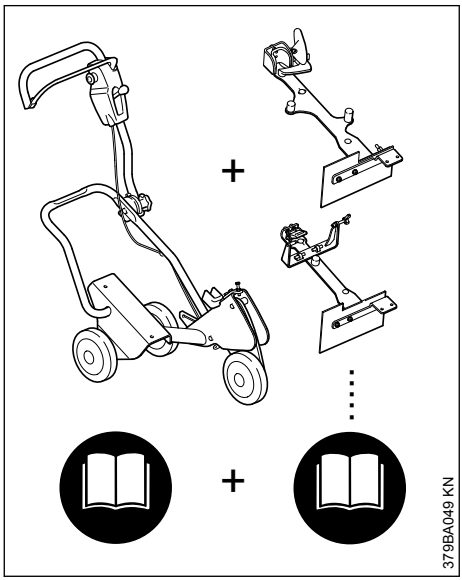
Índice

1 Tren de guía.....11

Original de Instrucciones de servicio 0000006156_008_E
Impreso en papel blanqueado sin cloro. El papel es reciclable.
© ANDREAS STIHL AG & Co. KG 2025
0458-539-9921-D. VB6.D25

2 Montaje..... 11

1 Tren de guía



Para un tren de guía completo FW 20, se ensamblan un aparato básico **y** un juego de acople.

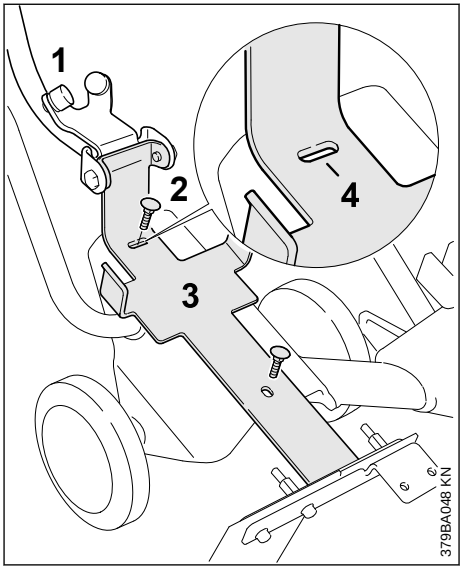
Por ello, el manual de instrucciones completo para el tren de guía FW 20 se compone de dos manuales – el aparato básico FW 20 **y** el juego de acople FW-TS.

Antes de ponerla en marcha por primera vez, leer con atención los **dos** manuales de instrucciones y guardarlos en un lugar seguro para posteriores consultas.

Tener en cuenta además el manual de instrucciones del disco que se usa.

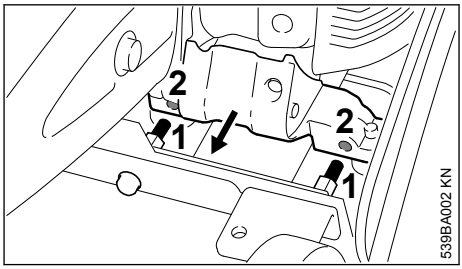
2 Montaje

2.1 Montar el alojamiento



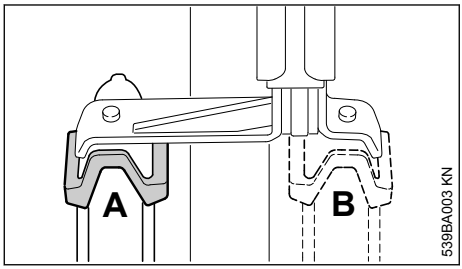
- Abatir el tubo (1) hacia arriba
- Introducir los tornillos (2) M8x25 desde arriba por los orificios oblongos en el alojamiento (3)
- Alinear el alojamiento (3), de manera que la entalladura (4) se encuentre centrada en el orificio oblongo superior respecto del tornillo
- Enroscar las tuercas hexagonales con las arandelas y apretarlas
- En el caso de que no se pueda montar el alojamiento: repasar el bastidor del tren de guía STIHL FW 20

2.2 Acoplar la tronzadora



- Colocar la tronzadora, de manera que los pernos (1) penetren en los orificios del apoyo (2)

2.2.1 Alinear la placa de apriete según el protector

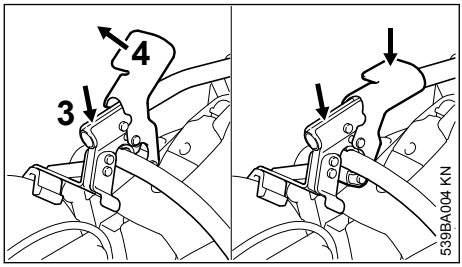


Montaje exterior del protector

- Montar el elemento de apriete en la posición A

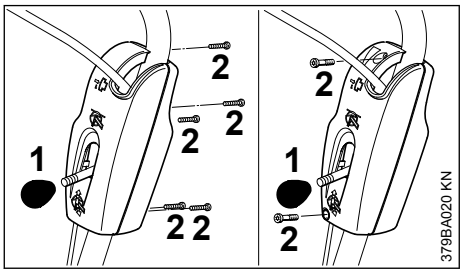
Montaje interior del protector

- Montar el elemento de apriete en la posición B



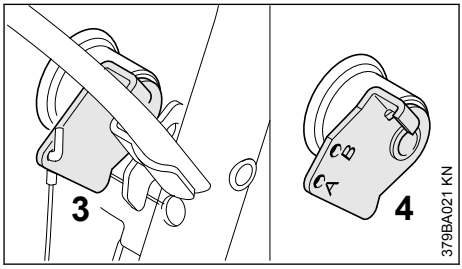
- Abatir el tubo (3) hacia abajo y, al hacerlo, poner la palanca de enclavamiento (4) en la posición superior
- Ejerciendo una firme presión sobre el tubo, oprimir la palanca de enclavamiento hacia abajo y encastrarla en el asidero tubular

2.3 Montar el accionamiento del gas



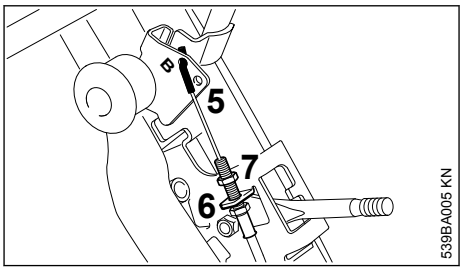
- Desenroscar el botón (1) en la palanca para la regulación de la profundidad de corte
- Desenroscar los tornillos (2) y quitar la mitad de la caja

2.3.1 Sustituir el arrastrador



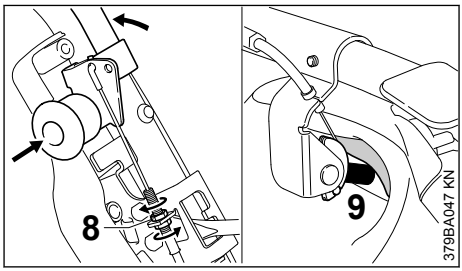
- Los arrastradores (3) provistos de un sólo taladro de alojamiento se han de sustituir por arrastradores (4) del juego de acople

2.3.2 Montar el cable del acelerador



- Pasar el casquillo del cable del acelerador (5) y el manguito roscado por el soporte (6)
- Enroscar la tuerca hexagonal (7)
- Enganchar el casquillo del cable del gas en el taladro de alojamiento (B)

2.3.3 Ajustar el cable del acelerador

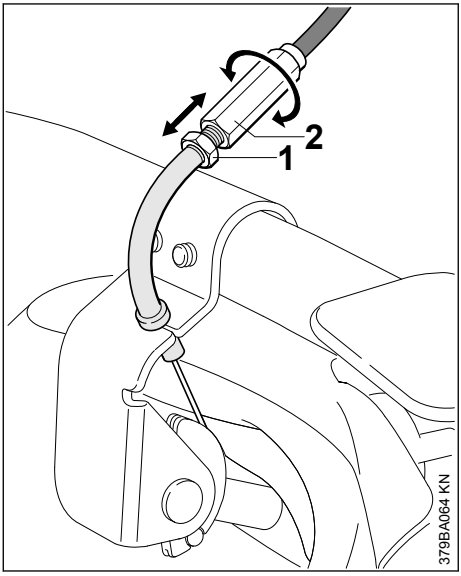


- Poner el estribo en la posición de pleno gas
- Tensar el cable del acelerador con la tuerca inferior hasta que la palanca (9) esté en el tope – el cable del acelerador se tiene que encontrar en la guía, el acelerador en la posición de pleno gas
- Apretar la tuerca hexagonal (8)
- Aflojar el estribo – posición de ralentí – el acelerador de la tronzadora se tiene que encontrar en la posición de ralentí

Originalna uputa za uporabu
0000006156_008_HR

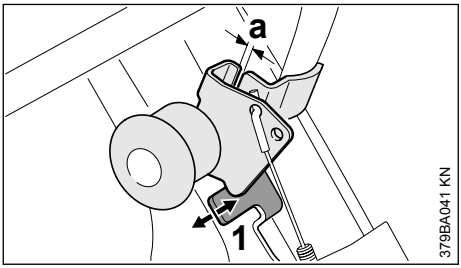
2.3.4 Reajustar el cable del acelerador

Estando montado la tronzadora, se puede reajustar el cable del acelerador si es necesario.



- Poner el estribo en la posición de pleno gas
- Aflojar la tuerca hexagonal (1)
- Girar el manguito (2) y ajustar el cable del acelerador si es necesario
- Asegurar el manguito (2) con una tuerca hexagonal (1)

2.3.5 Comprobar/ajustar el tope



La comprobación sólo es necesaria si se ha cambiado el arrastrador.

- La distancia (a) ha de ser de 1 hasta 2 mm – en otro caso, corregir la posición del tope (1) (flechas) y comprobar el ajuste del cable del gas
- Volver a montar las mitades de la caja y enroscar el botón en la palanca

2.4 Desmontar la tronzadora

- Oprimir la palanca de enclavamiento en el tubo hacia arriba y abatir el tubo hacia arriba
- Quitar la tronzadora

2.5 Corte de prueba

Si el corte de prueba tiene por resultado un intersticio de corte considerablemente más ancho (aprox. 1,5 veces el ancho de segmento) en comparación con el ancho de segmento del disco, se ha de comprobar que el disco esté correctamente montado.

2.6 Transporte

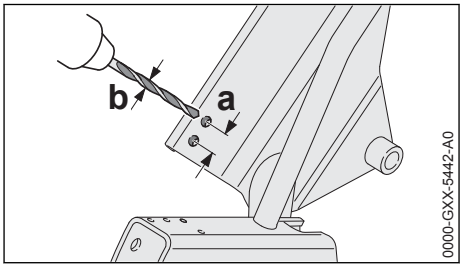
Para el transporte en poco espacio, se puede soltar el asidero en estrella y se puede girar el tubo guía hacia delante (eventualmente, quitar el depósito de agua que esté montado).

2.7 Repasar el tren de guía STIHL FW 20

La disposición de orificios del alojamiento se ha modificado y no se ajusta al anterior tren de guía STIHL FW 20.

En el caso de que no se pueda montar el alojamiento: acudir a un distribuidor especializado o repasar el anterior bastidor del tren de guía STIHL FW 20.

2.7.1 Repasar el bastidor



- Hacer un agujero a una distancia a = 25 mm y de un diámetro b = 8,5 mm

Tiskano na papiru koji je izbijeljen bez sadržaja klora.
Papir se može reciklirati.

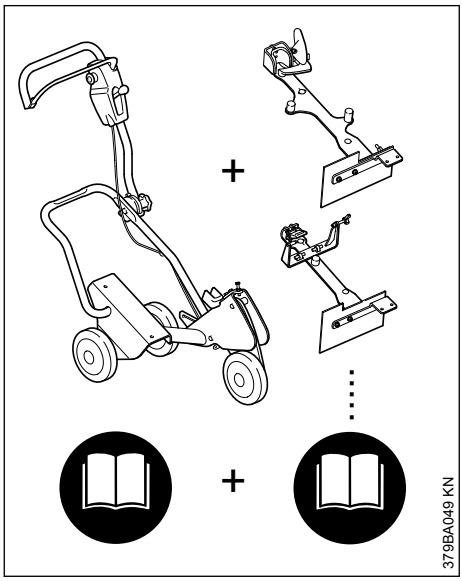
Popis sadržaja

1 Kolica za vođenje.....14

© ANDREAS STIHL AG & Co. KG 2025
0458-539-9921-D. VB6.D25.

2 Dogradnja..... 14

1 Kolica za vođenje



Za kompletna kolica za vođenje FW 20 dovode se skupa osnovni/bazni uređaj **i** dogradna garnitura.

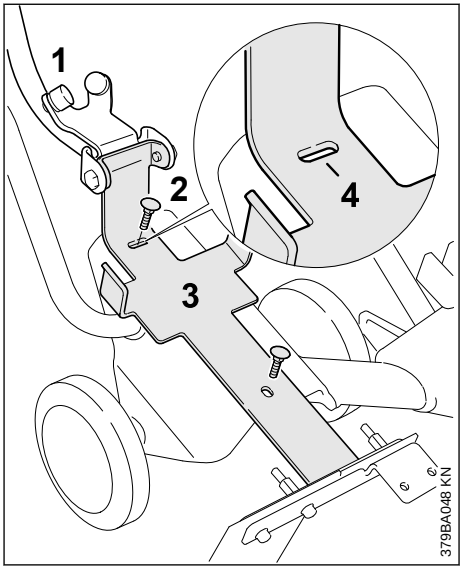
Stoga se cijela uputa za uporabu za kolica za vođenje FW 20 sastoji od 2 upute za uporabu – za osnovni uređaj FW 20 **i** za dogradnu garnituru FW-TS.

Prije prvog stavljanja u rad/pogon pažljivo pročitati **obje** upute za uporabu i spremiti ih na sigurno mjesto, radi kasnijeg korišćenja.

Dodatno uvažavati i uputu za uporabu brusnog parača koji se koristi.

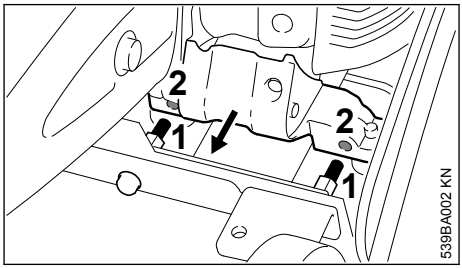
2 Dogradnja

2.1 Montirati prihvatnik



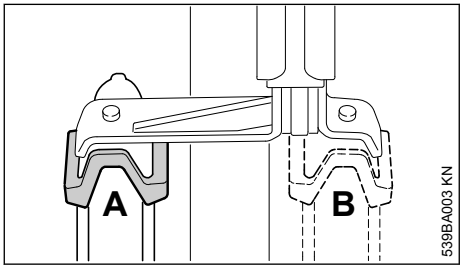
- Cijev (1) odklopiti potezom prema gore
- Vijke (2) M8x25 odozgo gurnuti kroz duge rupe u prihvatnik (3)
- Prihvatnik (3) izravnati tako, da urez (4) na gornjoj dugoj rupi leži u sredini prema vijku
- Matice sa šesterokutnom glavom s pločama zavijčati i čvrsto pritegnuti
- Ako se ne može montirati: preraditi okvir vodilice STIHL FW 20

2.2 Dograditi brusni parač



- Brusni parač položiti tako, da svornjaci (1) vire u provrte potpornja (2)

2.2.1 Steznu ploču izravnati prema štitniku

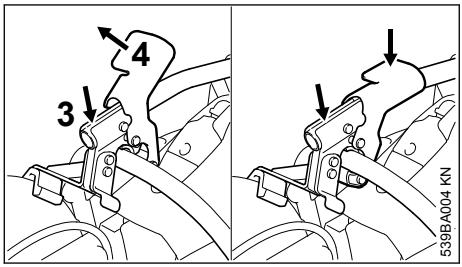


Vanjska dogradnja štitnika

- Stezni element montirati u položaj A

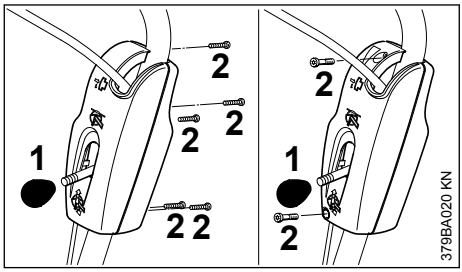
Nutarnja dogradnja štitnika

- Stezni element montirati u položaj B



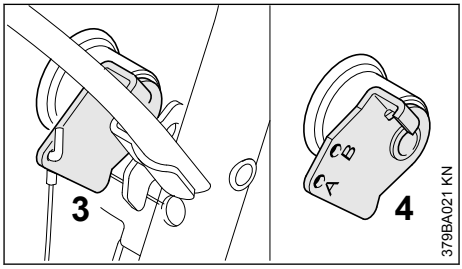
- Cijev (3) odklopiti prema dolje i pri tome polugu za zakračunavanje (4) dovesti u gornji položaj
- čvrstim pritiskom na cijev, polugu za zakračunavanje pritisnuti prema dolje i uključiti na cjevastu ručku

2.3 Dograditi pokretanje/rukovanje gasom



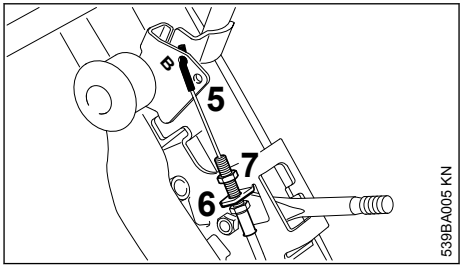
- Odvrnuti dugme (1) na poluzi za podešavanje dubine reza
- Odvrnuti vijke (2) i skinuti polovicu kućišta

2.3.1 Zamijeniti zahvatnik



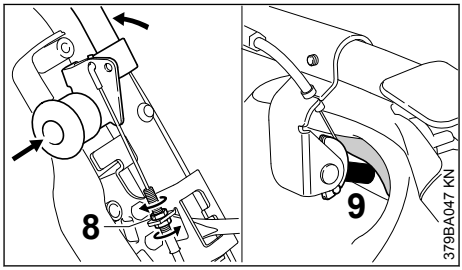
- Zahvatnici (3) sa samo jednim provrtom za prihvatnik, moraju se zamijeniti zahvatnicima (4) iz dogradne garniture

2.3.2 Montirati uže za gas



- Nazuvicu užeta za gas (5) i navojnu čahuru provesti kroz držač (6)
- Zavijčati maticu sa šesterokutnom glavom (7)
- Nazuvicu užeta za gas ovjesiti u provrt prihvatnika (B)

2.3.3 Podesiti uže za gas

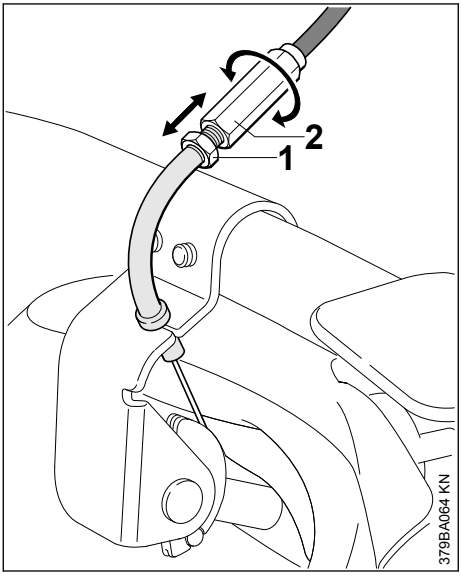


- Stremen dovesti u položaj za puni gas
- Uže za gas zatezati s donjom maticom tako dugo, dok se poluga (9) ne nađe na graničniku – uže za gas mora se nalaziti u vodilu, poluga za gas u položaju za puni gas
- Čvrsto pritegnuti maticu sa šesterokutnom glavom (8)
- Rastaviti stremen – položaj za rad u praznom hodu – poluga za gas brusnog parača se mora nalaziti u položaju za rad u praznom hodu

Originalbruksanvisning
0000006156_008_S

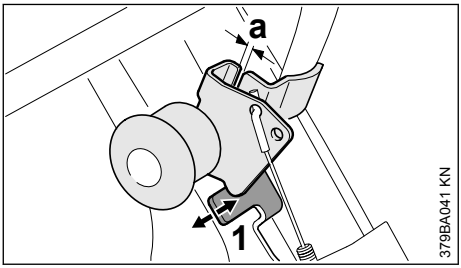
2.3.4 Podesiti uže za gas

Kod montiranog brusnog parača uže za gas po potrebi se može podešavati.



- ► Stremen dovesti u položaj za puni gas
- ► Otpustiti šesterokutnu maticu (1)
- ► Okretati navlaku (2) i podesiti uže za gas prema potrebi
- ► Navlaku (2) fiksirati pomoću šesterokutne matice (1)

2.3.5 Provjeriti graničnik / podesiti-namjestiti



Provjera je potrebna samo, ako je izvršena zamjena zahvatnika.

- ► Razmak (a) mora iznositi 1 do 2 mm – u protivnom slučaju korigirati (strjelice) položaj graničnika (1) i provjeriti podešenost užeta za gas
- ► Ponovno montirati polovice kućišta i dugme zavijčati na polugu

2.4 Demontirati brusni parač

- ► Polugu za zakračunavanje na cijevi pritisnuti prema gore i cijev odklopiti potezom prema gore
- ► Skinuti brusni parač

2.5 Probni rez

Ako probni rez u usporedbi sa širinom segmenta brusno paraće ploče rezultira znatno širom reznom fugom/reškom (cca 1,5-erostruka širina segmenta), mora se provjeriti korektna montaža brusno paraće ploče.

2.6 Transport

Da bi se pri transportu uštedilo na prostoru, zvjezdasta ručka se može rastaviti i cijev za vođenje zakrenuti prema naprijed (eventualno odstraniti montirani spremnik za vodu).

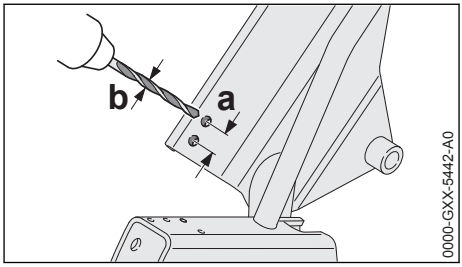
Tryckt på klorfritt blekt papper.
Papperet är återvinningsbart.

2.7 Doraditi okvir kolica STIHL FW 20

Uzorak skupljanja se promijenio i može odstupati od uzorka dosadašnjih kolica STIHL FW 20.

Ako se košara ne može montirati: konzultirati Stihlovog prodavača ili doraditi dosadašnji okvir STIHL FW 20.

2.7.1 Doraditi okvir



- ► Izbušiti rupu u razmaku a = 25 mm i promjera b = 8,5 mm

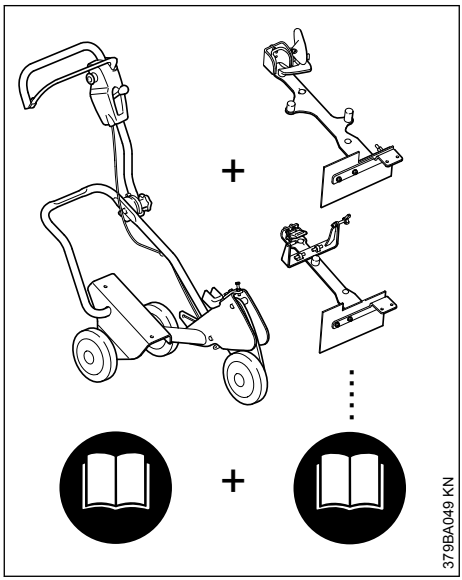
Innehållsförteckning

1 Kapvagn.....17

© ANDREAS STIHL AG & Co. KG 2025
0458-539-9921-D. VB6.D25.

2 Montering..... 17

1 Kapvagn



En komplett vagn FW 20 bildas genom att en basmaskin kombineras **med** en tillbyggnadssats.

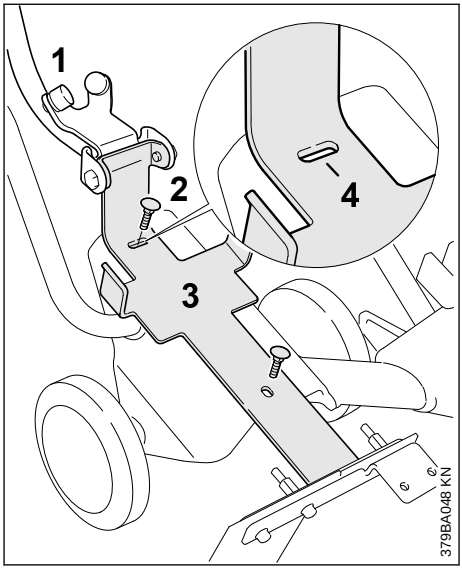
Den kompletta bruksanvisningen för vagnen FW 20 består därför av 2 bruksanvisningar – basmaskin FW 20 **och** tillbyggnadssats FW-TS.

Läs **båda** bruksanvisningarna noga innan du använder produkten för första gången och spara dem på ett säkert ställe så att du har tillgång till dem vid ett senare tillfälle.

Följ även bruksanvisningen för den aktuella kapmaskinen.

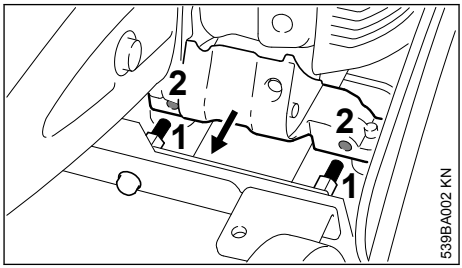
2 Montering

2.1 Montera fästet



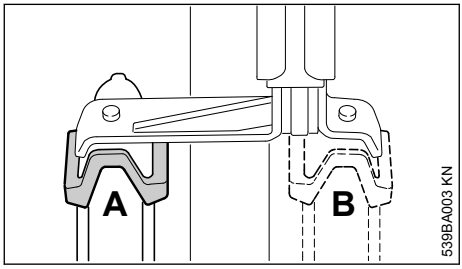
- Fäll ut röret (1) uppåt
- Sätt in skruvarna (2) M8x25 ovanifrån genom spåren i fästet (3)
- Justera fästet (3) så att skåran (4) vid det övre hålet är centrerad i förhållande till skruven
- Skruva sexkantsmuttrar med brickor och dra åt
- Om behållaren inte kan monteras: Omarbeta ramen på vagnen STIHL FW 20

2.2 Montera kapmaskinen



- Placera kapmaskinen så att bultarna (1) sticker in i hålen i stödet (2)

2.2.1 Justera fästplattan efter skydd

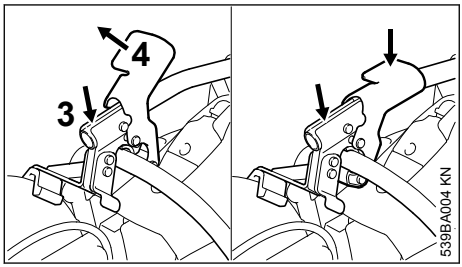


Yttre montering av skyddet

- Montera fästelementet i position A

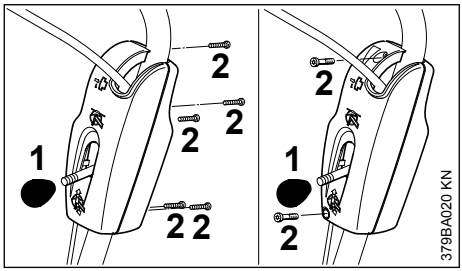
Inre montering av skyddet

- Montera fästelementet i position B



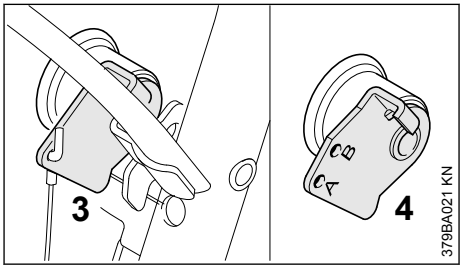
- Fäll ihop röret (3) nedåt och för låsningsspaken (4) till det övre läget
- Tryck låsningsspaken nedåt med fast tryck på röret och låt handtagsskaftet haka fast

2.3 Montera gasreglaget



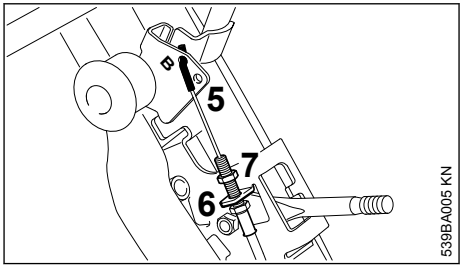
- Lossa knappen (1) på spaken för skärdjupinställningen
- Skruva ur skruvarna (2) och ta av husdelen

2.3.1 Byt ut drivrutinen



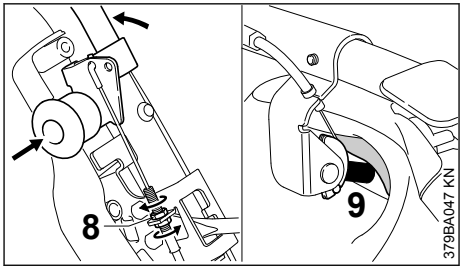
- Medbringaren (3) med endast ett monteringshål måste bytas ut genom medbringaren (4) från monteringssatsen

2.3.2 Montera gasvajern



- Dra gasvajernippeln (5) och den gängade hylsan genom hållaren (6)
- Skruva ur sexkantsmuttern (7)
- Sätt i gasvajernippeln i monteringshålet (B)

2.3.3 Ställa in gasvajern

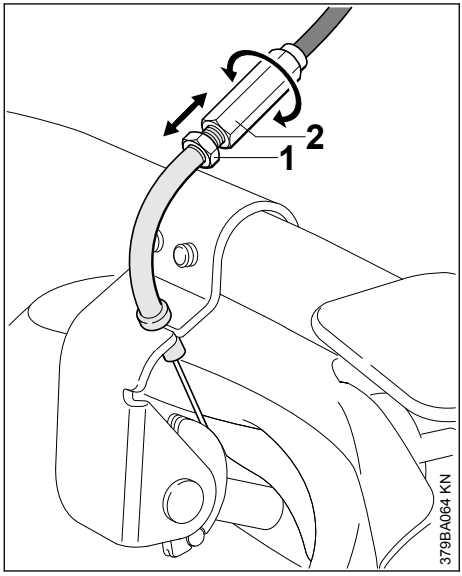


- Placera bygeln i fullgasposition
- Spänn gasvajern med den undre muttern tills spaken (9) står vid anslaget - gasvajern måste vara i styrningen, gasspaken i full gasposition
- Dra åt sexkantsmuttern (8)
- Lossa bygeln – tomgångsläge – kapmaskinens gasspak måste vara i tomgångsläge

Originaali käyttöohje
0000006156_008_FIN

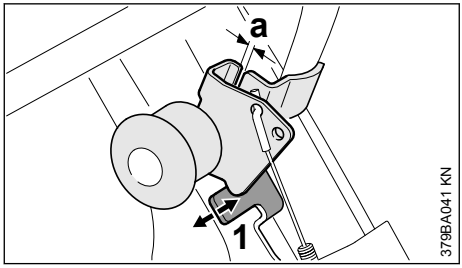
2.3.4 Justera gasvajern

När kapmaskinen är monterad kan gasvajern justeras om det behövs.



- Placera bygeln i fullgasposition
- Lossa sexksantsmuttern (1)
- Vrid hylsan (2) och justera gasvajern efter behov
- Skruva av hylsan (2) med sexkantsmuttern (1)

2.3.5 Kontrollera/ställa in stoppet



Kontroll krävs endast när medbringaren har bytts ut.

- Avståndet (a) måste vara 1 till 2 mm – korrigera annars stoppets läge (1) (pilarna) och kontrollera gastillförseln
- Montera hushalvorna igen och skruva loss knappen från huvudet

2.4 Demontera kapmaskinen

- Tryck låsspaken uppåt på röret och vika röret uppåt
- Ta bort kapmaskinen

2.5 Testkapning

Om det vid testkapningen uppstår en i förhållande till kapskivans segmentbredd betydligt bredare snittfog (ca 1,5 gånger segmentbredden) så måste man kontrollera att kapskivan verkligen är korrekt monterad.

2.6 Transport

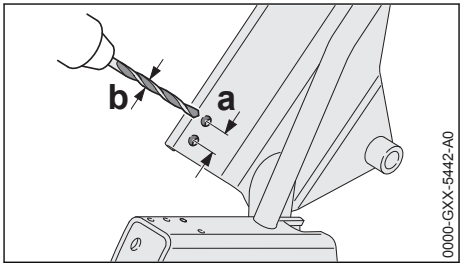
För platsbesparande transport kan stjärnhandtaget släppas och styrhandtaget kan svängas framåt (ta bort den batteridrivna tryckvattenbehållaren vid behov).

2.7 Efterarbeta ramarma på vagnen STIHL FW 20

Hålmönstret på fästet har förändrats och kan inte passas in i hålmönstret från den tidigare vagnen STIHL FW 20.

Om behållaren inte kan monteras: Kontakta en STIHL-återförsäljare eller omarbeta tidigare ramar på vagnen STIHL FW 20.

2.7.1 Efterarbeta ramarna



- Borra ett hål med avstånd a = 25 mm och diameter b = 8,5 mm

Painettu klooritttomalle paperille.
Paperi voidaan kierrättää.

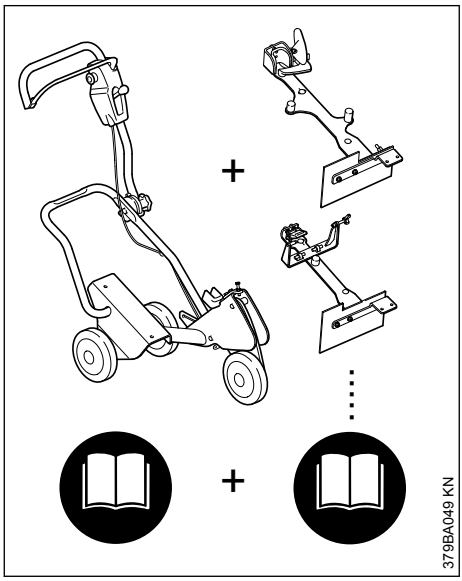
Sisällysluettelo

1 Ohjausvaunu.....20

© ANDREAS STIHL AG & Co. KG 2025
0458-539-9921-D. VB6.D25.

2 Asennus..... 20

1 Ohjausvaunu



Täydellinen FW 20 -ohjausvaunu koostuu peruslaitteesta **ja** asennussarjasta.

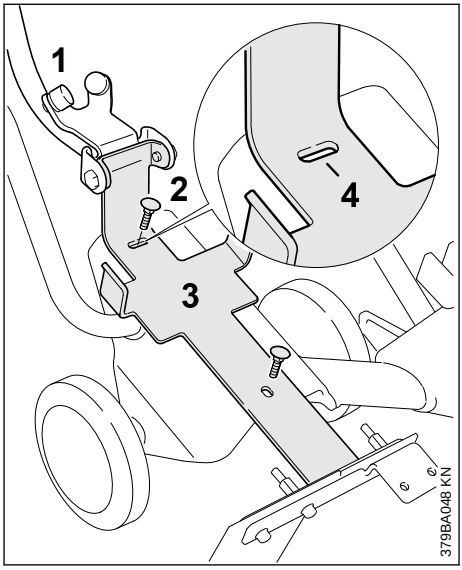
Sen vuoksi FW 20 -ohjausvaunun koko käyttöohjeeseen kuuluu 2 käyttöohjetta – FW 20 -peruslaitteen käyttöohje **ja** FW TS -asennussarjan-käyttöohje.

Lue **kumpikin** käyttöohje huolellisesti ennen ensimmäistä käyttökertaa, ja säilytä ne myöhempää käyttöä varten.

Noudata lisäksi myös käyttämäsi laikkaleikkurin käyttöohjetta.

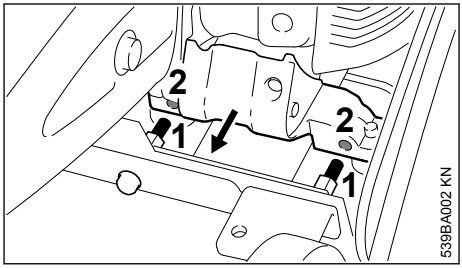
2 Asennus

2.1 Kannan kokoaminen



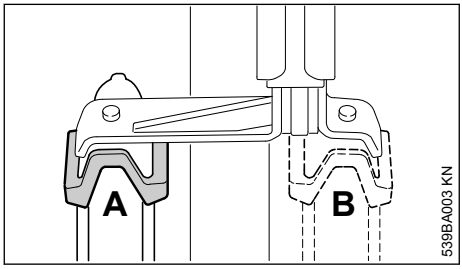
- Taita putki (1) ylös
- Aseta ruuvit (2) M8x25 ylhäältä kannan (3) pitkistä rei'istä
- Suuntaa kanta (3) niin, että lovi (4) ylemmällä pitkällä reiällä on keskellä ruuvia
- Kiinnitä ja kiristä kuusikulmamutterit kiekoilla
- Jos kannan kokoaminen ei onnistu: Työstä johtovaunun STIHL FW 20 kehikko uudelleen

2.2 Laikkaleikkurin asentaminen



- Aseta laikkaleikkuri niin, että tapit (1) nousevat paalun (2) reikiin

2.2.1 Aseta puristuslaatta suojan mukaan

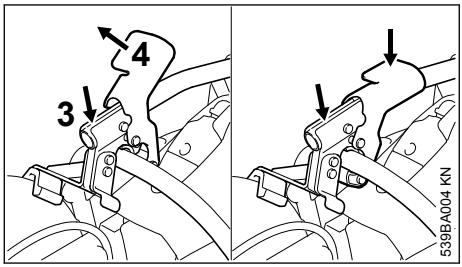


Suojan ulkorakenne

► Aseta puristuselementti asentoon A

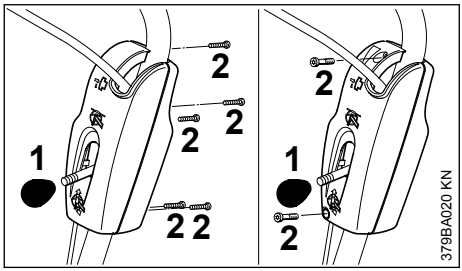
Suojan sisärakenne

► Aseta puristuselementti asentoon B



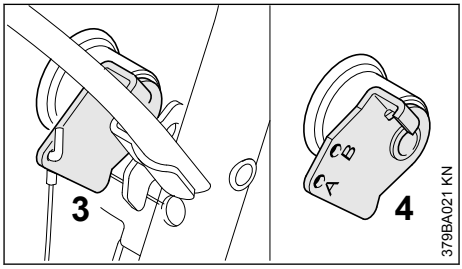
► Taita putki (3) alas vieden samalla lukitusvivun (4) ylempään asentoon
► paina lujasti putkella lukitusvipu alas, jotta se asettuu etukahvaan

2.3 Asenna kaasukytkin



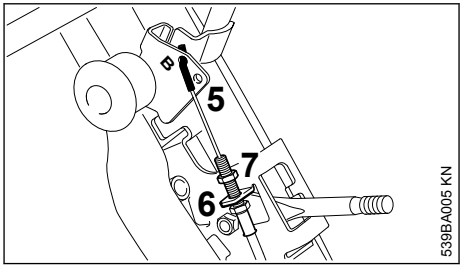
► Käännä painiketta (1) leikkauksen syvyyden säädön vivulla
► Avaa ruuvit (2) ja irrota kotelon puolisko

2.3.1 Korvaa säädin



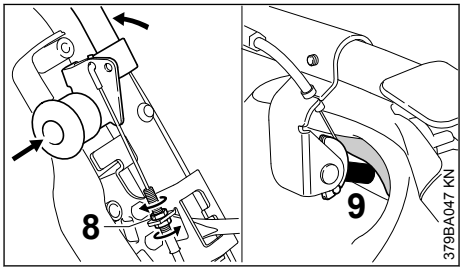
► Vain yhden kannan reiän omaavat säätimet (3) tulee korvata säätimillä (4) lisävarustepakkauksesta

2.3.2 Kaasuvaijerin kokoaminen



► Pujota kaasuvaijerin nippa (5) pidikkeen (6) läpi
► Kiinnitä kuusikulmamutteri (7)
► Ripusta kaasuvaijerin nippa kiinnitysreikään (B)

2.3.3 Kaasuvaijerin säätäminen

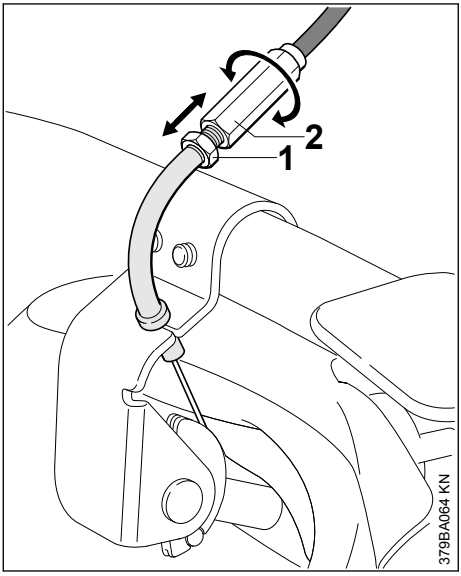


► Vie kiinnike täysiasentoon
► Kiinnitä kaasuvaijeri alemmalla mutterilla kunnes vipu (9) on pysäyttimellä - kaasuvaijerin tulee olla kärjellä, kaasuvivun täysiasennossa
► Kiristä kuusikulmamutteri (8)
► Avaa kiinnike - tyhjäkäyntiasentoon - laikkaleikkurin kaasuvivun tulee olla tyhjäkäyntiasennossa

Originale Istruzioni d'uso
0000006156_008_I

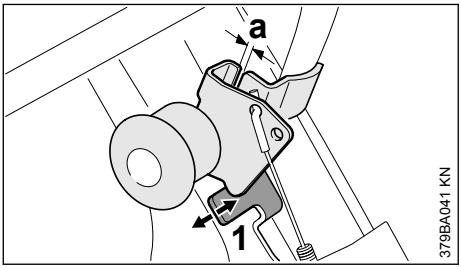
2.3.4 Aseta kaasuvaijeri uudelleen

Laikkaleikkuria kootessa voi kaasuvaijerin asettaa tarpeen mukaan uudelleen.



- ► Vie kiinnike täysiasentoon
- ► Avaa kuusikulmamutteri (1)
- ► Käännä hylsyä (2) ja säädä kaasuvaijeria tarpeen mukaan
- ► Aseta hylsy (2) vastakkain kuusikulmamutterin (1) kanssa

2.3.5 Tarkasta / säädä pysäytin



Tarkastus on tarpeen vain, jos säädin vaihdettiin.

- ► Etäisyyden (a) tulee olla 1 - 2 mm - muutoin korjaa pysäyttimen (1) asentoa (nuoli) ja tarkasta kaasuvaijerin asento
- ► Kokoa taas kotelon puoliskot ja ruuvaa painike vivulle

2.4 Laikkaleikkurin purkaminen

- ► Paina lukitusvipu putkella ylös ja taita putki ylös
- ► Irrota laikkaleikkuri

2.5 Koeleikkaus

Jos koeleikkaus tuottaa laikkaleikkurin segmettileveyteen verrattuna selvästi leveämpiä leikkausvälejä (n. 1,5 kertaa leveämpiä), tulee laikkaleikkurin kiekon oikea kokoaminen tarkastaa.

2.6 Kuljetus

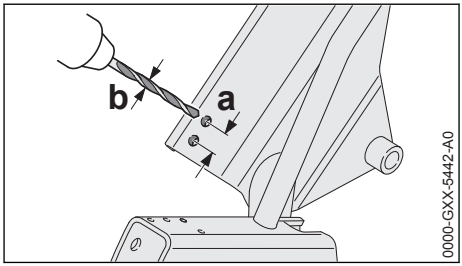
Tilaa säästävän kuljetuksen ajaksi voi irrottaa tähtikahvan ja heilauttaa ohjausputken eteen (tarpeen mukaan irrota koottu vesisäiliö).

2.7 Työstä johtovaunun STIHL FW 20 kehikko uudelleen

Kannan rei'itys on muuttunut ja se ei sovi tähänastisen johtovaunun STIHL FW 20 rei'itykseen.

Jos kannan kokoaminen ei onnistu: Ota yhteys STIHL-erikoisliikkeeseen tai työstä tähänastisen johtovaunun STIHL FW 20 kehikko uudelleen.

2.7.1 Työstä kehikko uudelleen



- ► Poraa aukko etäisyydellä a = 25 mm ja halkaisijalla b = 8,5 mm

Stampato su carta candeggiata senza cloro.
La carta è riciclabile.

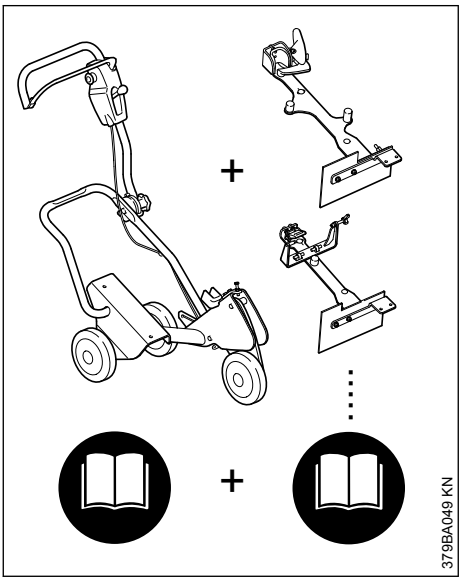
Indice

1 Carrello per trasporto..... 23

© ANDREAS STIHL AG & Co. KG 2025
0458-539-9921-D. VB6.D25.

2 Montaggio..... 23

1 Carrello per trasporto



Il carrello di guida FW 20 completo è composto dall'apparecchiatura di base **e** dal gruppo di applicazione.

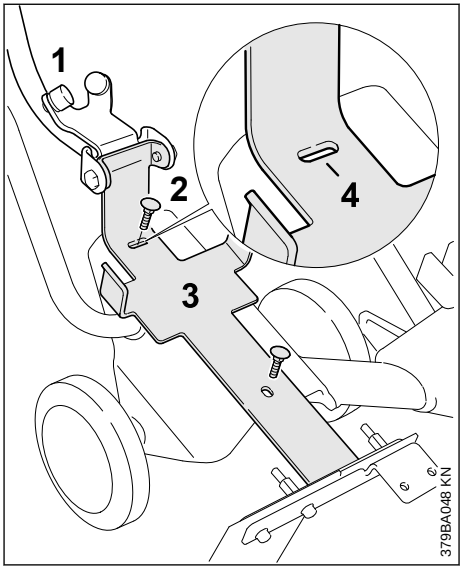
Le Istruzioni d'uso complete per il carrello di guida FW 20 sono perciò composte da 2 libretti d'uso – dell'apparecchiatura di base FW 20 **e** del gruppo di applicazione FW-TS.

Non mettere mai in funzione per la prima volta senza avere letto attentamente le **due** Istruzioni d'uso; conservarle con cura per la successiva consultazione.

Osservare inoltre le istruzioni d'uso della troncatrice usata.

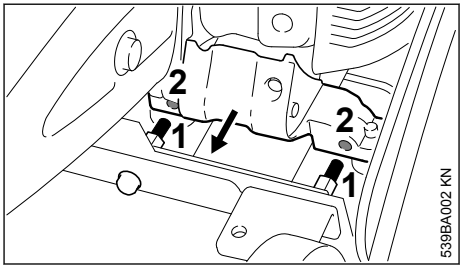
2 Montaggio

2.1 Montaggio della sede



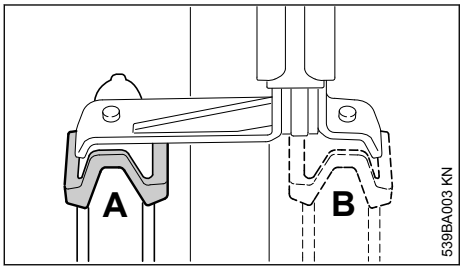
- Ribaltare in alto il tubo (1)
- Infilare dall'alto, attraverso le asole, le viti (2) M8x25 nella sede (3)
- Orientare la sede (3) in modo che la tacca (4) dell'asola superiore si trovi al centro rispetto alla vite
- Avvitare e stringere i dadi esagonali con le rondelle
- Se non si riesce a montare l'attacco: Modificare il telaio del carrello STIHL FW 20

2.2 Montaggio della troncatrice



- Appoggiare la troncatrice in modo che i prigionieri (1) sporgano dentro i fori del supporto (2)

2.2.1 Orientare la piastra di bloccaggio verso il riparo

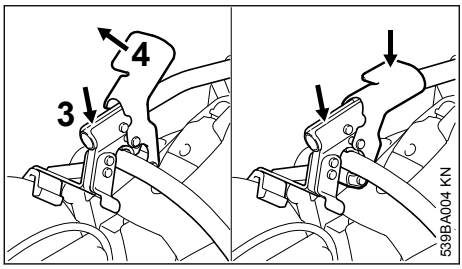


Montaggio esterno del riparo

- Montare l'elemento di bloccaggio in posizione A

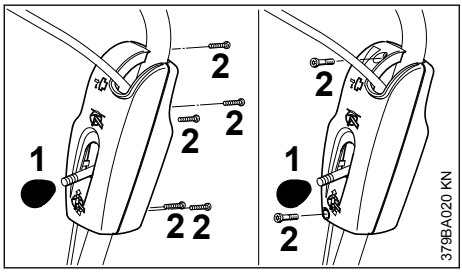
Montaggio interno del riparo

- Montare l'elemento di bloccaggio in posizione B



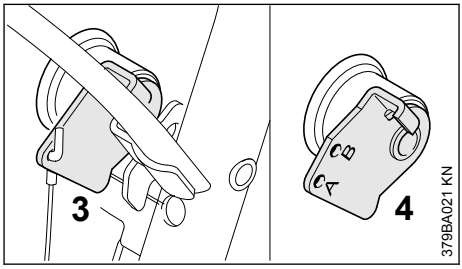
- Ribaltare in basso il tubo (3) e portare contemporaneamente la leva di bloccaggio (4) nella posizione superiore
- Premendo forte sul tubo, spingere in basso la leva e innestarla a scatto sul manico tubolare

2.3 Montaggio del comando gas



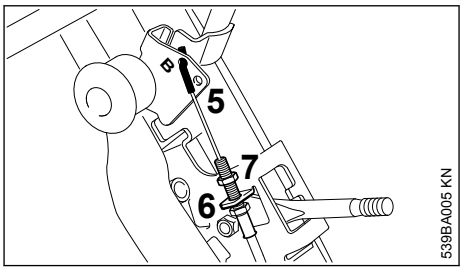
- Svitare e togliere il pomello (1) sulla leva per la regolazione della profondità di taglio
- Svitare le viti (2) e togliere il semicarter

2.3.1 Sostituzione del trascinatore



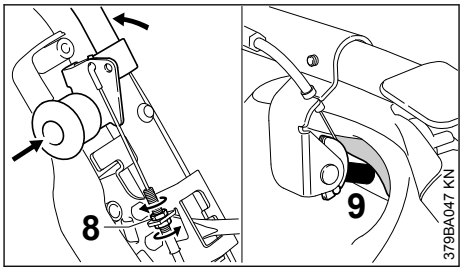
- I trascinatori (3) con un solo foro di sede devono essere sostituiti con i trascinatori (4) del gruppo di applicazione

2.3.2 Montaggio del tirante gas



- Fare passare il nipplo (5) del tirante gas e la bussola filettata attraverso il supporto (6)
- Avvitarvi il dado esagonale (7)
- Agganciare il nipplo nel foro di sede (B)

2.3.3 Impostazione del tirante gas

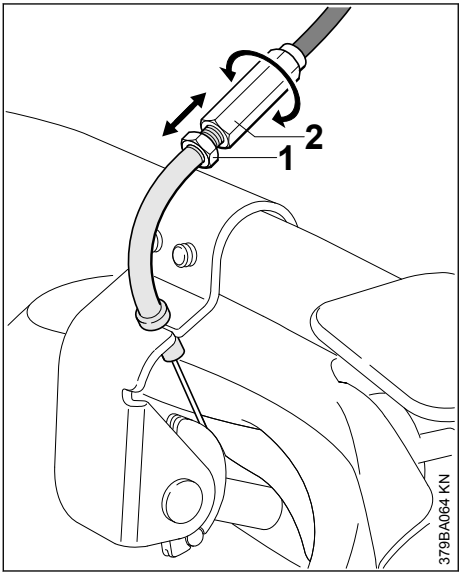


- Spostare la staffa in posizione di tutto gas
- Tendere il tirante gas con il dado inferiore fino ad appoggiare la leva (9) sull'arresto – il tirante deve trovarsi nella guida e il grilletto in posizione di tutto gas
- Stringere il dado esagonale (8)
- Sbloccare la staffa – posizione di minimo – il grilletto della troncatrice deve trovarsi in posizione del minimo

Original- brugsanvisning
0000006156_008_DK

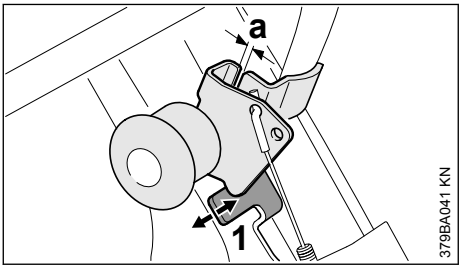
2.3.4 Regolazione del tirante gas

Se necessario, il tirante può essere regolato sulla troncatrice montata.



- ► Spostare la staffa in posizione di tutto gas
- ► Allentare il dado esagonale (1)
- ► Girare la bussola (2) e impostare il tirante gas secondo le necessità
- ► Bloccare la bussola (2) con il dado esagonale (1)

2.3.5 Controllo / impostazione dell'arresto



Eseguire il controllo solo se il trascinatore è stato sostituito.

- ► La distanza (a) deve essere da 1 a 2 mm – altrimenti correggere la posizione dell'arresto (1) (frecce) e controllare l'impostazione del tirante gas
- ► Rimontare i semi-carter e avvitare il pomello sulla leva

2.4 Smontaggio della troncatrice

- ► Spingere verso l'alto la leva di bloccaggio sul tubo e ribaltare anche questo verso l'alto
- ► Rimuovere la troncatrice

2.5 Taglio di prova

Se dal taglio di prova la larghezza del giunto risulta molto maggiore rispetto a quella del segmento della mola (larghezza di circa 1,5 volte), si deve controllare se la mola è montata correttamente.

2.6 Trasporto

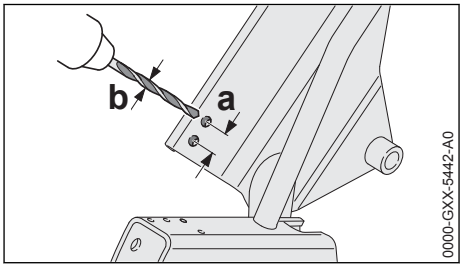
Per un trasporto meno ingombrante, si può sbloccare l'impugnatura a stella e ribaltare in avanti il tubo di guida (togliere ev. il serbatoio dell'acqua montato).

2.7 Modificare il telaio del carrello STIHL FW 20

La configurazione dei fori dell'attacco è cambiata e potrebbe non essere compatibile con la configurazione dei fori del carrello di versione precedente STIHL FW 20.

Se non si riesce a montare l'attacco: Rivolgersi ad un rivenditore STIHL oppure modificare il telaio del carrello di versione precedente STIHL FW 20.

2.7.1 Modificare il telaio



- ► Eseguire un foro con distanza a = 25 mm e con diametro b = 8,5 mm

Trykt på klorfrit bleget papir.
Papir er genanvendeligt

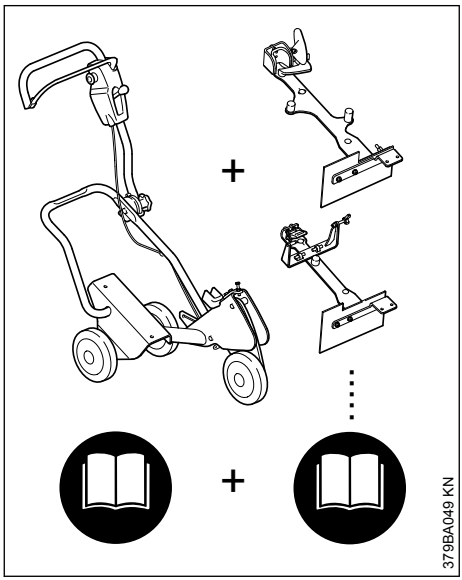
Indholdsfortegnelse

1 Kørevogn..... 26

© ANDREAS STIHL AG & Co. KG 2025
0458-539-9921-D. VB6.D25.

2 Montering..... 26

1 Kørevogn



For en komplet kørevogn FW 20 sammensættes en basisenhed **og** et monteringssæt.

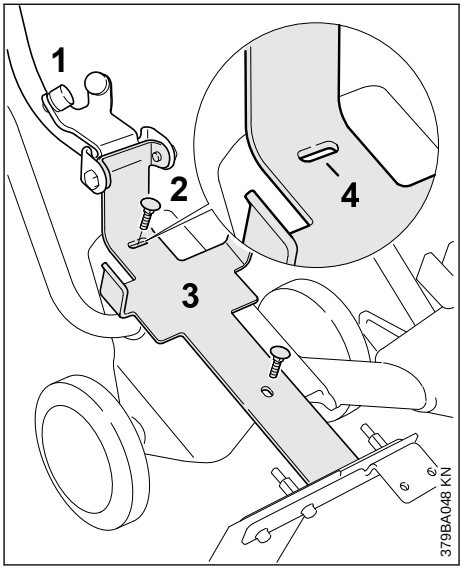
Den samlede betjeningsvejledning til kørevogn FW 20 består derfor af 2 betjeningsvejledninger – basisenhed FW 20 **og** monteringssæt FW-TS.

Læs altid **begge** betjeningsvejledninger opmærksomt før den første ibrugtagning og opbevar dem sikkert til senere brug.

Se desuden betjeningsvejledningen til den anvendte skæremaskine.

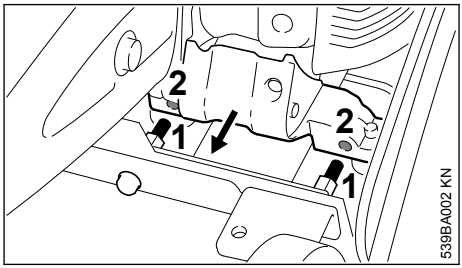
2 Montering

2.1 Montér holderen



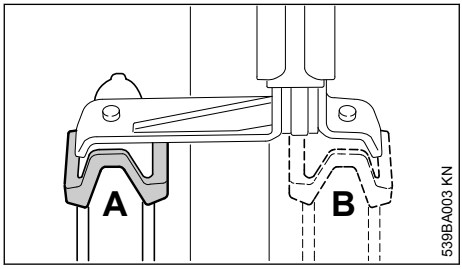
- Røret (1) klappes op
- Stik skruer (2) M8x25 gennem langhullerne i holderen (3) oppefra
- Justér holderen (3) sådan, at kærven (4) ligger på øverste langhul midt for skruen
- Skru sekskantmøtrikken på med skive og stram
- Hvis holderen ikke kan monteres: Tilpas føringsvognen STIHL FW 20´s ramme

2.2 Montering af skæremaskine



- Læg skæremaskinen på, så boltene (1) rager ind i støtten (2)´s boringer

2.2.1 Justér klemmepladen efter beskyttelse

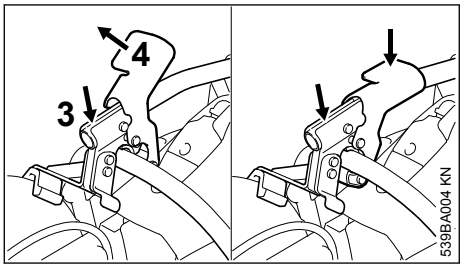


Montering af beskyttelsen udvendig

- Montér klemmeelementet i position A

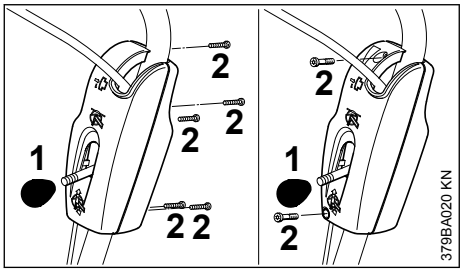
Indvendig montering af beskyttelsen

- Montér klemmeelementet i position B



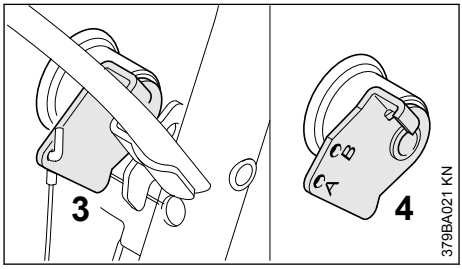
- Klap røret (3) nedad og skub derved låsegrebet (4) til den øverste position
- tryk låsegrebet nedad med fast tryk på røret og lad den gå i hak på griberøret

2.3 Montering af gashåndtag



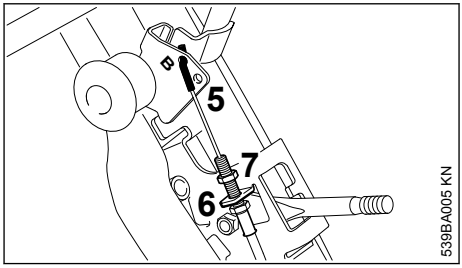
- Drej knappen (1) på grebet til indstilling for skæredybde af
- Skru skruerne (2) ud, og tag kabinethalvdelen af

2.3.1 Udskift medbringer



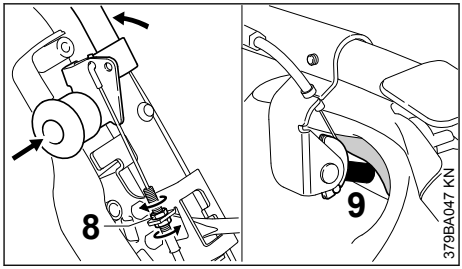
- Medbringer (3), der kun har én holderboring, skal udskiftes med medbringer (4) fra monteringssættet

2.3.2 Montér gaskablet



- Før gaskabel nippel (5) og gevindhylsen gennem holderen (6)
- Skru sekskantmøtrik (7) på
- Hæng gaskablet i holderboringen (B)

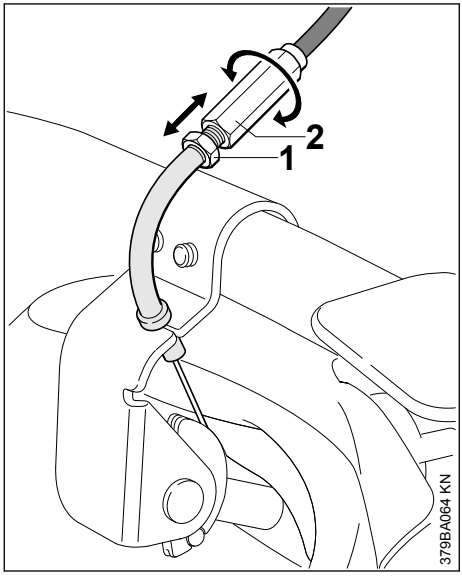
2.3.3 Indstilling af gaskablet



- Sæt bøjlen i position for fuld gas
- Spænd gaskablet med nederste møtrik indtil grebet (9) er ved anslag - gaskablet skal være i føringen, gashåndtaget i position for fuld gas
- Stram sekskantmøtrik (8)
- Løsn bøjlen - tomgangsposition - skæremaskinen gashåndtag skal være i tomgangsposition

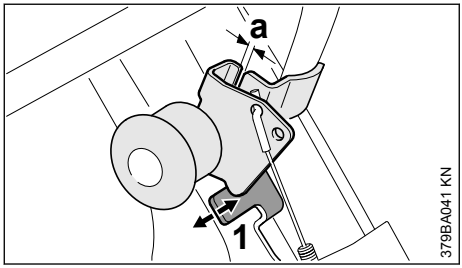
2.3.4 Indstil gaskablet

Ved monteret skæremaskine kan gaskablet efterjusteres efter behov.



- Sæt bøjlen i position for fuld gas
- Løsn sekskantmøtrik (1)
- Drej hylsen (2) og indstil gaskablet efter behov
- Hold hylsen (2) med sekskantmøtrik (1)

2.3.5 Kontrol / indstilling af anslag



Kontrol er kun nødvendig, hvis medbringeren blev udskiftet.

- Afstand (a) skal være på 1 til 2 mm - ellers skal anslaget (1)´s position justeres (pile) og gaskabelindstilling kontrolleres
- Montér kabinethalvdelene igen og skru knappen på grebet

2.4 Afmontering af skæremaskine

- Tryk låsegrebet på røret opad og klap røret opad
- Tag skæremaskinen af

2.5 Prøveskæring

Hvis prøveskæringen resulterer i en betydelig bredere skærefuge (ca. 1,5 gange segmentbredde) sammenlignet med skæremaskinens slibeskive, skal en korrekt montering af slibeskiven kontrolleres.

2.6 Transport

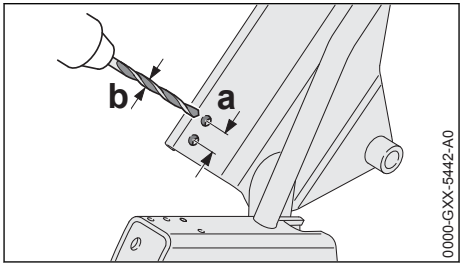
For pladsbesparing under transport kan stjernegrebet løsnes og føringsrøret drejes fremad (vandbeholderen kan evt. fjernes).

2.7 Tilpas føringsvognen STIHL FW 20´s ramme

Holderens hulbillede er forandret og kan ikke passe til den hidtidige føringsvogn STIHL FW 20 ´s hulbillede.

Hvis holderen ikke kan monteres: Kontakt en STIHL-forhandler eller tilpas føringsvognen STIHL FW 20´s ramme.

2.7.1 Tilpasning af ramme



- Bor et hul med afstand a = 25 mm og et diameter på b = 8,5 mm

Innholdsfortegnelse

1 Føringsvogn..... 29

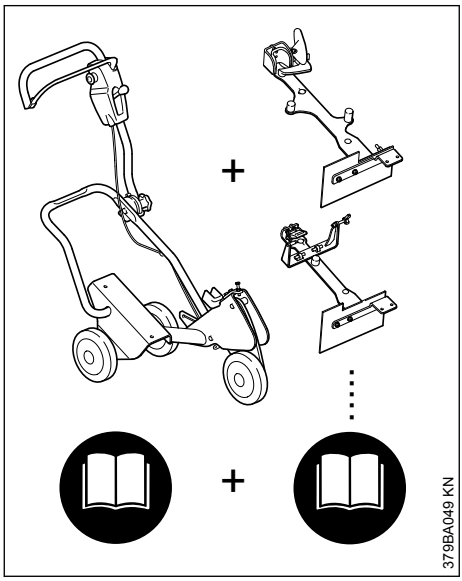
Original-bruksanvisning
0000006156_008_N

Trykt på klorfritt bleket papir.
Papir kan resirkuleres.

© ANDREAS STIHL AG & Co. KG 2025
0458-539-9921-D. VB6.D25.

2 Montering..... 29

1 Føringsvogn



En komplett føringsvogn FW 20 settes sammen av et basisapparat **og** et monteringssett.

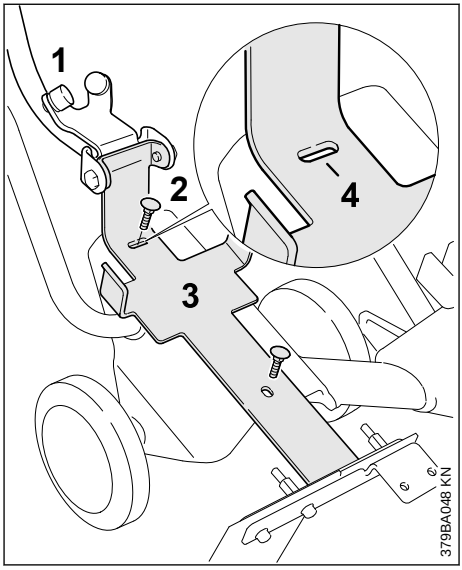
Den komplette bruksanvisningen for føringsvognen FW 20 består derfor av to bruksanvisninger – basisenheten FW 20 **og** monteringssettet FW-TS.

Les alltid **begge** bruksanvisningene nøye før apparatet tas i bruk for første gang, og ta godt vare på den for senere bruk.

Følg også bruksanvisningen for kappemaskinen.

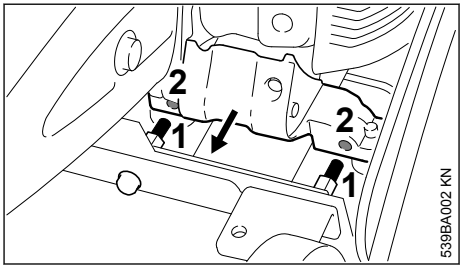
2 Montering

2.1 Montere festet



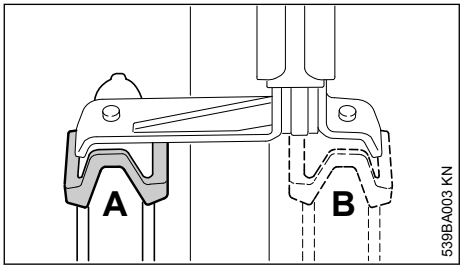
- Fold røret (1) oppover
- Stikk skruene (2) M8x25 ovenfra inn i de avlange hullene i holderen (3)
- Rett opp festet (3) slik, at sporet (4) på det øvre langhullet er ligger i midten i forhold til skruen
- Skru på sekskantmuttere med skiver og trekk fast
- Hvis festet ikke kan monteres: Må rammen til føringsvognen STIHL FW 20 omarbeides

2.2 Montering av kappemaskinen



- Sett kappemaskinen slik at boltene (1) stikker inn i hullene på støtten (2)

2.2.1 Rett opp klemmeplaten iht. beskyttelse

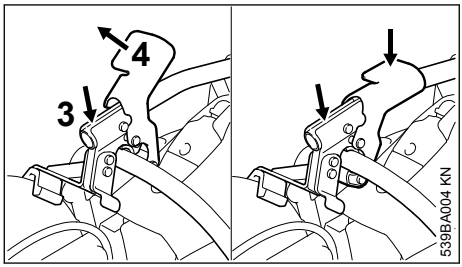


Utvendig montering av beskyttelsen

- Monter klemmeelementet i posisjon A

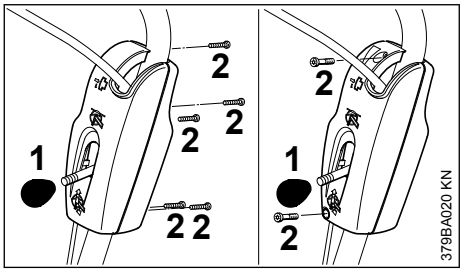
Innvendig montering av beskyttelsen

- Monter klemmeelementet i posisjon B



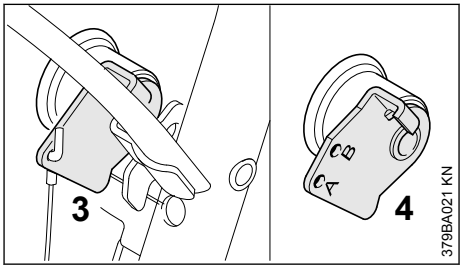
- Fold røret (3) nedover og sett låsespaken (4) i den øvre posisjonen
- med et fast trykk på røret, trykk låsespaken nedover og la den gå i lås ved håndtaksrøret

2.3 Montere gassbetjeningen



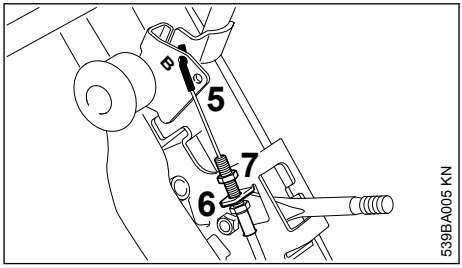
- Skru av knappen (1) på spaken for justering av skjæredybde
- Skru ut skruene (2) og ta av halvdelen av huset

2.3.1 Skift ut medbringere



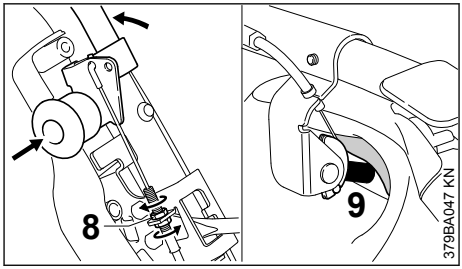
- Medbringere (3) med bare en boring må erstattes av medbringere (4) fra monteringssettet

2.3.2 Montere gasskabelen



- Trekk gasskabelenippelen (5) og gjengehylsen gjennom holderen (6)
- Skru på sekskantmutteren (7)
- Heng gasskabel-nippelen inn i boringen (B)

2.3.3 Still inn gasskabelen

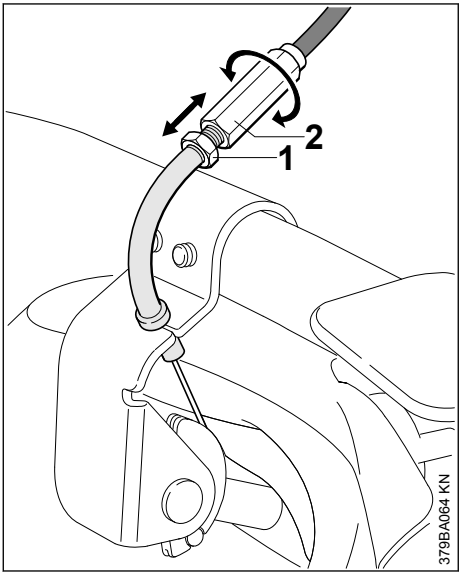


- Sett bøylen i posisjonen for full gass
- Stram gasskabelen med den nedre mutteren inntil spaken (9) er ved anslaget – gasskabelen må være sikkert i føringen, gassknappen i posisjonen for full gass
- Trekk til sekskantmutteren (8)
- Løsne bøylen – tomgangsposisjon – gassknappen for kappemaskinen må stå i tomgangsposisjon

Návod k použití - Originální vydání
0000006156_008_CZ

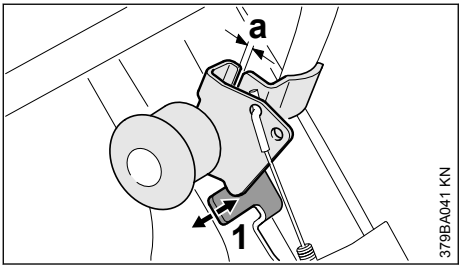
2.3.4 Etterjustere gasskabelen

Dersom kappemaskinen er montert, kan gasskabelen etterjusteres hvis nødvendig.



- Sett bøylen i posisjonen for full gass
- Løsne sekskantmutteren (1)
- Drei hylsen (2) og still gasskabelen ved behov
- Kontre hylsen (2) med sekskantmutteren (1)

2.3.5 Kontroller / still inn anslaget



Kontroll er kun nødvendig, hvis medbringeren ble skiftet ut.

- Avstanden (a) må være 1 til 2 mm – eller må posisjonen til anslaget (1) korrigeres (piler) og innstillingen for gasskabelen kontrolleres
- Monter halvparten av huset igjen og skru knappen på spaken

2.4 Demontere kappemaskinen

- Trykk låsespaken på røret oppover, og fold røret oppover
- Ta av kappemaskinen

2.5 Prøvesnitt

Dersom resultatet av prøvesnittet sammenlignet med segmentbredden av kappeskiven er et mye bredere snittspor (ca. 1,5 ganger segmentbredden), må kappeskiven kontrolleres for korrekt montering.

2.6 Transport

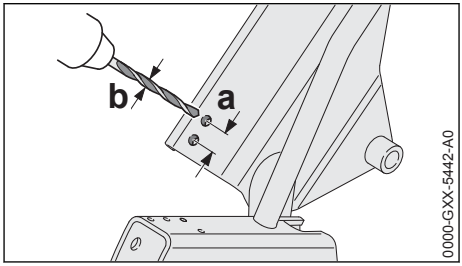
For plassbesparende transport kan stjernegrepet løsnes og styrerøret svinges fremover (fjern ev. monterte vanntanker).

2.7 Må rammen til føringsvognen STIHL FW 20 omarbeides

Hullmønsteret til festet har endret seg, og passer ikke sammen med hullmønsteret til den tidligere føringsvognen STIHL FW 20.

Hvis festet ikke kan monteres: Oppsøk en STIHL fagforhandler eller omarbeid den tidligere rammen av føringsvognen STIHL FW 20.

2.7.1 Omarbeide rammen



- Bor et hull med en avstand på a = 25 mm og en diameter på b = 8,5 mm

Vytištěno na bezchlórově běleném papíru.
Papír je recyklovatelný.

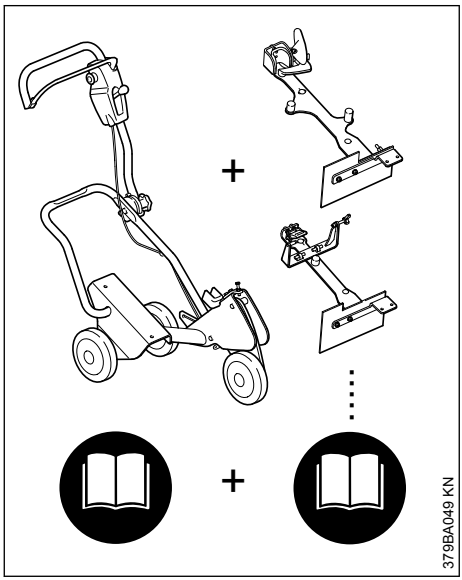
Obsah

1 Vodící vozík..... 32

© ANDREAS STIHL AG & Co. KG 2025
0458-539-9921-D. VB6.D25.

2 Montáž..... 32

1 Vodící vozík



Pro obdržení kompletního vodícího vozíku FW 20 se smontuje základní vozík **a** montážní sada.

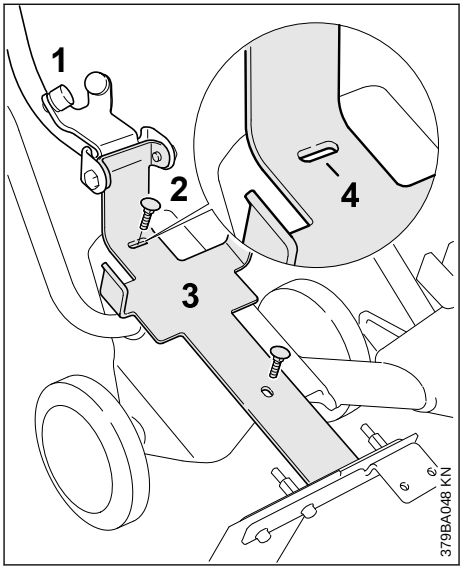
Kompletní návod k použití pro vodící vozík se z tohoto důvodu skládá ze dvou návodů k použití – pro vlastní základní vozík FW 20 **a** pro montážní sadu FW-TS.

Ještě před prvním uvedením stroje do provozu si bezpodmínečně pozorně přečtěte vždy **oba dva** návody k použití a bezpečně je uložte pro pozdější použití.

Navíc je třeba dbát na návod k použití pro používaný rozbrušovací stroj.

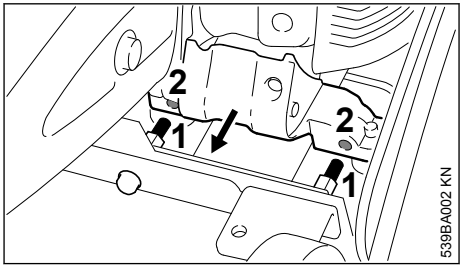
2 Montáž

2.1 Montáž upínacího přípravku



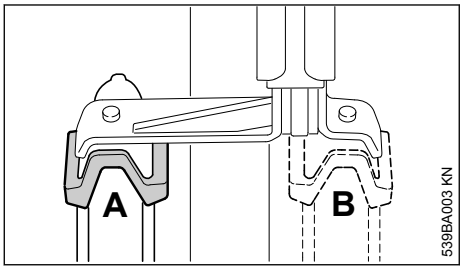
- Madlo (1) vyklopit směrem nahoru.
- Šrouby (2) M8x25 zastrčit zeshora skrze podlouhlé otvory do upínacího přípravku (3).
- Upínací přípravek (3) vyrovnat tak, aby zářez (4) na horním podlouhlém otvoru ležel vystředěně ke šroubu.
- Šestihranné matice s podložkami našroubovat a pevně utáhnout.
- Pokud upínací přípravek nelze namontovat: rám vodícího vozíku STIHL FW 20 dodatečně upravit.

2.2 Montáž rozbrušovacího stroje



- Rozbrušovací stroj nasadit tak, aby čepy (1) zapadly do otvorů podpěrky (2).

2.2.1 Vyrovnání svěrací destičky podle ochranného krytu

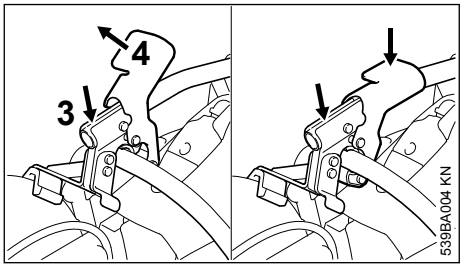


Nástavba ochranného krytu z vnější strany

► Svěrací prvek namontovat do polohy A.

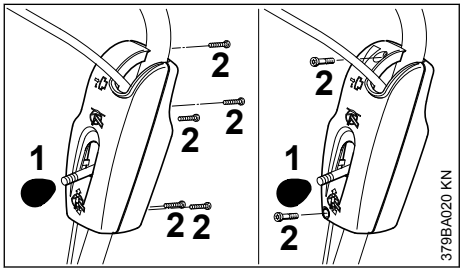
Nástavba ochranného krytu z vnitřní strany

► Svěrací prvek namontovat do polohy B.



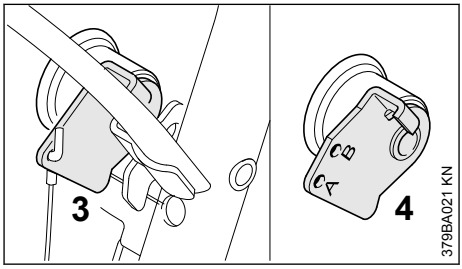
► Madlo (3) sklopit dolů a přitom posunout aretační páčku (4) do hoření polohy.
► Silným tlakem na trubku zatlačit aretační páčku dolů a zaaretovat ji na trubkové rukojeti.

2.3 Montáž ovládání plynu



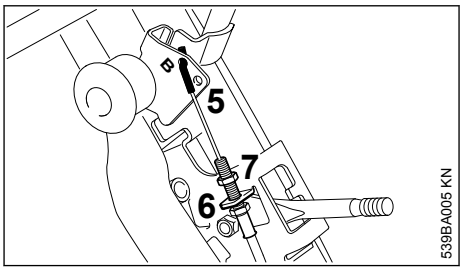
► Knoflík (1) na páčce pro přestavování hloubky řezu odšroubovat.
► Šrouby (2) vyšroubovat a polovinu tělesa sejmout.

2.3.1 Výměna unášečů



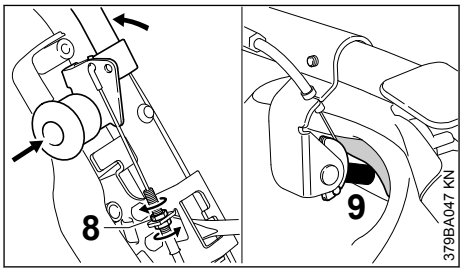
► Unášeče (3) s pouze jedním úložným otvorem musejí být nahrazeny unášeči (4) z montážní sady.

2.3.2 Montáž plynového bovdenu



► Závlačku plynového bovdenu (5) a závitovou objímku prosunout držákem (6).
► Šestihrannou matici (7) našroubovat.
► Závlačku plynového bovdenu zavěsit do úložného otvoru (B).

2.3.3 Seřízení plynového bovdenu

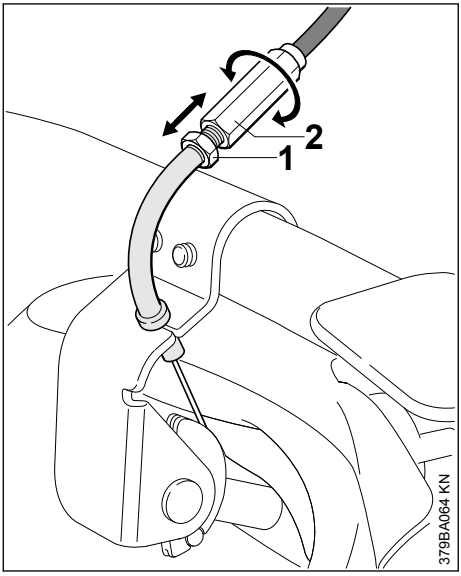


► Třmen ovládání plynu uvést do polohy plného plynu.
► Plynový bovden spodní maticí napínat tak, až se páčka (9) nachází na dorazu – plynový bovden musí být uložen do vodítka, plynová páčka být v poloze plného plynu.
► Šestihrannou matici (8) pevně utáhnout.
► Třmen ovládání plynu povolit – poloha volnoběhu – plynová páčka rozbrušovacího stroje se musí nacházet v poloze volnoběhu.

Eredeti használati utasítás
0000006156_008_H

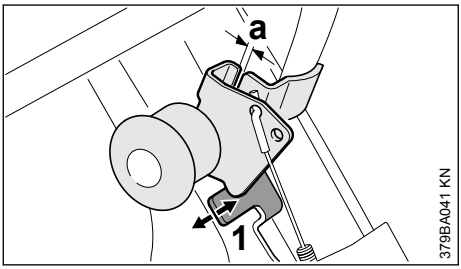
2.3.4 Seřízení plynového bovdenu

Při namontovaném rozbrušovacím stroji se v případě potřeby dá plynový bovden doseřídit.



- Třmen ovládání plynu uvést do polohy plného plynu.
- Povolit šestihrannou matici (1).
- Otáčet objímkou (2) a plynový bovden podle potřeby seřídit.
- Objímku (2) protizajistit šestihrannou maticí (1).

2.3.5 Kontrola / seřízení dorazu



Kontrola je nutná pouze v případě, že byla provedena výměna unášeče.

- Vzdálenost (a) musí být 1 až 2 mm – jinak je třeba polohu dorazu (1) zkorigovat (šipky) a seřízení plynového bovdenu zkontrolovat.
- Poloviny tělesa opět namontovat a knoflík našroubovat na páčku.

2.4 Demontáž rozbrušovacího stroje

- Aretační páčku na madle zatlačit směrem nahoru a madlo vyklopit nahoru.
- Rozbrušovací stroj sejmout.

2.5 Zkušební řez

Pokud zkušební řez prokáže ve srovnání s šířkou segmentu rozbrušovacího kotouče výrazně širší řeznou spáru (cca. 1,5-krát šířku segmentu), je nutné zkontrolovat korektní montáž rozbrušovacího kotouče.

2.6 Přeprava

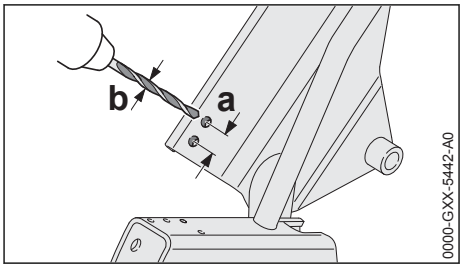
K prostorově úsporné přepravě lze hvězdicové ruční kolečko povolit a vodící madlo sklopit dopředu (případně odstranit namontovanou vodní nádržku).

2.7 Dodatečná úprava rámu vodícího vozíku STIHL FW 20

Umístění otvorů upínacího prostředku se změnilo a nehodí se již k umístění otvorů dosavadního vodícího vozíku STIHL FW 20.

Pokud upínací prostředek nemůže být namontován: vyhledat odborného prodejce výrobků STIHL nebo dosavadní rám vodícího vozíku STIHL FW 20 dodatečně upravit.

2.7.1 Dodatečná úprava rámu



- Vyvrtat otvor ve vzdálenosti a = 25 mm o průměru b = 8,5 mm.

Klórmentesen fehérített papírra nyomtatott.
A papír újrahasznosítható.

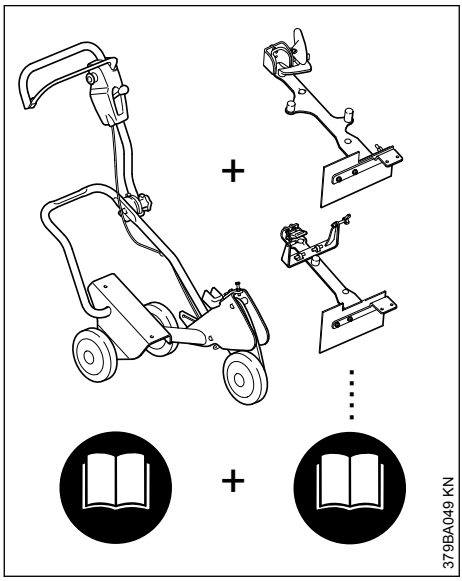
Tartalomjegyzék

1 Vezetőkocsi.....35

© ANDREAS STIHL AG & Co. KG 2025
0458-539-9921-D. VB6.D25.

2 Felszerelés.....35

1 Vezetőkocsi



Az FW 20 típusú komplett vezetőkocsi kialakításához összevonnak egy alapkészüléket **és** egy kiegészítő készletet.

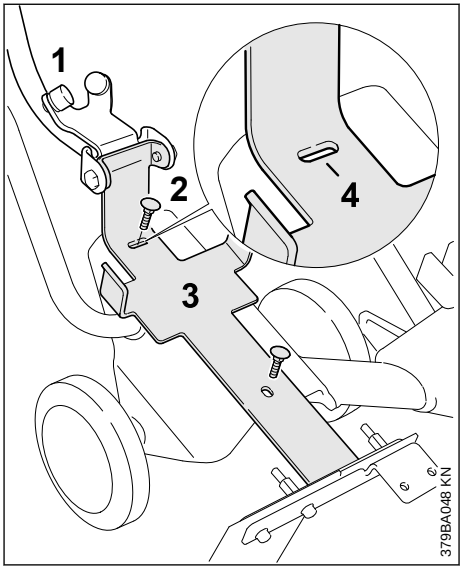
Az FW 20 vezetőkocsi teljes használati utasítása ezért 2 útmutatóból tevődik össze – az FW 20 alapkészülékéből **és** az FW-TS kiegészítő készletéből.

Az első üzembe helyezés előtt figyelmesen olvassa el **mindkét** használati utasítást, és gondosan őrizze meg azokat a későbbi használathoz.

Kiegészítőleg figyelembe kell venni az adott sarokcsiszoló használati utasítását.

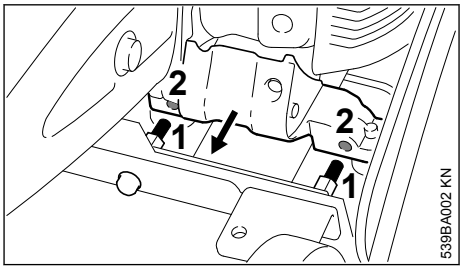
2 Felszerelés

2.1 A felfogatás felszerelése



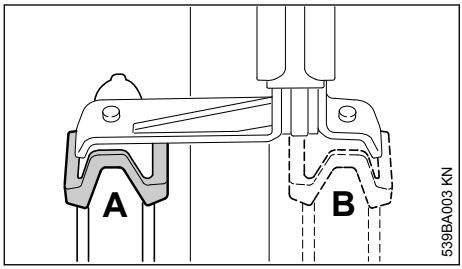
- Hajtsa fel a csövet (1).
- Dugja át az M8x25 csavarokat (2) a felfogatásban (3) lévő hosszú lyukakon.
- Igazítsa ki a felfogatást (3), oly módon, hogy a felső hosszú nyíláson lévő rovátka (4) a csavarhoz képest központosan helyezkedjen el.
- Csavarja fel a hatlapú anyákat az alátétkarikákkal és húzza meg azokat.
- Amennyiben a felfogatást nem lehet felszerelni: A STIHL FW 20 vezetőkocsi keretének utómegmunkálása

2.2 A sarokcsiszoló felszerelése



- Tegye fel a sarokcsiszolót, oly módon, hogy a csapok (1) a támasz (2) furataiba nyúljanak.

2.2.1 A szorítólemez a védő szerinti igazítása

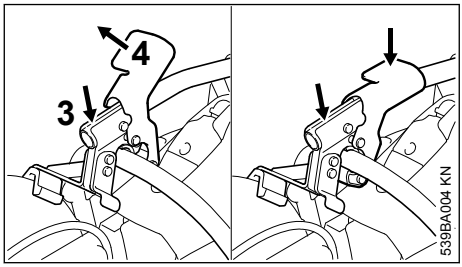


A védőn kívül felszerelve

► Szerelje fel a szorítóelemet az A helyzetbe.

A védőn belül felszerelve

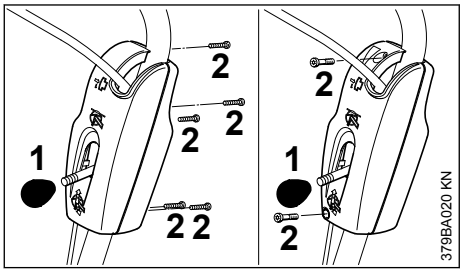
► Szerelje fel a szorítóelemet a B helyzetbe.



► Hajtsa le a csövet (3), eközben pedig állítsa a reteszelőkart (4) a felső helyzetbe.

► A csőre állandó nyomást gyakorolva nyomja le a reteszelőkart, majd kattintsa be azt a fogantyúcsövön.

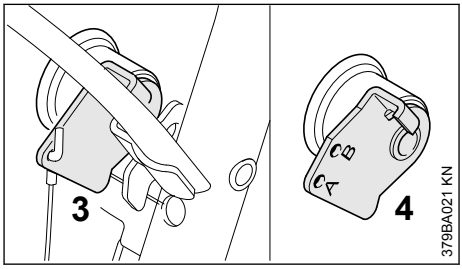
2.3 A gáz működtetőelemének felszerelése



► Csavarja le a vágási mélység állítóemeltyűjén lévő gombot (1).

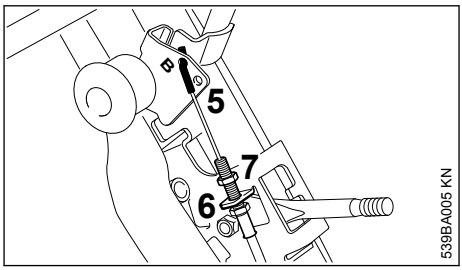
► Csavarja ki a csavarokat (2), majd vegye le a házfelet.

2.3.1 A menesztő cseréje



► A felfogatásban csak egy furattal rendelkező menesztőket (3) a kiegészítő készletben található menesztőre (4) kell kicserélni.

2.3.2 A gázbovden felszerelése

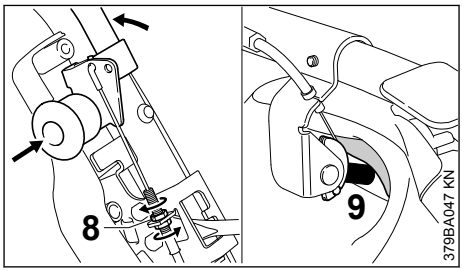


► Vezesse át a gázbovden karmantyúját (5) és a menetes hüvelyt a tartón (6).

► Csavarja fel a hatlapú anyát (7).

► Akassza a gázbovden karmantyúját a felfogatás furatába (B).

2.3.3 A gázbovden beállítása



► Állítsa a kengyelt teljes gáz állásba.

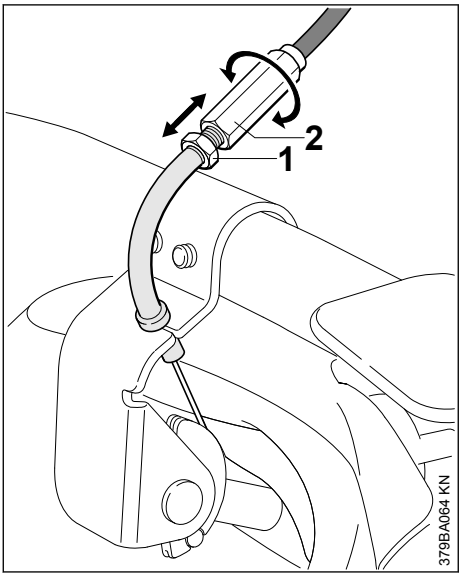
► Feszítse meg a gázbovdent az alsó anyacsavarokkal annyira,
hogy az emeltyű (9) az ütközőnél legyen – a gázbovdennek a vezetőelemben, a gázemeltyűnek pedig a teljes gáznak megfelelő helyzetben kell lennie.

► Húzza meg a hatlapú anyát (8).

- Lazítsa meg a kengyelt – üresjárati helyzet – a sarokcsiszoló gázemeltyűjének üresjárati helyzetben kell lennie.

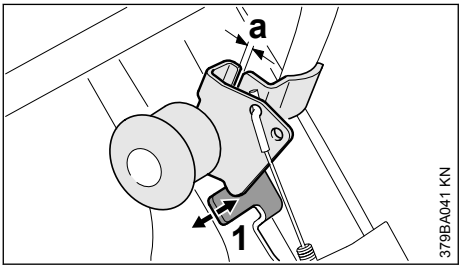
2.3.4 A gázbovden utánállítása

Ha fel van szerelve a sarokcsiszoló, akkor a gázbovden szükség esetén utánállítható.



- Állítsa a kengyelt teljes gáz állásba.
- Lazítsa meg a hatlapú anyát (1).
- Forgassa el a hüvelyt (2) és szükség szerint állítsa át a gázbovdent.
- A hatlapú anyával (1) fogja vissza a hüvelyt (2).

2.3.5 Az ütköző vizsgálata/beállítása



A vizsgálatot csak akkor kell elvégezni, ha a menesztőt kicserélték.

- A távolság (a) 1-2 mm kell, hogy legyen – ellenkező esetben korrigálja az ütköző (1) helyzetét (nyilak) és vizsgálja meg a gázbovden beállítását.
- Ismét szerelje össze a házfeleket és csavarozza fel a gombot az emeltyűre.

2.4 A sarokcsiszoló leszerelése

- Nyomja felfelé a csövön lévő reteszelőkart, majd hajtsa fel a csövet.
- Vegye le a sarokcsiszolót.

2.5 Próbavágás

Amennyiben próbavágáskor a vágókorong szegmensszélességéhez képest lényegesen szélesebb (a szegmensszélesség kb. 1,5–szerese) vágási fuga adódik, úgy ellenőrizni kell, hogy a vágókorong szabályosan van–e felszerelve.

2.6 Szállítás

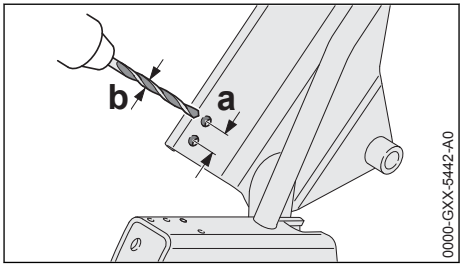
Helytakarékos szállítás céljából a csillaggombot meg kell lazítani, a vezetőcsövet pedig előre kell dönteni (az esetlegesen felszerelt víztartályt le kell szerelni).

2.7 A STIHL FW 20 vezetőkocsi keretének utómegmunkálása

A felfogatás fúrósablonja megváltozott és lehetséges, hogy nem illik az eddigi STIHL FW 20 vezetőkocsi fúrósablonjához.

Amennyiben a felfogatást nem lehet felszerelni: Keressen fel egy STIHL márkaszervizt vagy korrigálja a STIHL FW 20 vezetőkocsi eddigi keretét.

2.7.1 A keret utómegmunkálása



- Fúrjon a = 25 mm távolságra és b = 8,5 mm átmérővel egy lyukat

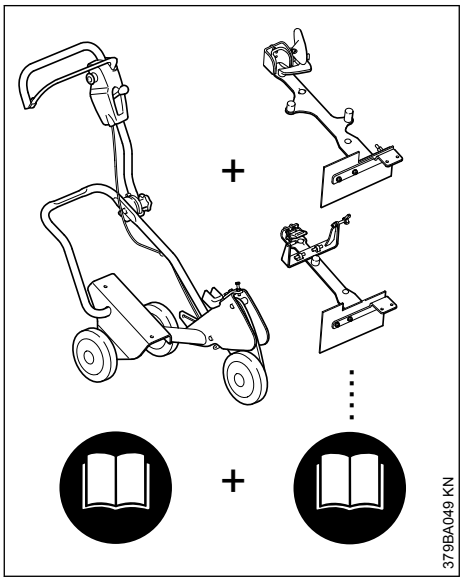
Índice

1 Carro..... 38

Instruções de serviço originais
0000006156_008_P
Impresso em papel, branqueado sem cloro.
O papel é reciclável.
© ANDREAS STIHL AG & Co. KG 2025
0458-539-9921-D. VB6.D25.

2 Aplicação..... 38

1 Carro



Para um carro completo FW 20 são unidos um aparelho de base **e** um jogo de anexo.

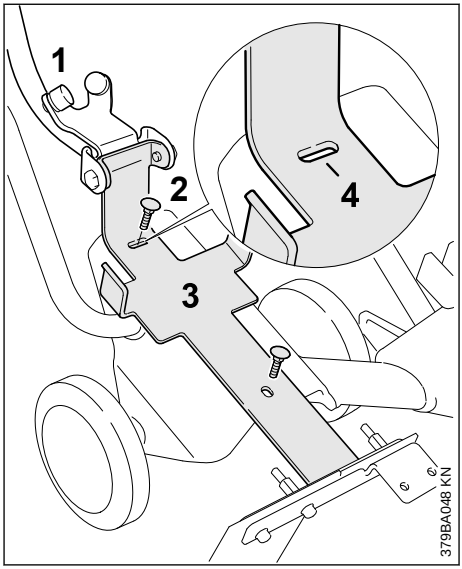
Por isto, as Instruções de serviço completas para o carro FW 20 compõem-se de 2 Instruções de serviço – o aparelho de base FW 20 **e** o jogo de anexo FW-TS.

Ler sempre com atenção as **duas** Instruções de serviço antes de colocar o aparelho pela primeira vez em funcionamento, e guardá-las num lugar seguro para o uso ulterior.

Observar adicionalmente as Instruções de serviço do cortador de ferro e pedra utilizado.

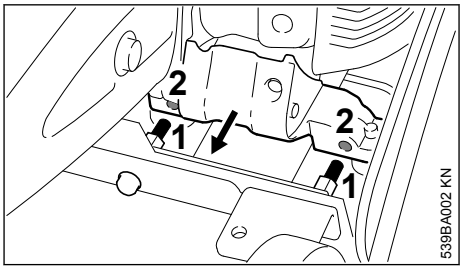
2 Aplicação

2.1 Montar o assento



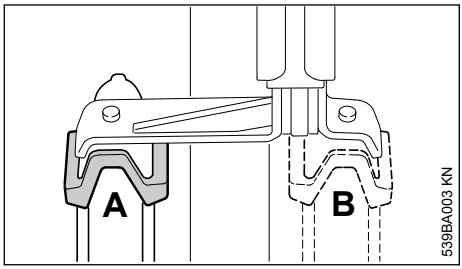
- Bascular o tubo (1) para cima
- Inserir os parafusos (2) M8x25 desde a parte de cima nos furos oblongos presentes no assento (3)
- Ajustar o assento (3) de tal modo que o entalhe (4) no furo oblongo fique centrado no parafuso
- Enroscar as porcas de cabeça sextavada com anilhas, e apertá-las bem
- Se não for possível montar o assento: Recondicionar a moldura do carro STIHL FW 20

2.2 Incorporar o cortador de ferro e pedra



- Colocar o cortador de ferro e pedra de tal modo que os pernos (1) se ergam nos furos do apoio (2)

2.2.1 Alinhar a placa de aperto com a proteção

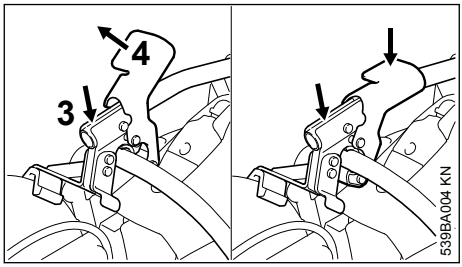


Incorporação da proteção no exterior

► Montar o elemento de aperto na posição A

Incorporação da proteção no interior

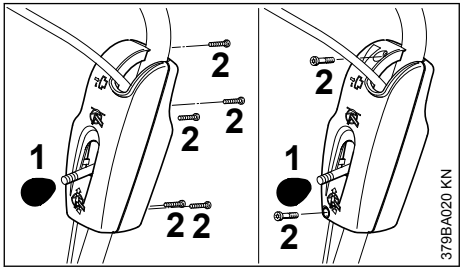
► Montar o elemento de aperto na posição B



► Bascular o tubo (3) para baixo, colocando ao mesmo tempo a alavanca de bloqueio (4) na posição superior

► Puxar a alavanca de bloqueio para baixo com uma pressão firme sobre o tubo, e engatá-la no tubo do punho

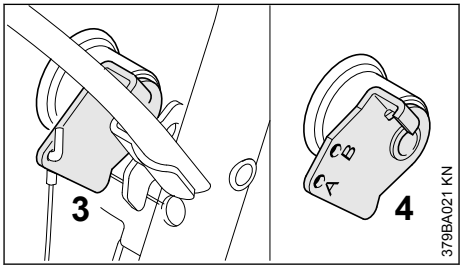
2.3 Incorporar o acionamento de aceleração



► Desenroscar o botão (1) na alavanca para regular a profundidade de corte

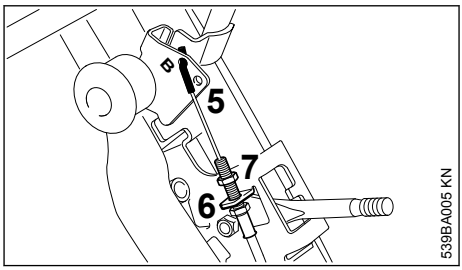
► Desaparafusar os parafusos (2) e retirar a metade da caixa

2.3.1 Substituir os arrastadores



► Os arrastadores (3) com um só furo de assento têm que ser substituídos por arrastadores (4) do conjunto de equipamento

2.3.2 Montar os tirantes do acelerador

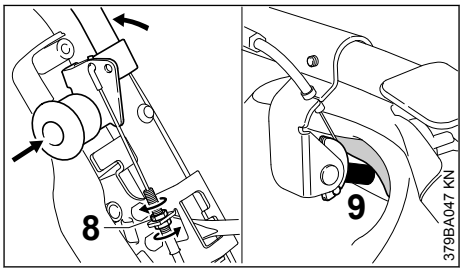


► Conduzir o niple dos tirantes do acelerador (5) e o casquilho roscado através do suporte (6)

► Enroscar a porca de cabeça sextavada (7)

► Prender o niple dos tirantes do acelerador no furo de assento (B)

2.3.3 Regular os tirantes do acelerador



► Colocar o arco na posição de plena aceleração

► Esticar os tirantes do acelerador com a porca inferior

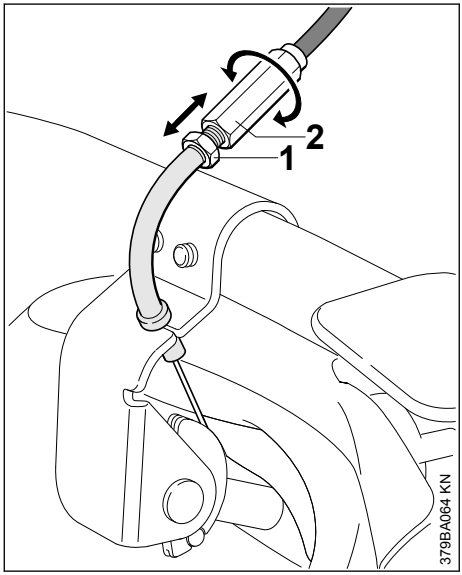
até que a alavanca (9) esteja no encosto – os tirantes do acelerador têm de estar na guia, o acelerador na posição de plena aceleração

► Apertar a porca de cabeça sextavada (8)

- Soltar o arco – posição da marcha em vazio – o acelerador do cortador de ferro e pedra tem de estar na posição da marcha em vazio

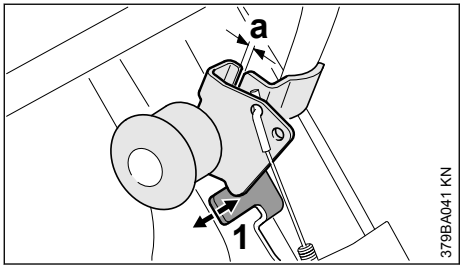
2.3.4 Regular novamente os tirantes do acelerador

Os tirantes do acelerador podem ser regulados novamente em caso de necessidade com o cortador de ferro e pedra montado.



- Colocar o arco na posição de plena aceleração
- Desapertar a porca de cabeça sextavada (1)
- Girar o casquilho (2) e regular os tirantes do acelerador conforme a necessidade
- Fixar o casquilho (2) com a porca de cabeça sextavada (1)

2.3.5 Verificar/ regular o encosto



Só é necessário verificar quando o arrastador for substituído.

- A distância (a) tem que estar entre 1 a 2 mm – caso contrário, corrigir a posição do encosto (1) (setas) e verificar a regulação dos tirantes do acelerador
- Montar novamente as metades da caixa e enroscar o botão na alavanca

2.4 Desmontar o cortador de ferro e pedra

- Puxar a alavanca de bloqueio no tubo para cima, e bascular o tubo para cima
- Retirar o cortador de ferro e pedra

2.5 Corte de ensaio

Se o corte de ensaio resultar numa ranhura de corte consideravelmente mais larga (aprox. 1,5 vezes a largura do segmento) em comparação com a largura do segmento do disco de corte, é necessário verificar a montagem correta do disco de corte.

2.6 Transporte

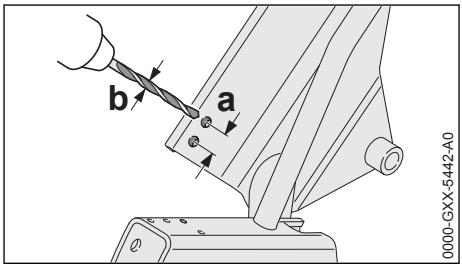
O cabo em estrela pode ser solto para o transporte num espaço limitado, e o tubo de guia pode ser girado para frente (retirar eventualmente o recipiente de água montado).

2.7 Recondicionar a moldura do carro STIHL FW 20

A disposição dos furos para o assento alterou-se e, por isso, o carro STIHL FW 20 poderá não se adaptar ao assento atual.

Se não for possível montar o assento: Consultar um revendedor especializado da STIHL ou recondicionar a moldura atual do carro STIHL FW 20.

2.7.1 Recondicionar a moldura



- Fazer um furo na distância a = 25 mm e com o diâmetro b = 8,5 mm

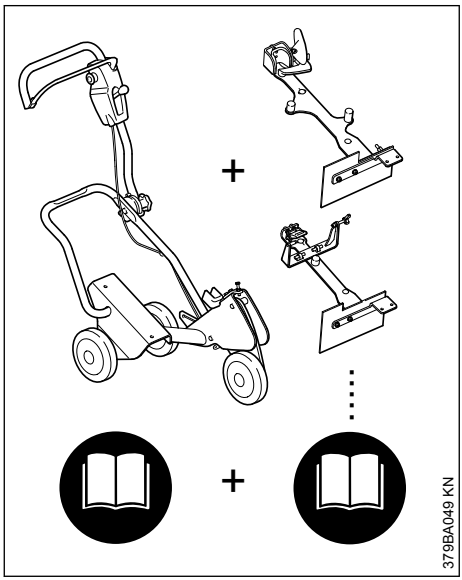
Obsah

1 Vodiaci vozík.....41

Originálny návod na obsluhu
0000006156_008_SK
Vytlačené na bezchlórovo bielenom papieri.
Papier sa dá recyklovať.
© ANDREAS STIHL AG & Co. KG 2025
0458-539-9921-D. VB6.D25.

2 Namontovanie.....41

1 Vodiaci vozík



Pre kompletný vodiaci vozík FW 20 sa dokopy zmontuje základné náradie **a** montážna sada.

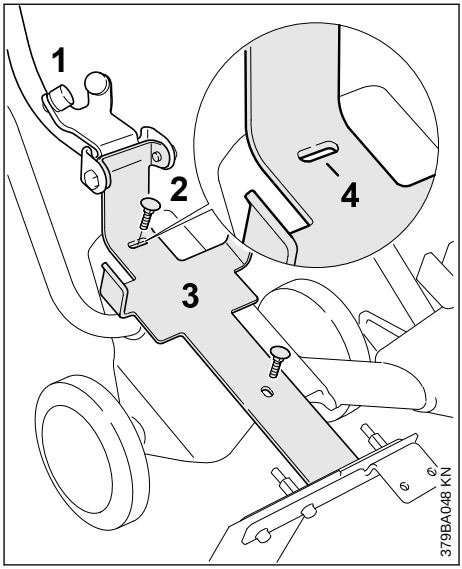
Celý návod na obsluhu vodiaceho vozíka FW 20 se preto skladá z 2 návodov na obsluhu – základného náradia FW 20 **a** montážnej sady FW-TS.

Pred prvým uvedením do prevádzky je potrebné si vždy pozorne prečítať **obidva** návody na obsluhu a bezpečne ich uschovať pre ďalšie použitie.

Súčasne dodržiavajte návod na obsluhu použitej rozbrusovačky.

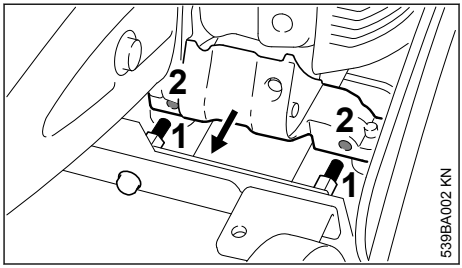
2 Namontovanie

2.1 Namontovanie uchytenia



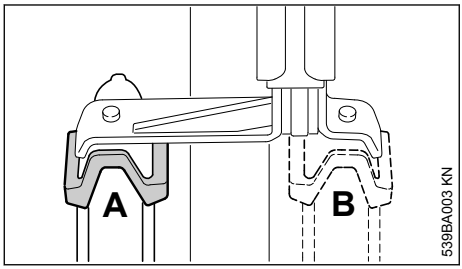
- Odklopte rúrku (1) smerom nahor.
- Skrutky (2) M8x25 zastrčte smerom zhora do pozdĺžnych otvorov v uchytení (3).
- Uchytenie (3) vyrovnajte tak, aby zárez (4) na hornom pozdĺžnom otvore ležal v strede skrutky.
- Naskrutkujte šesťhranné matice s podložkami a pevne ich utiahnite.
- Ak sa uchytenie nedá namontovať: Upravte rám vodiaceho vozíka STIHL FW 20.

2.2 Namontovanie rozbrusovačky



- Rozbrusovačku položte tak, aby čapy (1) zasahovali do otvorov opierky (2).

2.2.1 Vyrovnanie prítlačnej platničky podľa chrániča

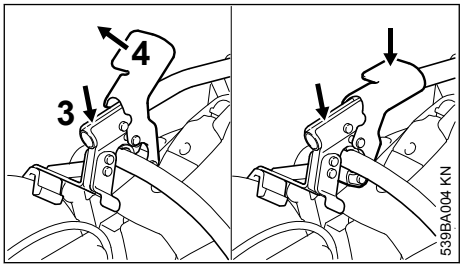


Vonkajšia montáž chrániča

- Namontujte prítlačný prvok do polohy A.

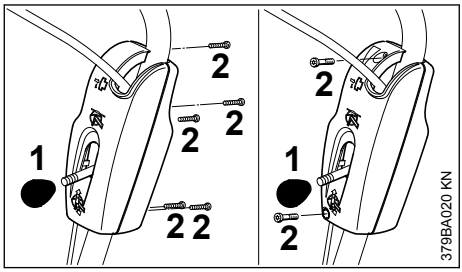
Vnútorná montáž chrániča

- Namontujte prítlačný prvok do polohy B.



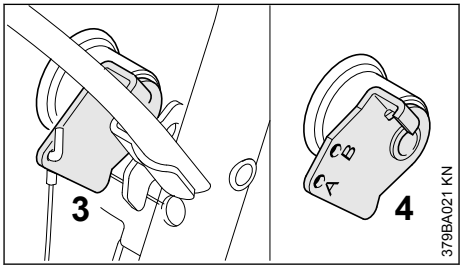
- Sklopte rúrku (3) smerom nadol a pri tom dajte blokovaciu páčku (4) do hornej polohy.
- Silným tlakom na rúrku zatlačte blokovaciu páčku smerom nadol a nechajte zaskočiť na rúrkovej rukoväti.

2.3 Namontovanie ovládania plynu



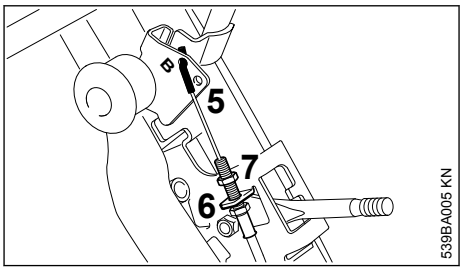
- Odskrutkujte gombík (1) na páčke prestavenia hĺbky rezu.
- Vyskrutkujte skrutky (2) a demontujte polovicu krytu.

2.3.1 Výmena unášača



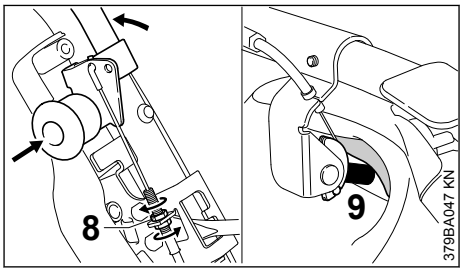
- Unášače (3) len s jedným upínacím otvorom sa musia vymeniť za unášače (4) z prídavnej súpravy.

2.3.2 Namontovanie tiahla plynu



- Vsuvku tiahla plynu (5) a závitové puzdro preveďte cez držiak (6).
- Naskrutkujte šesťhrannú maticu (7).
- Vsuvku tiahla plynu zaveste do upínacieho otvoru (B).

2.3.3 Nastavenie tiahla plynu

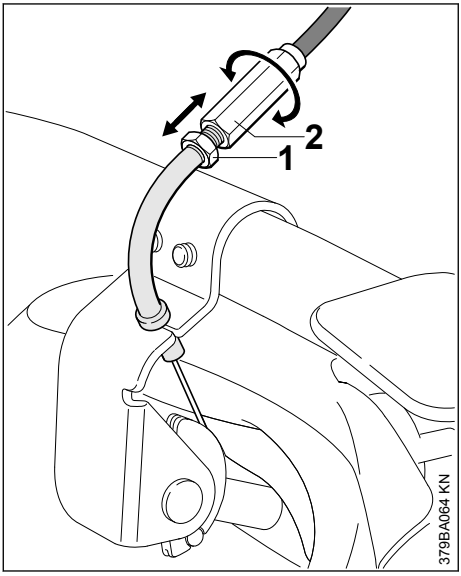


- Dajte strmeň do polohy plného plynu.
- Pomocou spodnej matice napínajte tiahlo plyn, kým nebude páčka (9) na doraze – tiahlo plynu sa musí nachádzať vo vedení, plynová páčka v polohe plného plynu.
- Dotiahnite šesťhrannú maticu (8).
- Uvoľnite strmeň – poloha voľnobežných otáčok – plynová páčka rozbrusovačky sa musí nachádzať v polohe voľnobežných otáčok.

Originele handleiding
0000006156_008_NL

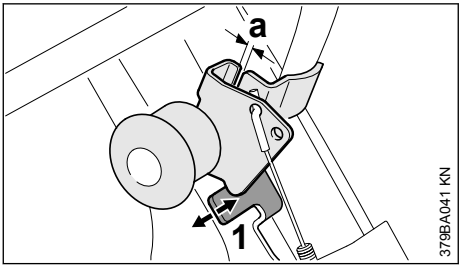
2.3.4 Nastavenie tiahla plynu

Pri namontovanej rozbrusovačke sa dá tiahlo plynu v prípade potreby nastaviť.



- Dajte strmeň do polohy plného plynu.
- Uvoľnite šesťhrannú maticu (1).
- Puzdro (2) otočte a tiahlo plynu nastavte podľa potreby.
- Puzdro (2) zaistite šesťhrannou maticou (1).

2.3.5 Kontrola/nastavenie dorazu



Kontrola je potrebná len vtedy, ak bol vymenený unášač.

- Odstup (a) musí byť 1 až 2 mm – v opačnom prípade opravte polohu dorazu (1) (šípka) a prekontrolujte nastavenie tiahla plynu.
- Polovice krytu opäť zmontujte a naskrutkujte gombík na páčku.

2.4 Demontáž rozbrusovačky

- Zatlačte blokovaciu páčku na rúrke nahor a rúrku odklopte smerom nahor.
- Odoberte rozbrusovačku.

2.5 Skúšobný rez

Ak má skúšobný rez v porovnaní so šírkou segmentu rozbrusovacieho kotúča podstatne širšiu medzeru rezu (cca 1,5-násobok šírky segmentu), musí sa skontrolovať správna montáž rozbrusovacieho kotúča.

2.6 Preprava

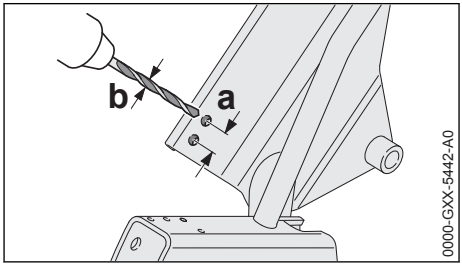
Pre priestorovo úspornú prepravu sa môže uvoľniť hviezdicové ručné koliesko a vodiaca rúrka sklopiť smerom dopredu (príp. odstráňte namontovanú nádrž na vodu).

2.7 Úprava rámu vodiaceho vozíka STIHL FW 20

Usporiadanie otvorov uchytenia sa zmenilo a je možné, že nebude vhodné pre usporiadanie otvorov doterajšieho vodiaceho vozíka STIHL FW 20.

Ak sa uchytenie nedá namontovať: Vyhľadajte špecializovaného predajcu STIHL alebo upravte doterajší rám vodiaceho vozíka STIHL FW 20.

2.7.1 Úprava rámu



- Vyvŕtajte otvor vo vzdialenosti a = 25 mm a s priemerom b = 8,5 mm.

Gedrukt op chloorvrij gebleekt papier.
Papier is recyclebaar.

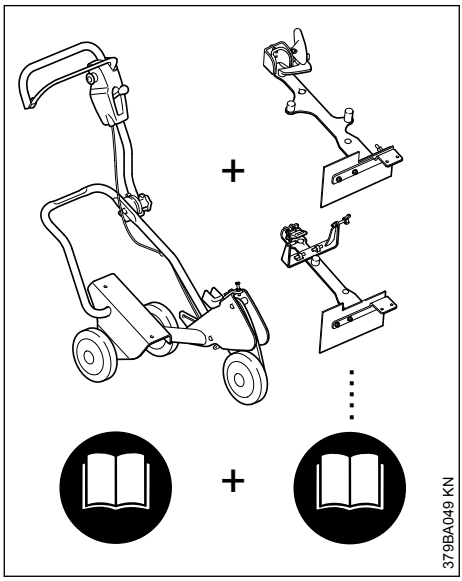
Inhoudsopgave

1 Slijpwagen.....44

© ANDREAS STIHL AG & Co. KG 2025
0458-539-9921-D. VB6.D25.

2 Inbouwen..... 44

1 Slijpwagen



Voor het verkrijgen van een complete slijpwagen FW 20 worden het basisapparaat **en** een aanbouwset samengevoegd.

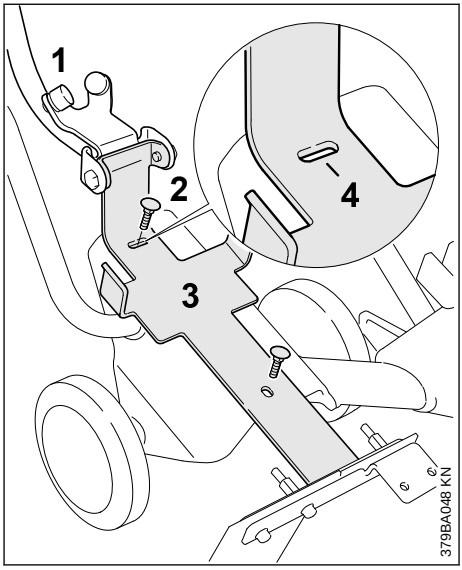
De complete handleiding voor de slijpwagen FW 20 bestaat daarom uit 2 handleidingen – basisapparaat FW 20 **en** aanbouwset FW-TS.

Altijd de **beide** handleidingen voor de eerste ingebruikneming aandachtig doorlezen en voor later gebruik goed bewaren.

Daarnaast de handleiding van de gebruikte doorslijpmachine opvolgen.

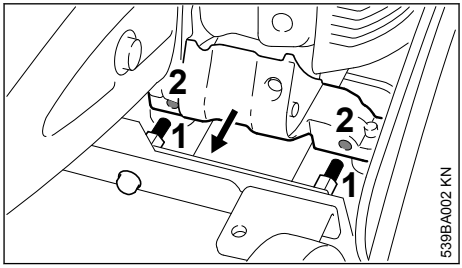
2 Inbouwen

2.1 Houder monteren



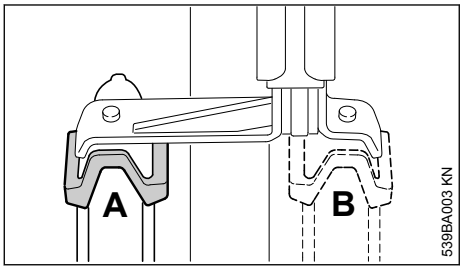
- Pijp (1) naar boven klappen
- Bouten (2) M8x25 vanaf de bovenzijde via de sleufgaten in de houder (3) steken
- Houder (3) zo uitlijnen dat de groef (4) bij het bovenste sleufgat gecentreerd ten opzichte van de bout ligt
- De zeskantmoeren met de ringen aanbrengen en vastdraaien
- Als de houder niet kan worden gemonteerd: frame van de slijpwagen STIHL FW 20 modificeren

2.2 Doorslijpmachine monteren



- Doorslijpmachine zo plaatsen dat de bouten (1) in de boringen van de steun (2) vallen

2.2.1 Klemplaat ten opzichte van de beschermkap uitlijnen

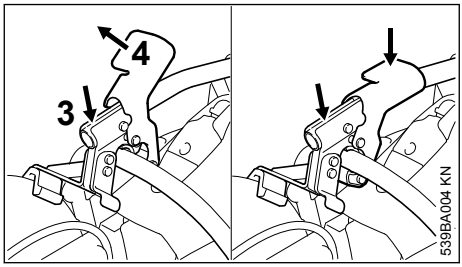


Buitenmontage van de beschermkap

- Klemelement in stand A monteren

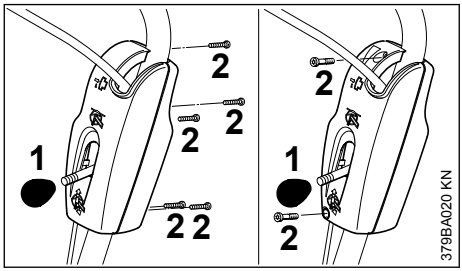
Binnenmontage van de beschermkap

- Klemelement in stand B monteren



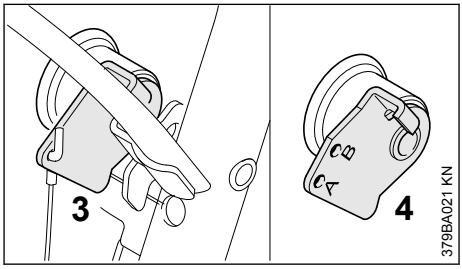
- Pijp (3) naar beneden klappen en hierbij de vergrendelingshendel (4) in de bovenste stand plaatsen
- Door stevig op de pijp te drukken de vergrendelingshendel naar beneden drukken en de draagbeugel vergrendelen

2.3 Gasklepbediening monteren



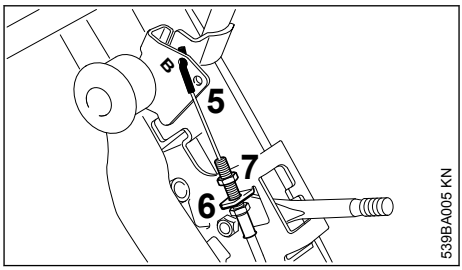
- Knop (1) op de hendel voor de slijpdiepteverstelling losdraaien
- Bouten (2) losdraaien en de huishelften wegnemen

2.3.1 Meenemer vervangen



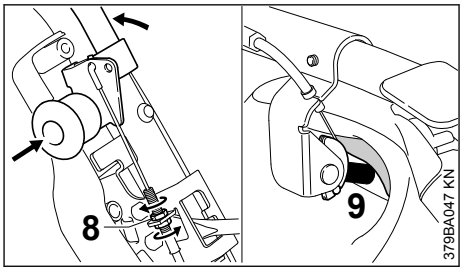
- Meenemer (3) met slechts één opnameboring moet worden vervangen door meenemer (4) uit de aanbouwset

2.3.2 Gaskabel monteren



- Gaskabelnippel (5) en schroefdraadbus door de houder (6) geleiden
- Zeskantmoer (7) aanbrengen
- Gaskabelnippel in de opnameboring (B) haken

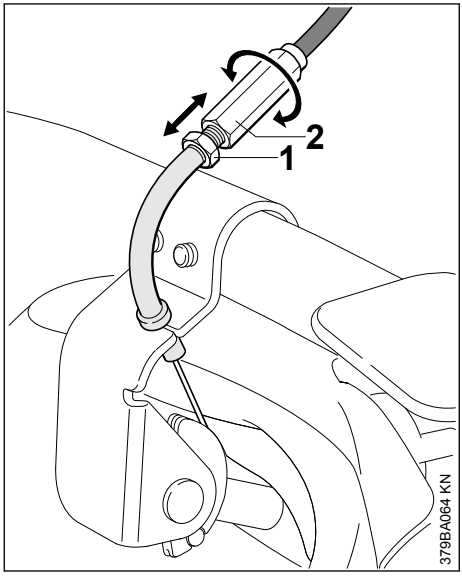
2.3.3 Gaskabel afstellen



- De beugel in de volgasstand plaatsen
- Gaskabel met onderste moer spannen tot de hendel (9) tegen de aanslag ligt – de gaskabel moet zich in de geleiding bevinden, de gashendel in de volgasstand
- Zeskantmoer (8) vastdraaien
- De beugel loszetten – stationaire stand – de gashendel van de doorslijpmachine moet zich in de stationaire stand bevinden

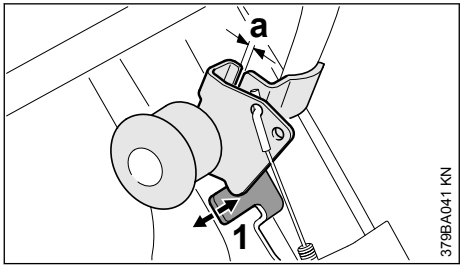
2.3.4 Gaskabel afstellen

Bij een gemonteerde doorslijpmachine kan de gaskabel indien nodig worden afgesteld.



- De beugel in de volgasstand plaatsen
- Zeskantmoer (1) losdraaien
- Bus (2) verdraaien en de gaskabel al naargelang de behoefte afstellen
- Bus (2) met zeskantmoer (1) borgen

2.3.5 Aanslag controleren/afstellen



Controle is alleen nodig als de meenemer werd vervangen.

- Afstand (a) moet 1 tot 2 mm bedragen – indien dit niet het geval is de stand van de aanslag (1) corrigeren (pijlen) en gaskabelafstelling controleren
- De huishelften weer monteren en de knop op de hendel draaien

2.4 Doorslijpmachine demonteren

- De vergrendelingshendel op de pijp naar boven drukken en de pijp naar boven klappen
- De doorslijpmachine wegnemen

2.5 Proefslijpen

Als bij het proefslijpen een in vergelijking met de segmentbreedte van de doorslijpschijf aanzienlijk bredere (ca. 1,5 maal de segmentbreedte) slijpvoeg ontstaat moet de correcte montage van de doorslijpschijf worden gecontroleerd.

2.6 Vervoer

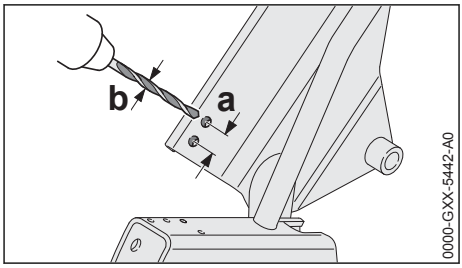
Voor het ruimtebesparend vervoeren kan de sterknop worden losgedraaid en de duwboom naar voren worden gekanteld (eventueel gemonteerde watertank verwijderen).

2.7 Frame van de slijpwagen STIHL FW 20 modificeren

Het gatenpatroon van de houder is gewijzigd en kan ten opzichte van het gatenpatroon van de bestaande slijpwagen STIHL FW 20 niet passen.

Als de houder niet kan worden gemonteerd: contact opnemen met een STIHL dealer of het bestaande frame van de slijpwagen STIHL FW 20 modificeren.

2.7.1 Frame modificeren



- Een boring op de afstand a = 25 mm met een diameter b = 8,5 mm boren

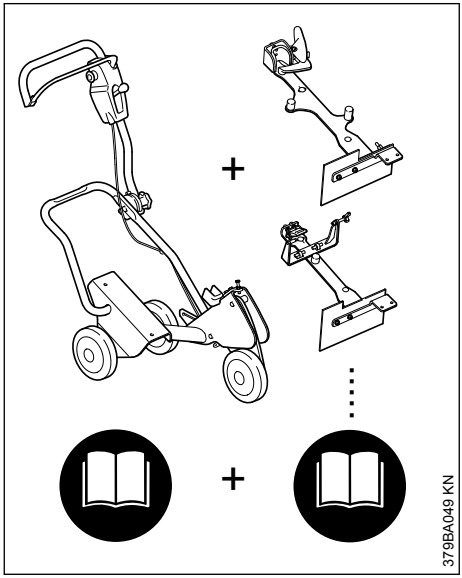
Содержание

1 Направляющая тележка..... 47

Оригинальная инструкция по эксплуатации
0000006156_008_RUS
Напечатано на отбеленной бумаге не содержащей хлора.
Бумага подлежит вторичной переработке.
© ANDREAS STIHL AG & Co. KG 2025
0458-539-9921-D. VB6.D25.

2 Монтаж.....47

1 Направляющая тележка



Для комплектной направляющей тележки FW 20 собраны вместе базовое устройство **и** набор для монтажа

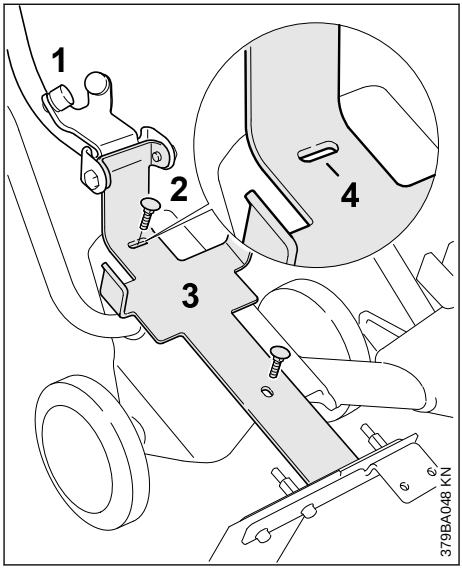
Поэтому полная инструкция по эксплуатации для направляющей тележки FW 20 состоит из двух инструкций по эксплуатации – базовое устройство FW 20 **и** набор для монтажа FW-TS.

Всегда перед первым вводом в эксплуатацию внимательно ознакомиться с **обеими** инструкциями по эксплуатации и сохранить их для последующего пользования.

Дополнительно соблюдать инструкцию по эксплуатации используемого абразивно-отрезного устройства.

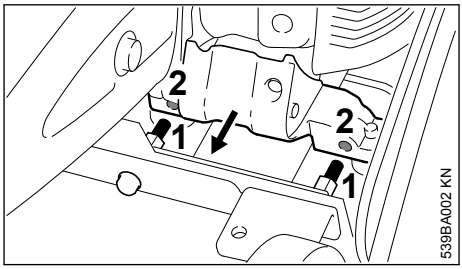
2 Монтаж

2.1 Монтаж крепления



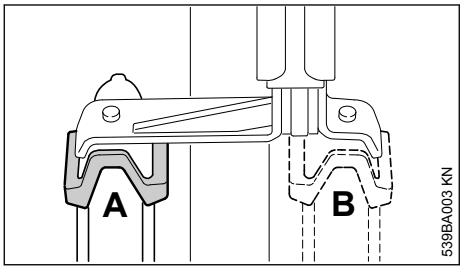
- Отвести трубку (1) откинуть вверх
- Вставить болты (2) M8x25 сверху в удлиненные отверстия в зажиме (3)
- Выровнять зажим (3) так, чтобы насечка (4) на верхнем удлиненном отверстии располагалась по центру относительно болта
- Навернуть и затянуть шестигранные гайки с шайбами
- Если не удается установить зажим: доработать раму направляющей тележки STIHL FW 20

2.2 Монтаж абразивно-отрезного устройства



- Сориентировать абразивно-отрезное устройство так, чтобы штифты (1) вошли в отверстия опоры (2)

2.2.1 Выровнять зажимную планку по защитному устройству

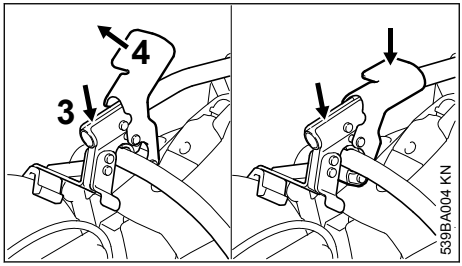


Наружный монтаж защитного устройства

- Установить зажимной элемент в положение A

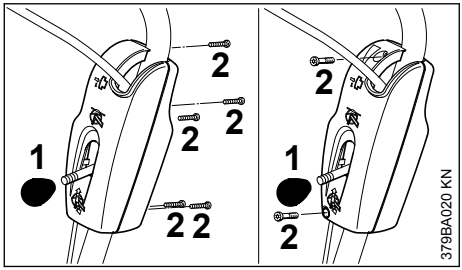
Внутренний монтаж защитного устройства

- Установить зажимной элемент в положение B



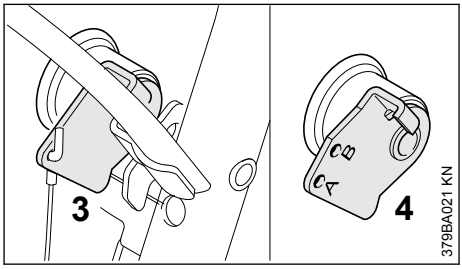
- Отвести трубку (3) вниз и одновременно перевести запорный рычаг (4) в верхнее положение
- прикладывая к трубке большое усилие, отжать вниз запорный рычаг и зафиксировать на трубчатой ручке

2.3 Установить систему управления дроссельной заслонкой



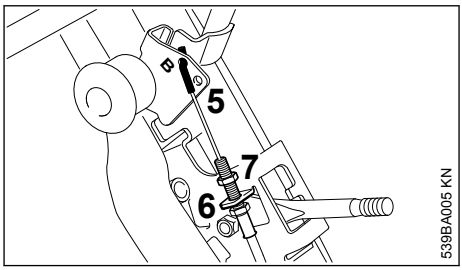
- Вынуть кнопку (1) на рычаге для регулировки глубины реза
- Вывернуть болты (2) и снять половину корпуса

2.3.1 Заменить поводки



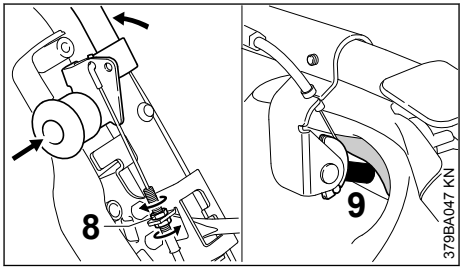
- Заменить поводки (3) только с одним отверстием для крепления на поводки (4) из монтажного комплекта

2.3.2 Смонтировать тросик акселератора



- Вставить фиксатор тросика акселератора (5) и резьбовую втулку через держатель (6)
- Навернуть шестигранную гайку (7)
- Вставить фиксатор тросика акселератора в отверстие зажима (B)

2.3.3 Регулировка тросика акселератора

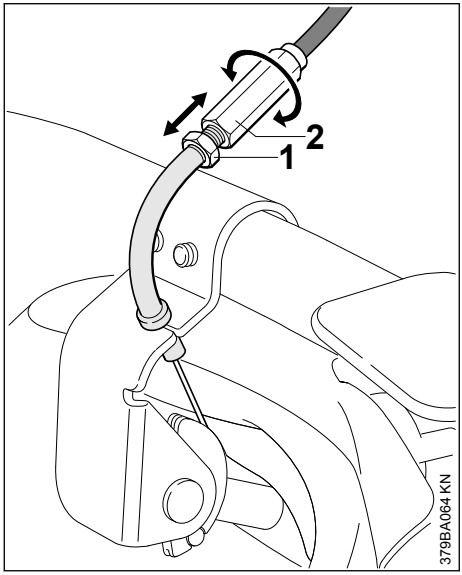


- Передвинуть хомут в положение полного газа
- С помощью нижней гайки натягивать тросик акселератора, пока рычаг (9) не достигнет упора – тросик акселератора должен находиться в направляющей, а рычаг акселератора в положении полного газа
- Затянуть шестигранную гайку (8)

- Ослабить хомут – положение холостого хода – рычаг акселератора абразивно-отрезного устройства должен находиться в положении холостого хода

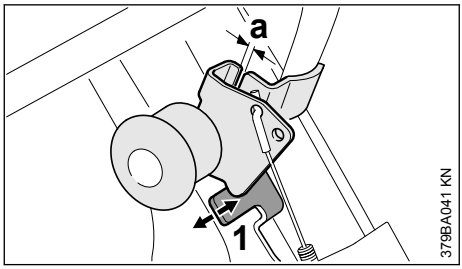
2.3.4 Отрегулировать тросик акселератора

При необходимости можно отрегулировать тросик акселератора у смонтированного абразивно-отрезного устройства.



- Передвинуть хомут в положение полного газа
- Ослабить шестигранную гайку (1)
- Повернуть втулку (2) и при необходимости отрегулировать тросик акселератора
- Закрепить втулку (2) шестигранной гайкой (1)

2.3.5 Проверить / отрегулировать упор



Проверка требуется только в случае замены поводка.

- Расстояние (a) должно составлять 1–2 мм – в противном случае скорректировать положение упора (1) (стрелки) и проверить регулировку тросика акселератора
- Смонтировать половины корпуса и навернуть на рычаг кнопку

2.4 Демонтаж абразивно-отрезного устройства

- Отжать вверх запорный рычаг на трубке и поднять трубку вверх
- Снять абразивно-отрезное устройство

2.5 Пробный рез

Если пробный рез дает значительно более широкий пропил по сравнению с шириной сегмента отрезного круга (прибл. 1,5-кратный ширине сегмента), необходимо проверить правильность установки абразивно-отрезного круга.

2.6 Транспортировка

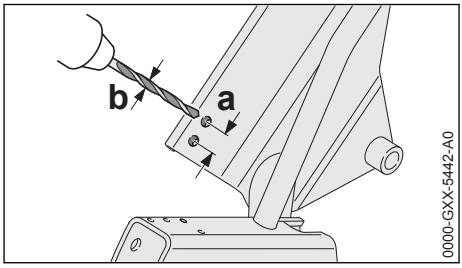
Для экономии места при транспортировке можно отпустить грибковую ручку и отвести вперед направляющую трубку (при необходимости можно снять установленный бачок для воды).

2.7 Доработка рамы направляющей тележки STIHL FW 20

Расположение отверстий зажима изменилось и может не совпасть с расположением отверстий зажима прежней направляющей тележки STIHL FW 20.

Если не удается установить зажим: обратиться к дилеру STIHL или доработать прежнюю раму направляющей тележки STIHL FW 20.

2.7.1 Доработка рамы

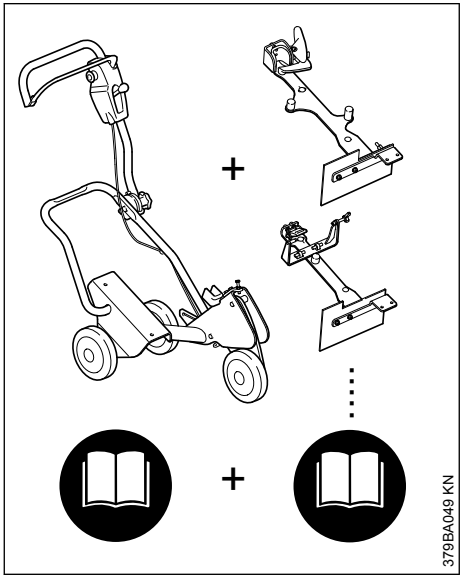


- Просверлить отверстие диаметром b = 8,5 мм на расстоянии a = 25 мм

Saturs

1 Vadošie ratiņi 50
2 Uzstādīšana 50

1 Vadošie ratiņi



Lai nokomplektētu vadošos ratiņus FW 20, jāsavieno pamatierīce **un** pievienojamais mezgls.

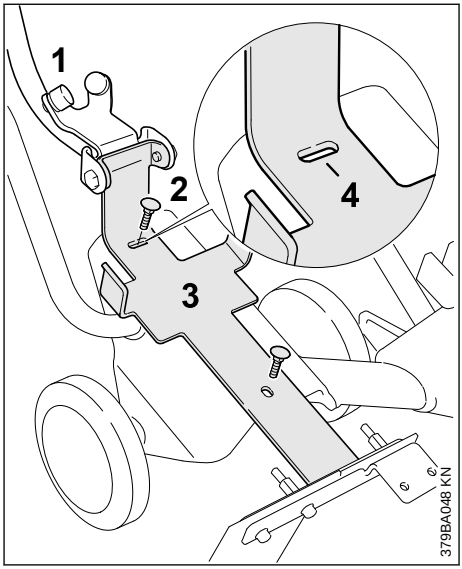
Līdz ar to vadošo ratiņu FW 20 lietošanas instrukciju veido 2 lietošanas instrukcijas – pamatierīcei FW 20 **un** pievienojamam mezglam FW-TS.

Pirms darba sākšanas pirmoreiz uzmanīgi izlasiet **abas** lietošanas instrukcijas, un saglabājiet tās arī vēlākai izmantošanai.

Papildus ievērojiet izmantojamās griezējierīces lietošanas instrukciju.

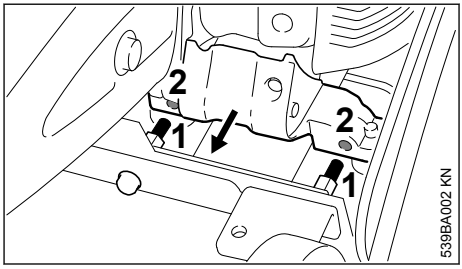
2 Uzstādīšana

2.1 Stiprinājuma montāža



- Caurule (1) jāpagriež uz augšu.
- Skrūves (2) M8x25 caur garenajām atverēm no augšas iespraudiet stiprinājumā (3).
- Stiprinājumu (3) novietojiet tā, lai ierobs (4) pie augšējās garenās atveres būtu nocentrēts attiecībā pret skrūvi.
- Jāuzskrūvē un jāpievelk sešstūra uzgriežņi ar paplāksnēm.
- Ja stiprinājumu nav iespējams uzmontēt: veiciet ratiņu STIHL FW 20 rāmja apstrādi.

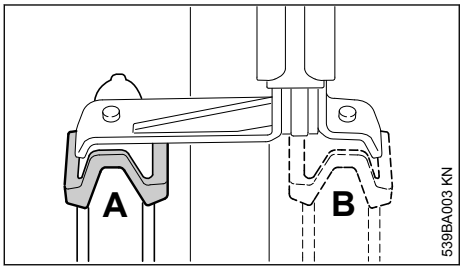
2.2 Griezējierīces uzstādīšana



- Uzlieciet griezējierīci tā, lai skrūves (1) būtu redzamas no balstos (2) izurbtajiem caurumiem.

Oriģinālā lietošanas instrukcija
0000006156_008_LV
Iespiesta uz hloru nesaturoša, balināta papīra.
Papīru var pārstrādāt.
© ANDREAS STIHL AG & Co. KG 2025
0458-539-9921-D, VB6.D25.

2.2.1 Piespiedējplāksnes noregulēšana pēc aizsarga

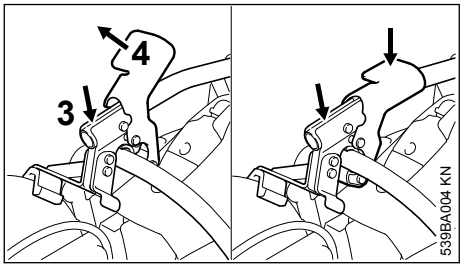


Aizsarga uzstādīšana ārpusē

► Uzstādiet piespiedējelementu A pozīcijā.

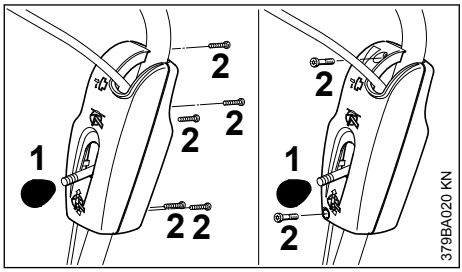
Aizsarga uzstādīšana iekšpusē

► Uzstādiet piespiedējelementu B pozīcijā.



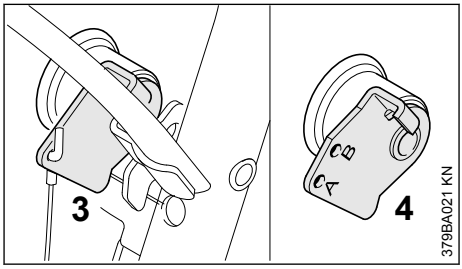
► Caurule (3) jānoloka uz leju un vienlaikus jāpārvieto fiksācijas svira (4) augšējā pozīcijā.
► Stingri uzspiežot uz caurules, paspiediet fiksācijas sviru uz leju un nofiksējiet pie roktura caurules.

2.3 Gāzes padeves montāža



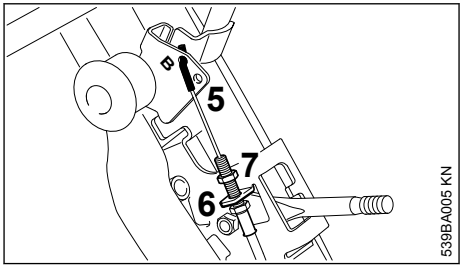
► Noskrūvējiet pogu (1), kas atrodas uz zāģējuma dziļuma iestatīšanas sviras.
► Izskrūvējiet skrūves (2) un noņemiet korpusa pusi.

2.3.1 Līdzņēmējripas nomaiņa



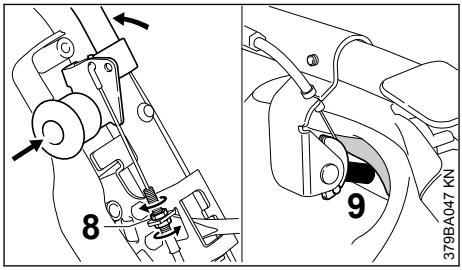
► Līdzņēmējripa (3), kam ir tikai viena stiprinājuma atvere, jānomaina pret papildu detaļu komplektā iekļauto līdzņēmējripu (4).

2.3.2 Gāzes troses montāža



► Gāzes pievada nipeli (5) un vītņoto ieliktni izbāziet cauri turētājam (6).
► Uzskrūvējiet sešstūra uzgriezni (7).
► Gāzes pievada nipelis jāiekarina atbalstdetaļas urbumā (B).

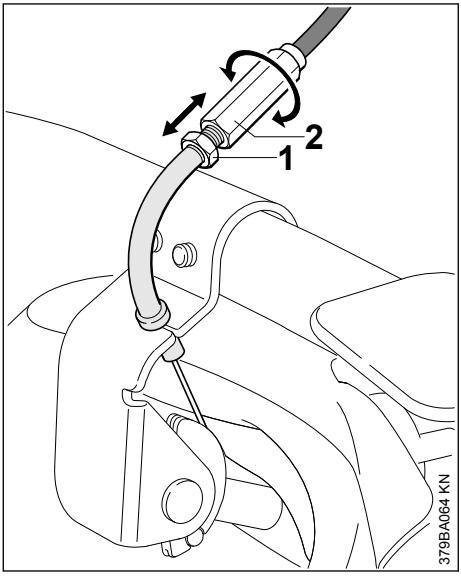
2.3.3 Gāzes pievada iestatīšana



► Noregulējiet loku pilnas gāzes stāvoklī.
► Nospriegojiet gāzes pievadu ar apakšējo uzgriezni,
līdz svira (9) ir pie atdures – gāzes pievadam jāatrodas vadīklā, gāzes svirai pilnas – gāzes pozīcijā
► Pievelciet sešstūra uzgriezni (8).
► Atbrīvojiet loku – tukšgaitas pozīcija – griezējierīces gāzes svirai jāatrodas tukšgaitas pozīcijā.

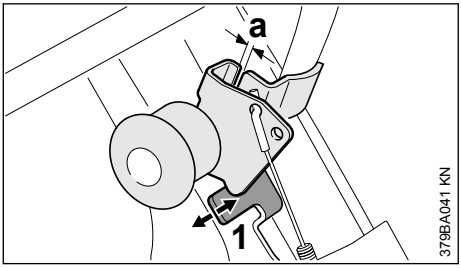
2.3.4 Gāzes pievada iestatīšana

Pēc griezējierīces montāžas gāzes sviras iestatījumu vajadzības gadījumā var mainīt.



- Noregulējiet loku pilnas gāzes stāvoklī.
- Atskrūvējiet sešstūra uzgriezni (1).
- Pagrieziet uzmavu (2) un iestatiet gāzes sviru.
- Nokontrējiet uzmavu (2) ar sešstūra uzgriezni (1).

2.3.5 Aiztura pārbaude / iestatīšana



Pārbaude ir vajadzīga tikai līdzņēmējripas maiņas gadījumā.

- Atstatumam (a) jābūt no 1 līdz 2 mm, pretējā gadījumā jākoriģē attura (1) pozīcija (skat. bultiņas) un jāpārbauda gāzes pievada iestatījums.
- Korpusa puses jāuzstāda atpakaļ un uz sviras jāuzskrūvē poga.

2.4 Griezējierīces noņemšana

- Fiksēšanas sviru, kas atrodas pie caurules, paspiediet uz augšu un pagrieziet cauruli uz augšu.
- Jānoņem griezējierīce.

2.5 Izmēģinājuma griezums

Ja, veicot izmēģinājuma griezumu, salīdzinot ar griezējripas segmenta platumu, veidojas krietni platāks iegriezums (apm. 1,5 reizes lielāks par segmenta platumu), jāpārbauda, vai griezējripa ir pareizi uzstādīta.

2.6 Transportēšana

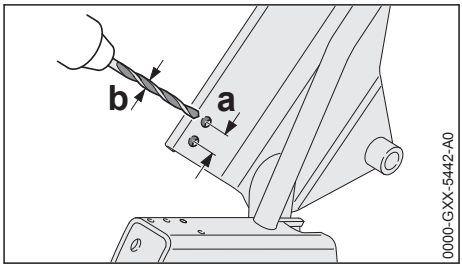
Lai transportēšanas laikā vajadzētu mazāk vietas, rokturi var atbrīvot un vadotnes cauruli pagriezt uz priekšu (noņemt ūdens tvertni, ja tā ir uzstādīta).

2.7 Veiciet ratiņu STIHL FW 20 rāmja apstrādi.

Stiprinājuma urbumu šablons ir mainījies un, iespējams, tas nesader ar esošo ratiņu STIHL FW 20 urbumu šablonu.

Ja stiprinājumu nav iespējams uzmontēt: Lūdziet STIHL tirgotāja palīdzību vai apstrādājiet esošo ratiņu STIHL FW 20 rāmi.

2.7.1 Rāmja apstrāde



- Izurbiet caurumu attālumā a = 25 mm un ar diametru b = 8,5 mm.

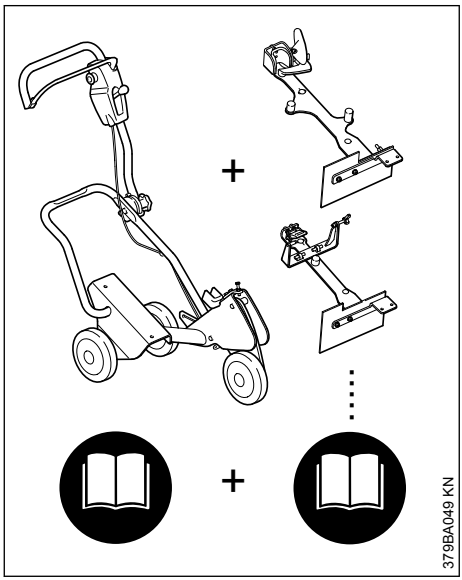
Зміст

1 Транспортуючий візок..... 53

Оригінальна інструкція з експлуатації
0000006156_008_UA
Надруковано на вибіленому папері без вмісту хлору.
Папір підлягає переробці.
© ANDREAS STIHL AG & Co. KG 2025
0458-539-9921-D. VB6.D25.

2 Монтаж..... 53

1 Транспортуючий візок



Для направляючого візка FW 20 у зборі поєднуються базовий пристрій **та** набір для монтажу.

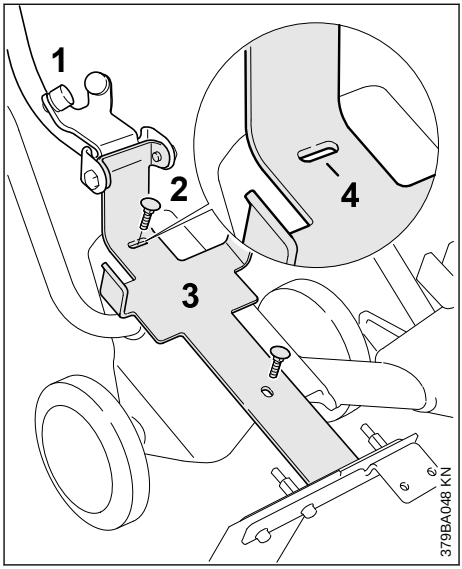
Вся інструкція з експлуатації для направляючого візка FW 20 тому складається із двох інструкцій – базового пристрою FW 20 **та** набору для монтажу FW-TS.

Завжди перед першим введенням в експлуатацію пристрою необхідно уважно прочитати **обидві** інструкції з експлуатації та зберігати їх для подальшого використання.

Додатково дотримуватись інструкції з експлуатації абразивно-відрізного пристрою, який використовується.

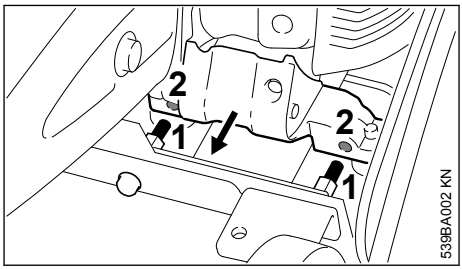
2 Монтаж

2.1 Монтаж кріплення



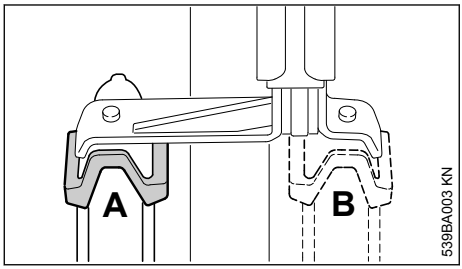
- Трубку (1) підняти вгору
- Гвинти (2) M8x25 зверху провести через подовжені отвори у кріпленні (3)
- Кріплення (3) вирівняти таким чином, щоб насічка (4) на верхньому подовженому отворі розташовувалась посередині по відношенню до гвинта
- Прикрутити та затягнути шестигранні гайки із шайбами
- Якщо кріплення не може бути монтоване: раму направляючого візка STIHL FW 20 підігнати

2.2 Монтаж абразивно-відрізного пристрою



- Абразивно-відрізний пристрій встановити таким чином, щоб гвинти (1) потрапляли у отвори підпірки (2)

2.2.1 Затискну пластину вирівняти згідно захисту

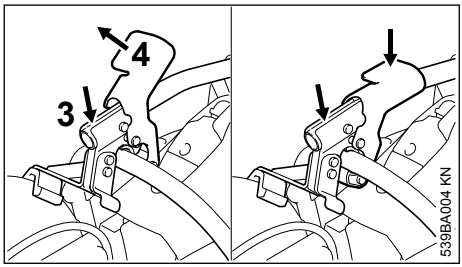


Зовнішній монтаж захисту

- Затискний елемент монтувати у положенні A

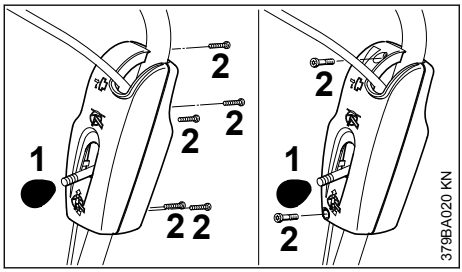
Внутрішній монтаж захисту

- Затискний елемент привести у положення B



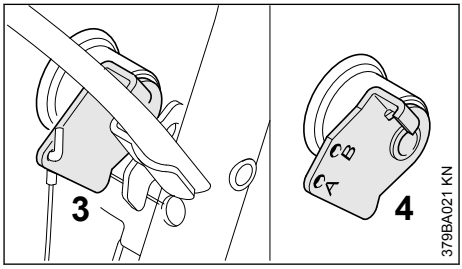
- Трубку (3) опустити вниз і запірний важіль (4) привести при цьому у верхнє положення
- Сильно натиснути на трубку і опустити вниз запірний важіль та зафіксувати на трубчастій рукоятці

2.3 Монтаж тросика газу



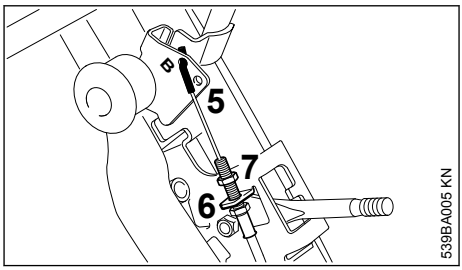
- Викрутити кнопку (1) на важелі для регулювання глибини різу
- Викрутити гвинти (2) та зняти половинки корпусу

2.3.1 Замінити кріплення



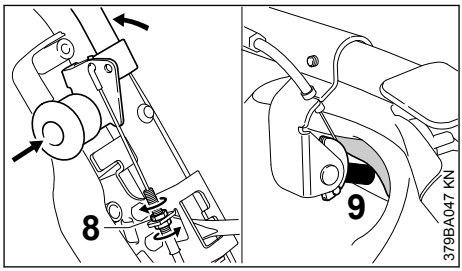
- Кріплення (3) лише із одним отвором для кріплення потрібно замінити на кріплення (4) із монтажного набору

2.3.2 Монтаж тросика газу



- Ніпель тросика газу (5) та різьбову втулку провести через тримач (6)
- Прикрутити шестигранну гайку (7)
- Ніпель тросика газу встановити у отвір кріплення (B)

2.3.3 Регулювання троса газу



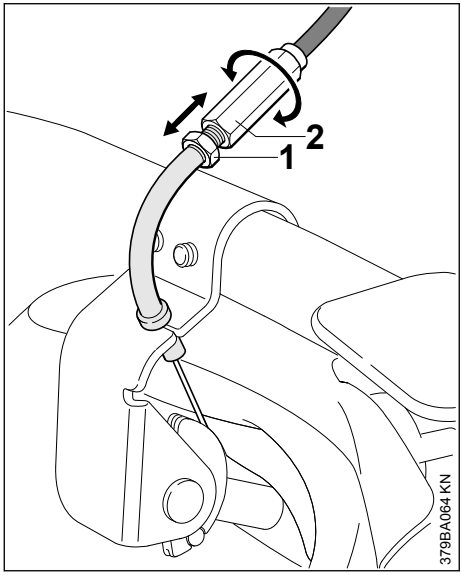
- Хомутик привести у положення повного газу
- Тросик газу із нижньою гайкою натягнути до тих пір поки важіль (9) не буде знаходитись на упорі – тросик газу повинен знаходитись у направляючій, важіль газу у положенні повного газу
- Затягнути шестигранну гайку (8)

Αρχικές οδηγίες χρήσης
0000006156_008_GR

- Послабити хомутик – положення холостого ходу – важіль газу абразивно-відрізного пристрою повинен знаходитись у положенні холостого ходу

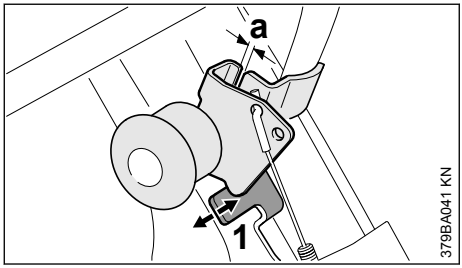
2.3.4 Додаткове регулювання тросика газу

Коли монтовано абразивно-відрізний пристрій, тросик газу, у разі необхідності, може додатково регулюватись.



- Хомутик привести у положення повного газу
- Послабити шестигранну гайку (1)
- Повернути втулку (2) і, за необхідності, відрегулювати тросик газу
- Законтрувати втулку (2) із шестигранною гайкою (1)

2.3.5 Перевірити / відрегулювати упор



Перевірка потрібна лише тоді, коли кріплення було замінено.

- Відстань (a) повинна становити від 1 до 2 мм – у противному випадку виправити положення упору (1) (стрілки) та перевірити регулювання тросику газу
- Знову монтувати половинки корпусу та прикрутити кнопку на важіль

2.4 Демонтаж абразивно-відрізного пристрою

- Запірний важіль на трубці натиснути вгору та трубку підняти вгору
- Зняти абразивно-відрізний пристрій

2.5 Пробний пропил

Якщо пробний пропил у порівнянні із шириною сегменту відрізного кругу дає значно більш широкий пропил (приблизно 1,5 рази кратний ширині сегменту), то потрібно перевірити вірність монтажу відрізного кругу.

2.6 Транспортування

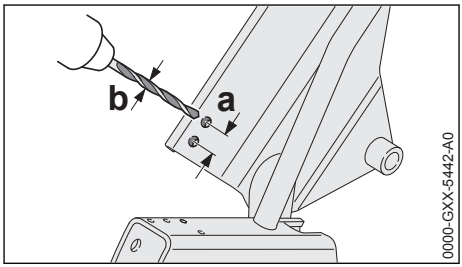
Для транспортування із економією місця можна послабити грибкову ручку та направляючу трубку підняти вперед (за необхідності, зняти монтований резервуар для води).

2.7 Підгонка рами направляючого візка STIHL FW 20

Типова схема розташування отворів змінилась та може не підійти до типової схеми розташування отворів направляючого візка STIHL FW 20 попередньої модифікації.

Якщо кріплення не може бути монтоване: звернутись до спеціалізованого дилера STIHL або підігнати попередню раму направляючого візка STIHL FW 20 підігнати

2.7.1 Підгонка рами



- Просвердлити отвір на відстані a = 25 мм із діаметром b = 8,5 мм

Τυπώθηκε σε χαρτί λευκασμένο χωρίς χλώριο.
Το χαρτί είναι ανακυκλώσιμο.

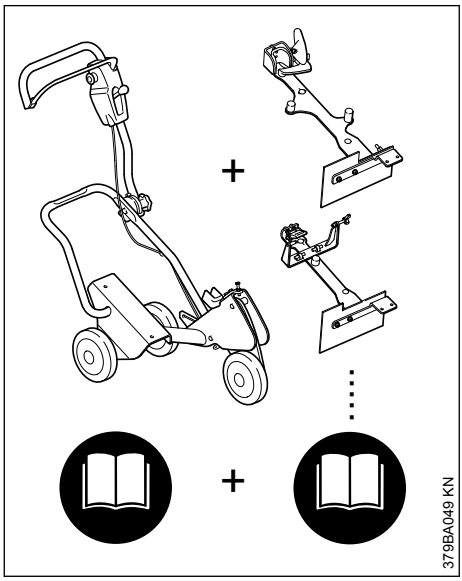
Πίνακας περιεχομένων

1 Φορείο οδήγησης.....56

© ANDREAS STIHL AG & Co. KG 2025
0458-539-9921-D. VB6.D25.

2 Τοποθέτηση..... 56

1 Φορείο οδήγησης



Το πλήρες φορείο καθοδήγησης FW 20 αποτελείται από ένα βασικό μηχάνημα **μαζί με** ένα σετ προσαρμογής.

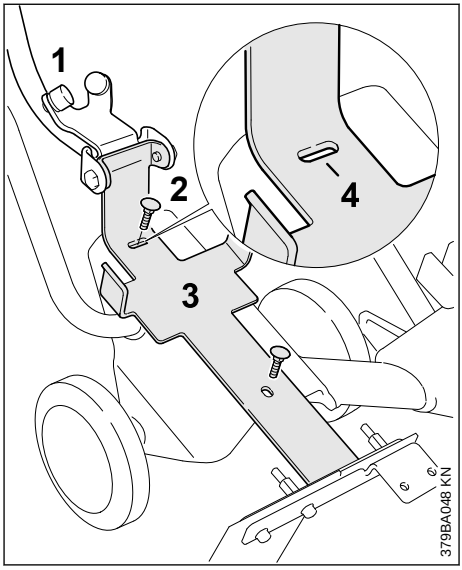
Επομένως, οι οδηγίες χρήσης του φορείου καθοδήγησης FW 20 αποτελούνται από **δύο** εγχειρίδια: Ένα για το βασικό μηχάνημα FW 20 και ένα για το σετ προσαρμογής FW-TS.

Πριν θέσετε το μηχάνημα σε λειτουργία για πρώτη φορά, διαβάστε τα εγχειρίδια χρήσης **και των δύο μερών** με προσοχή και φυλάξτε τα για μελλοντική χρήση.

Τηρήστε και τις οδηγίες χρήσης του αρμοκόφτη που θα χρησιμοποιήσετε.

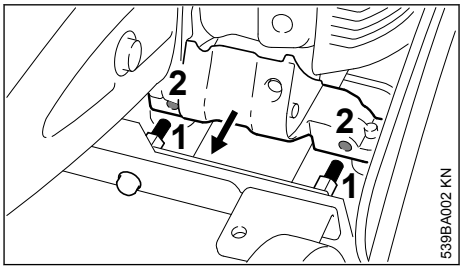
2 Τοποθέτηση

2.1 Τοποθέτηση βάσης



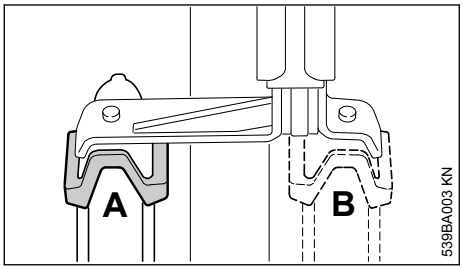
- Διπλώστε τον σωλήνα (1) προς τα πάνω.
- Περάστε τις βίδες (2) M8x25 από πάνω στις μακρόστενες οπές της βάσης (3).
- Ρυθμίστε τη θέση της βάσης (3) έτσι ώστε η εγκοπή (4) στην πάνω μακρόστενη οπή να συμπίπτει με το κέντρο της βίδας.
- Βιδώστε τα εξάγωνα παξιμάδια με τις ροδέλες και σφίξτε τα.
- Αν δεν μπορεί να τοποθετηθεί η βάση, πρέπει να γίνει κατάλληλη κατεργασία στο πλαίσιο του φορείου καθοδήγησης STIHL FW 20

2.2 Τοποθέτηση αρμοκόφτη



- Τοποθετήστε τον αρμοκόφτη με τέτοιο τρόπο, ώστε οι πείροι (1) να εφαρμόσουν στις οπές του στηρίγματος (2).

2.2.1 Ευθυγράμμιση πλάκας σύσφιξης με τον προφυλακτήρα

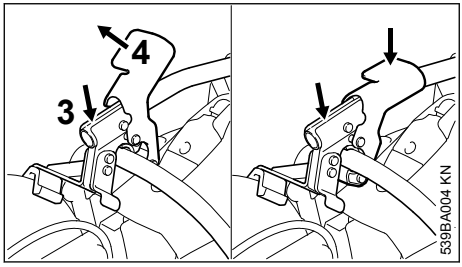


Τοποθέτηση προφυλακτήρα στην εξωτερική πλευρά

► Τοποθετήστε το τεμάχιο σύσφιξης στη θέση A.

Τοποθέτηση προφυλακτήρα στην εσωτερική πλευρά

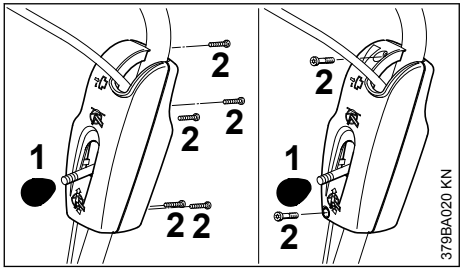
► Τοποθετήστε το τεμάχιο σύσφιξης στη θέση B.



► Κατεβάστε τον σωλήνα (3), φέρνοντας ταυτόχρονα τον μοχλό ασφάλισης (4) στην πάνω θέση.

► Κατεβάστε τον μοχλό ασφάλισης, πιέζοντας σταθερά τον σωλήνα, μέχρι να εφαρμόσει στη σωληνωτή λαβή.

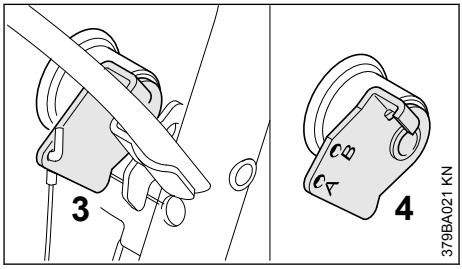
2.3 Τοποθέτηση μοχλού γκαζιού



► Ξεβιδώστε το κουμπί (1) από τον μοχλό του ρυθμιστή βάθους.

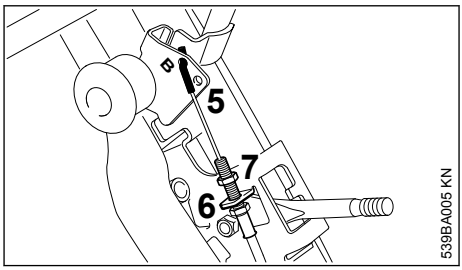
► Ξεβιδώστε τις βίδες (2) και αφαιρέστε τα δύο καπάκια του περιβλήματος.

2.3.1 Αντικατάσταση εμπλοκέα



► Εμπλοκείς (3) που διαθέτουν μία μόνο οπή στερέωσης πρέπει να αντικατασταθούν με εμπλοκείς (4) από το κιτ προσαρμογής.

2.3.2 Τοποθέτηση ντίζας γκαζιού

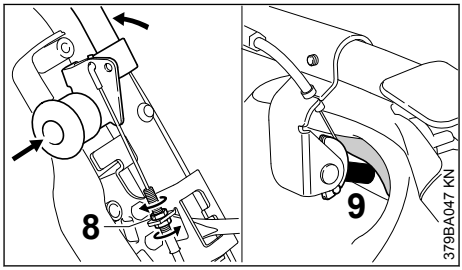


► Περάστε το άκρο της ντίζας γκαζιού (5) και το βιδωτό χιτώνιο μέσα από το στήριγμα (6).

► Βιδώστε το εξάγωνο παξιμάδι (7).

► Γαντζώστε το άκρο της ντίζας γκαζιού στην οπή στερέωσης (B).

2.3.3 Ρύθμιση ντίζας γκαζιού



► Τοποθετήστε το τόξο στη θέση για φουλ γκάζι.

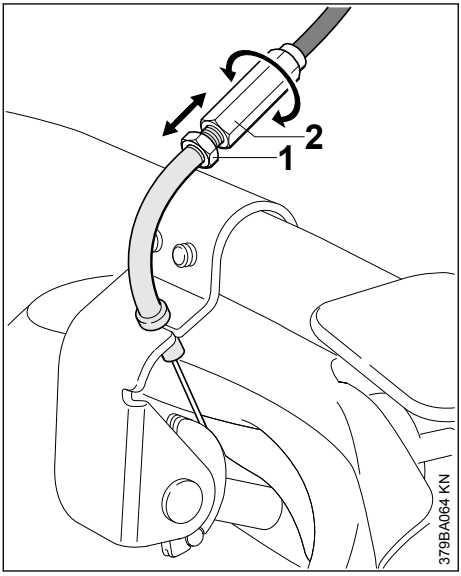
► Τεντώστε τη ντίζα γκαζιού με το κάτω παξιμάδι, μέχρι ο μοχλός (9) να ακουμπήσει στον αναστολέα. Η ντίζα γκαζιού πρέπει να βρίσκεται μέσα στον οδηγό, με τη σκανδάλη γκαζιού στη θέση για φουλ γκάζι.

► Σφίξτε το εξάγωνο παξιμάδι (8).

► Λύστε το τόξο (ρελαντί). Η σκανδάλη γκαζιού του αρμοκόφτη πρέπει να είναι στη θέση του ρελαντί.

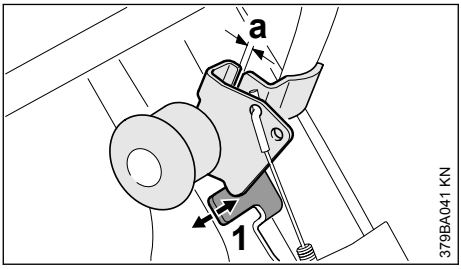
2.3.4 Ρύθμιση ντίζας γκαζιού

Με προσαρμοσμένο αρμοκόφτη, η ντίζα γκαζιού μπορεί να ρυθμιστεί, εάν χρειάζεται.



- Τοποθετήστε το τόξο στη θέση για φουλ γκάζι.
- Ξεσφίξτε το εξάγωνο παξιμάδι (1).
- Στρέψτε το δαχτυλίδι (2) και ρυθμίστε τη ντίζα γκαζιού αν χρειάζεται.
- Ασφαλίστε το δαχτυλίδι (2) με το εξάγωνο παξιμάδι (1).

2.3.5 Έλεγχος / ρύθμιση αναστολέα



Έλεγχος χρειάζεται μόνο μετά από αλλαγή του εμπλοκέα.

- Βεβαιωθείτε ότι η απόσταση (a) είναι 1 έως 2 mm. Αν όχι, διορθώστε τη θέση του αναστολέα (9) (βέλη) και ελέγξτε τη ρύθμιση της ντίζας γκαζιού.
- Τοποθετήστε τα καπάκια του περιβλήματος και βιδώστε το κουμπί στον μοχλό.

2.4 Αφαίρεση αρμοκόφτη

- Πιέστε τον ασφαλιστικό μοχλό του σωλήνα προς τα πάνω και ανεβάστε τον σωλήνα.
- Αφαιρέστε τον αρμοκόφτη.

2.5 Δοκιμαστική τομή

Αν ο αρμός που δημιουργείται με δοκιμαστική τομή έχει αισθητά μεγαλύτερο πλάτος από το πάχος του δίσκου κοπής (περίπου 1,5 φορές), ελέγξτε αν ο δίσκος κοπής έχει τοποθετηθεί σωστά.

2.6 Μεταφορά

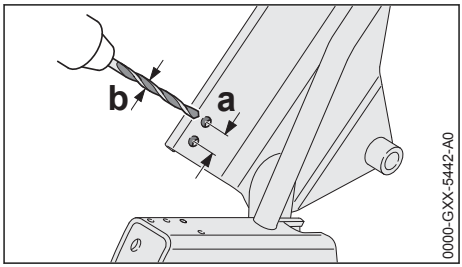
Για εξοικονόμηση χώρου κατά τη μεταφορά μπορείτε να λύσετε το κουμπί και να διπλώσετε τον σωλήνα καθοδήγησης προς τα εμπρός (επίσης αφαιρέστε το δοχείο νερού, αν υπάρχει).

2.7 Κατεργασία του πλαισίου του φορείου καθοδήγησης STIHL FW 20

Οι θέσεις των οπών στη βάση έχει αλλάξει, και δεν ταιριάζουν με τις οπές του παλαιού φορείου καθοδήγησης STIHL FW 20.

Αν δεν μπορεί να τοποθετηθεί η βάση, απευθυνθείτε στον πιστοποιημένο αντιπρόσωπο της STIHL ή κατεργαστείτε το παλαιό πλαίσιο του φορείου καθοδήγησης STIHL FW 20

2.7.1 Κατεργασία πλαισίου



- Ανοίξτε μία οπή σε απόσταση a = 25 mm με διάμετρο b = 8,5 mm

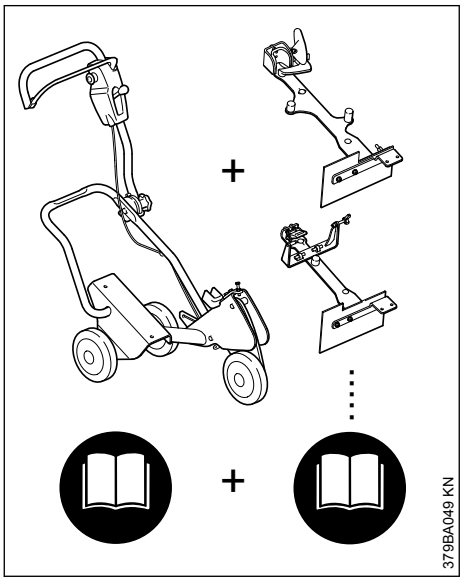
目次

1 カットオフソー用カート..... 59

元の取扱説明書
0000006156_008_J
無塩素漂白紙使用
紙はリサイクル可能です。
© ANDREAS STIHL AG & Co. KG 2025
0458-539-9921-D, VB6.D25.

2 取り付け.....59

1 カットオフソー用カート



カート FW 20 一式は、基本マシンとアタッチメント キットを組み合わせた構成になっています。

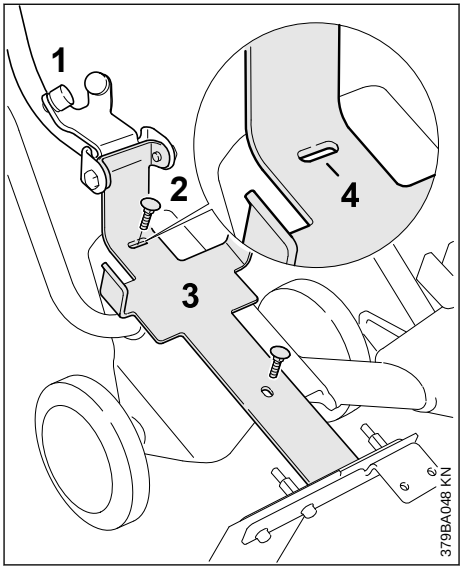
そのためカート FW 20 の取扱説明書一式は、基本マシン FW 20 向けとアタッチメントキット FW-TS 向けの 2 種類の取扱説明書から成っています。

初めて本機を使用される前には、必ず**両方**の取扱説明書を注意深くお読みになり、必要に応じて参照できるよう安全な場所に保管してください。

さらに、使用するカットオフソーの取扱説明書の内容にも従ってください。

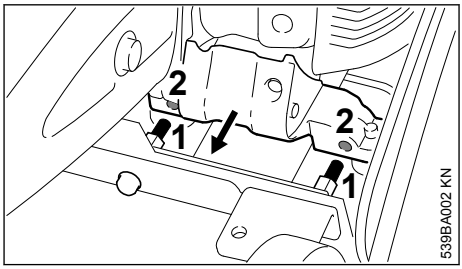
2 取り付け

2.1 サポートの取り付け



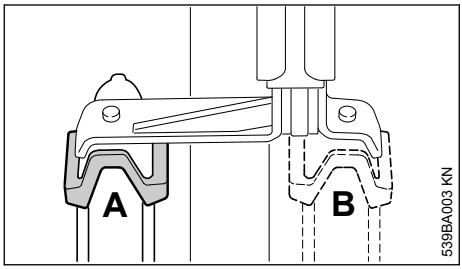
- チューブ (1) を上部位置に持ち上げます。
- スクリュー (2) M8 x 25 を上側からサポート (3) の楕円穴に差し込みます。
- 上部楕円穴のくぼみ (4) がスクリューの中央に来るようにサポート (3) の位置を調整します。
- 六角ナットをワッシャーと共に取り付け、締め付けます。
- サポートを取り付けできないときは : カットオフソー用カート STIHL FW 20 のフレームを再加工してください。

2.2 カットオフソーの取り付け



- カットオフソーは、ピン (1) がサポート (2) の穴に入るように取り付けます。

2.2.1 クランピングプレートとガードの位置調整

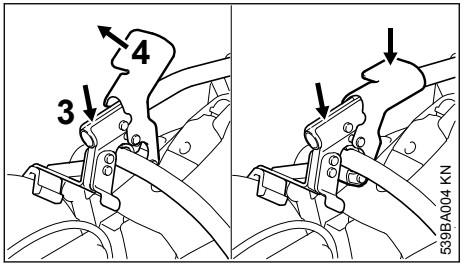


ガードの外付け

► クランピング工レメントを位置 A に取り付けます。

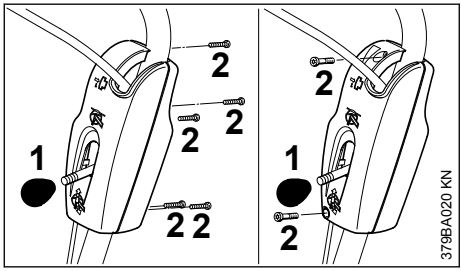
ガードの内付け

► クランピング工レメントを位置 B に取り付けます。



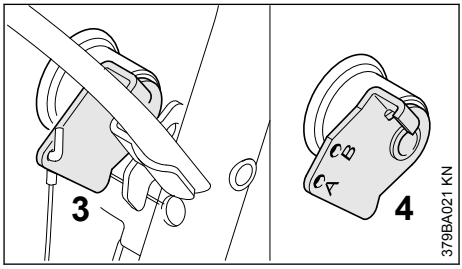
► チューブ (3) を下げながら、ロッキングレバー (4) を所定の位置まで上げます。
► チューブを確実に押さえながら、ロッキングレバーを押し下げて、ハンドルバーにはめ込みます。

2.3 スロットルコントロールの取り付け



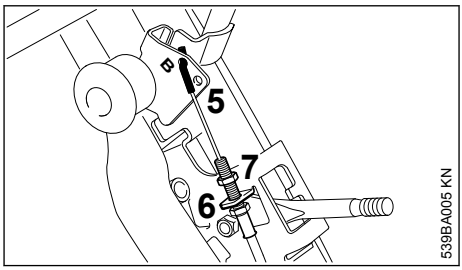
► 切り込み深さ調整を制御するレバーのノブ (1) を回し、取り外します。
► スクリュー (2) を外し、ハウジングの片側を取り外します。

2.3.1 キャリアーの交換



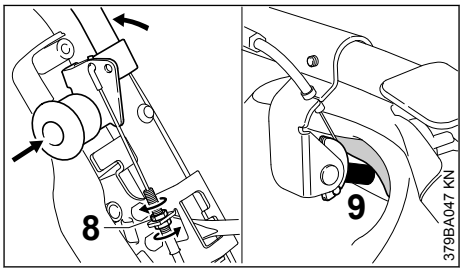
► 穴が 1 つのキャリアー (3) は、アタッチメントキットのキャリアー (4) と交換する必要があります。

2.3.2 スロットルケーブルの取り付け



► スロットルケーブルのニップル (5) とスクリュースリーブをサポート (6) に通します。
► 六角ナット (7) を差し込みます。
► スロットルケーブルのニップルを固定穴 (B) にはめ込みます。

2.3.3 スロットルケーブルの調整

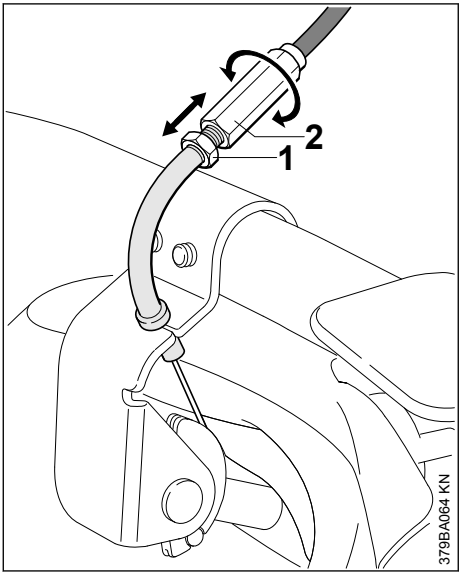


► ブラケットピンをフルスロットル位置に合わせます。
► レバー (9) がエンドストップに当たるまで、下側ナット
でスロットルケーブルを張ります - スロットルレバーがフルスロットル位置にある状態で、スロットルケーブルはガイドに納まっている必要があります。
► 六角ナット (8) を締め付けます。

► ピンをゆるめます - アイドル位置 - 。カットオフソーのスロットルレバーは、アイドル位置にならなければなりません。

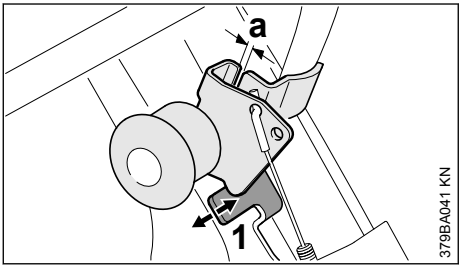
2.3.4 スロットルケーブルの再調整

カットオフソーを取り付けた後、必要に応じてスロットルケーブルを再調整することができます。



► ブラケットピンをフルスロットル位置に合わせます。
► 六角ナット(1) を取り外します。
► 必要に応じてスリーブ(2) を回転させ、スロットルケーブルを設定します。
► 六角ナット(1) でスリーブ (2) を固定します。

2.3.5 ストップの点検/調整



キャリアーを交換した場合だけ、ストップの点検が必要です。

► 距離(a) は 1 ~ 2 mm になっています。なっていない場合は、ストップ (1) (矢印) の位置を修正し、スロットルケーブルの設定を点検してください。

► 両方のモールディング部品を取り付け、ノブをレバーにねじ込みます。

2.4 カットオフソーの取り外し

► チューブのロッキングレバーを持ち上げ (ゆるめ)、機械にチューブが絡まらないようにします。
► カットオフソーを持ち上げて取り外します

2.5 切断テスト

切断テストを行った後、切り口が研削ブレードのセグメント幅よりも極端に広い (セグメント幅の約 1.5 倍) 場合、研削ブレードが適正に取り付けられているか点検してください。

2.6 運搬

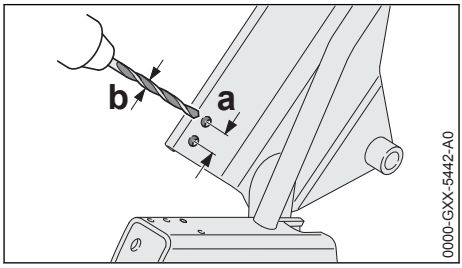
スターハンドルを外し、ガイドチューブを前方へ回すと、コンパクトになり、持ち運びしやすくなります (受水タンクが取り付けてある場合は外します)。

2.7 カットオフソー用カート STIHL FW 20 のフレーム再加工

サポートの穴パターンが異なり、従来型カットオフソー用カート STIHL FW 20 の穴パターンと一致しない場合があります。

サポートを取り付けできないときは : STIHL サービス店に連絡するか、従来型カットオフソー用カート STIHL FW 20 を再加工してください。

2.7.1 フレーム再加工



► 距離 a = 25 mm の位置に直径 b = 8.5 mm の穴を開けます。

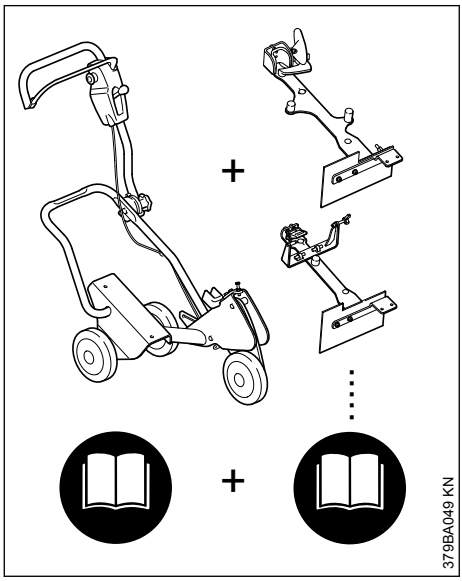
Spis treści

1 Wózek manewrowy.....62

Oryginalna Instrukcja Użytkowania 0000006156_008_PL
Wydrukowano na papierze bielonym bez stosowania chloru. Papier nadaje się do recyklingu.
© ANDREAS STIHL AG & Co. KG 2025
0458-539-9921-D VB6.D25.

2 Zamontowanie..... 62

1 Wózek manewrowy



W celu uzyskania kompletnego wózka manewrowego FW 20 należy połączyć urządzenie zasadnicze FW 20 **oraz** odpowiedni zestaw montażowy.

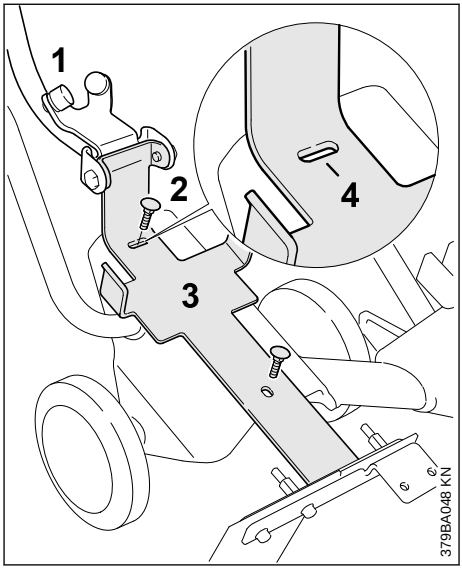
Kompletna instrukcja użytkowania wózka manewrowego FW 20 składa się więc z 2 instrukcji użytkowania – urządzenia zasadniczego FW 20 **oraz** odpowiedniego zestawu montażowego (FW-TS).

Przed pierwszym użyciem należy uważnie przeczytać **obydwie** instrukcje użytkowania i następnie starannie je przechować w celu późniejszego użycia.

Ponadto należy stosować się do instrukcji użytkowania zastosowanej przecinarki.

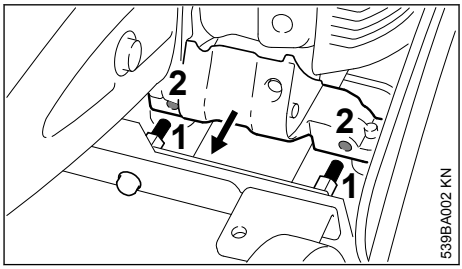
2 Zamontowanie

2.1 Montaż uchwytu



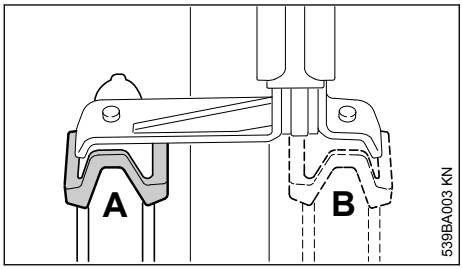
- Rurę (1) przesunąć do góry
- Włożyć śruby (2) M8x25 od góry przez owalne otwory we wpuście (3)
- Ustawić wpust (3) w takiej pozycji, żeby karb (4) na górnym otworze owalnym znalazł się pośrodku w stosunku do śruby
- Nakręcić i dokręcić nakrętkę sześciokątna z podkładkami
- Jeśli montaż uchwytu nie będzie możliwy: należy dostosować ramy wózka prowadzącego STIHL FW 20

2.2 Zamontowanie przycinarki



- Przycinarkę przystawić w taki sposób, by trzpienie (1) weszły w otwory podpory (2).

2.2.1 Płytę zaciskową ustawić w kierunku osłony

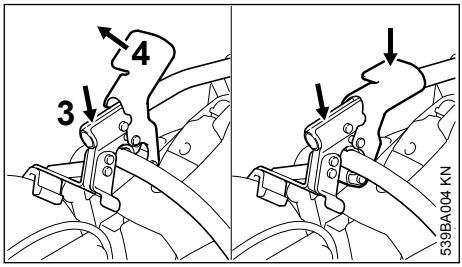


Montowanie osłony po stronie zewnętrznej

► Zamontować element zaciskowy w pozycji A

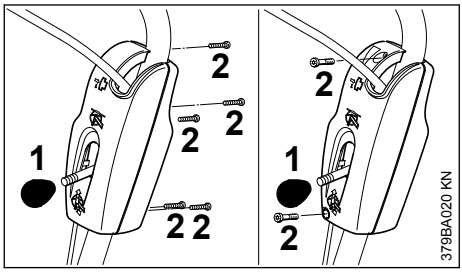
Montowanie osłony po stronie wewnętrznej

► Zamontować element zaciskowy w pozycji B



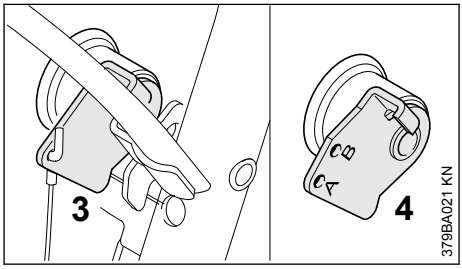
► Złożyć rurę (3) w kierunku do dołu i przemieścić dźwignię ryglowania (4) do górnej pozycji
► Naciskając mocno na rurę, docisnąć do dołu dźwignię ryglowania do rury przedniego uchwytu i zaryglować ją na rurze

2.3 Zamontowanie dźwigni cięgna gazu



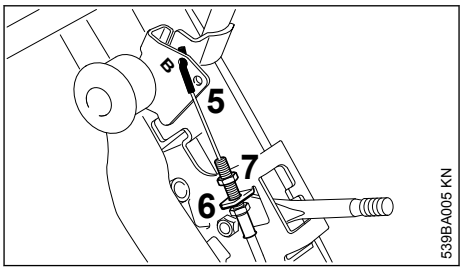
► Odkręcić pokrętło (1) na dźwigni regulacji głębokości cięcia
► Wykręcić śruby (2) i zdjąć połówkę obudowy

2.3.1 Wymiana zabieraka napędu



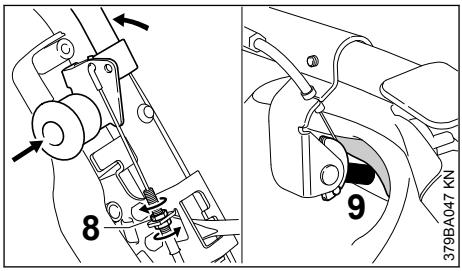
► Zabieraki napędu (3) z pojedynczym otworem wpustowym muszą zostać zastąpione przez zabieraki (4) należące do zakresu dostawy

2.3.2 Montowanie cięgna gazu



► Przeprowadzić końcówkę cięgna gazu (5) i tulejkę gwintowaną przez mocowanie (6)
► Nakręcić nakrętkę sześciokątną (7)
► Zawiesić końcówkę cięgna gazu w otworze wpustu (B)

2.3.3 Regulacja cięgna gazu

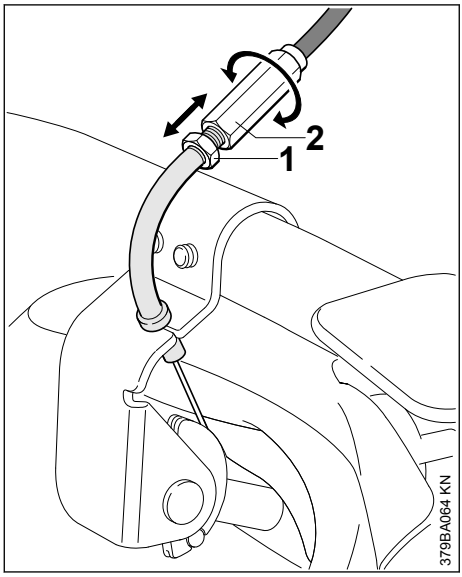


► Przemieścić kabłąk do pozycji pełnego otwarcia przepustnicy
► Przy pomocy dolnej nakrętki napiąć cięgno gazu aż dźwignia (9) oprze się o przyporę – cięgno gazu musi się znajdować w prowadzeniu, a dźwignia sterowania główną przepustnicą w pozycji pełnego otwarcia (pełnego gazu)
► Dokręcić nakrętkę sześciokątną (8)

- Zwolnić kabłąk – położenie biegu jałowego – dźwignia gazu przecinarki musi się znajdować w położeniu biegu jałowego.

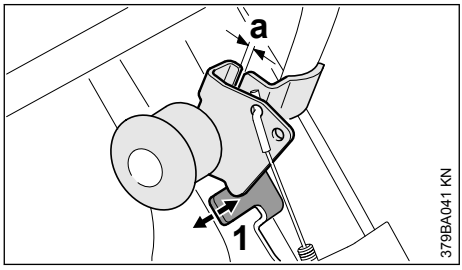
2.3.4 Regulacja cięgna gazu

Przy zamontowanej przecinarce można w razie potrzeby wyregulować cięgno gazu.



- Przemieścić kabłąk do pozycji pełnego otwarcia przepustnicy
- Odkręcić nakrętkę sześciokątną (1)
- Obrócić tuleję (2) i w razie potrzeby ustawić cięgno gazu
- Zakontrować tuleję (2) nakrętką sześciokątną (1)

2.3.5 Zbadać regulację przypory / wyregulować



Regulacja jest niezbędna tylko wtedy, jeżeli był wymieniany zabierak napędu.

- Odstęp (a) musi wynosić 1 do 2 mm – w przeciwnym razie należy skorygować pozycję przypory (1) (strzałki) i sprawdzić regulację cięgna gazu
- Ponownie zamontować połówki obudowy oraz wkręcić pokrętło na dźwignię

2.4 Demontowanie przecinarki

- Nacisnąć dźwignię ryglującą na rurze w kierunku do góry i złożyć rurę również w kierunku do góry
- Zdjąć przecinarkę

2.5 Cięcie próbne

Jeżeli szerokość fugi jaka powstała podczas cięcia próbnego będzie w porównaniu z szerokością segmentu ściernicy wyraźnie większa (około 1,5-krotnie), to należy sprawdzić poprawność zamontowania ściernicy.

2.6 Transport

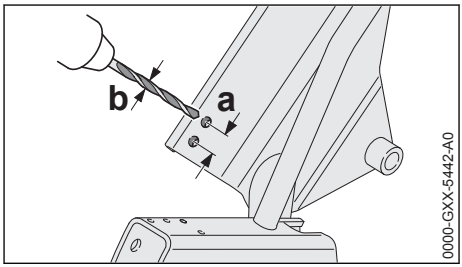
W celu umożliwienia transportu zajmującego możliwie najmniejszą ilość miejsca należy poluzować pokrętło zaciskowe i złożyć rurę prowadzącą w kierunku do przodu (ewentualnie zdemontować zbiornik wodny).

2.7 Należy dostosować ramy wózka prowadzącego STIHL FW 20

Otwór uchwytu zmienił położenie i nie pasuje do istniejącego otworu wózka prowadzącego STIHL FW 20.

Jeśli montaż uchwytu nie będzie możliwy: należy poszukać pomocy fachowca STIHL lub dostosować ramy wózka prowadzącego STIHL FW 20.

2.7.1 Dostosować ramy wózka



- Wywiercić otwór w odległości a = 25 mm oraz o średnicy b = 8,5 mm

Sisukord

1 Vanker.....65

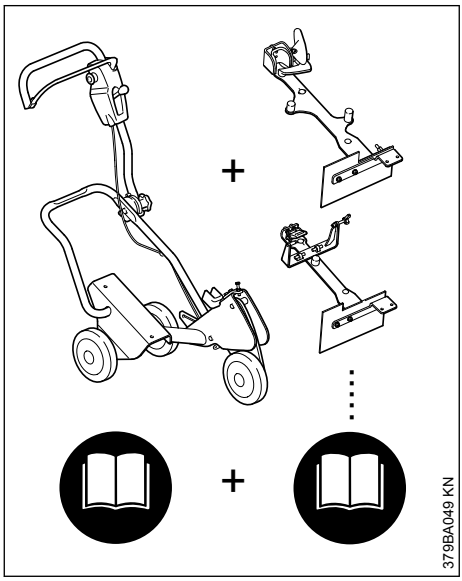
Originaalkasutusjuhend
0000006156_008_EST

Trükitud kloorivabalt pleegitatud paberile.
Paberit saab taaskasutada.

© ANDREAS STIHL AG & Co. KG 2025
0458-539-9921-D, VB6.D25.

2 Paigaldamine..... 65

1 Vanker



Tervikliku juhtvankri FW 20 jaoks pannakse põhiseade **ja** paigalduskomplekt kokku.

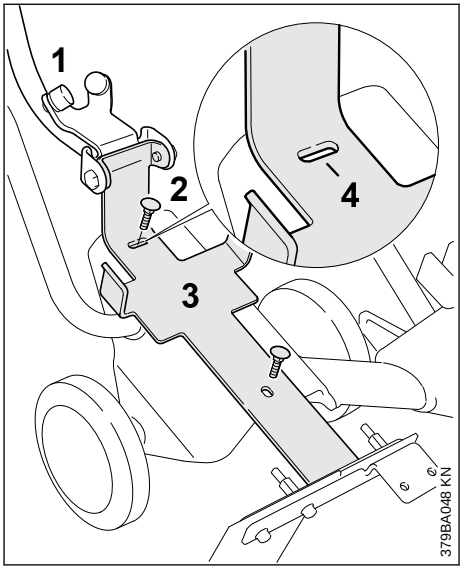
Juhtvankri FW 20 terviklik kasutusjuhend koosneb seetõttu 2-st kasutusjuhendist – põhiseade FW 20 **ja** paigalduskomplekt FW-TS.

Lugege alati **mõlemad** kasutusjuhendid enne esmakordset kasutamist tähelepanelikult läbi ja hoidke hilisemaks kasutamiseks kindlalt alal.

Järgige täiendavalt kasutatava ketaslõikuri kasutusjuhendit.

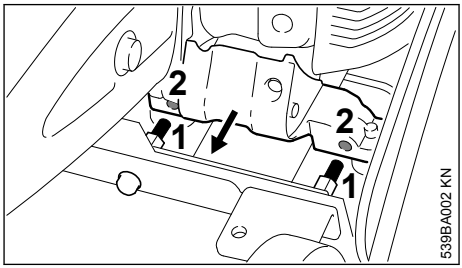
2 Paigaldamine

2.1 Kinnituspesa monteerimine



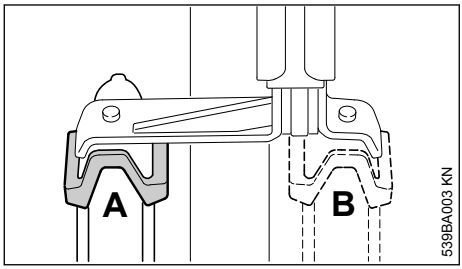
- Klappige toru (1) üles
- Pistke poldid (2) M8x25 ülaltpoolt läbi kinnituspesa (3) pikiavade
- Joondage kinnituspesa (3) nii välja, et ülemise pikiava sälk (4) paikneb poldi keskel
- Keerake kuuskantmutrid koos seibidega peale ja pingutage kinni
- Kui kinnituspesa ei saa monteerida: töödelge juhtkäru STIHL FW 20 raam üle

2.2 Ketaslõikuri paigaldamine



- Pange ketaslõikur nii peale, et poldid (1) ulatuvad toe (2) avadesse

2.2.1 Kinnitusplaadi väljajoondamine kaitsme järgi

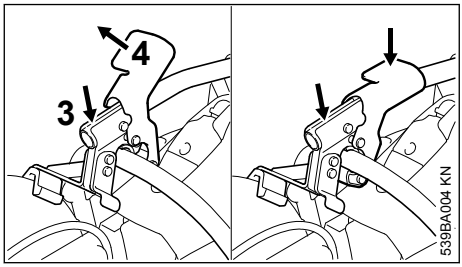


Kaitsme välispaigaldus

► Monteerige pingutuselement positsiooni A

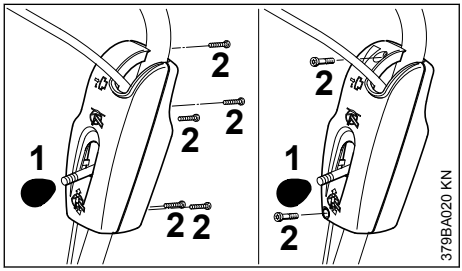
Kaitsme sisepaigaldus

► Monteerige pingutuselement positsiooni B



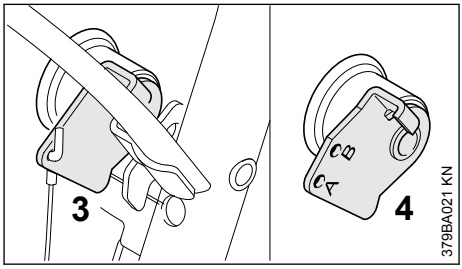
► Klappige toru (3) alla ja seadke lukustushoob (4) ülemisse positsiooni
► Vajutage lukustushoob tugeva survega torule alla ja fikseerige hoidetorul

2.3 Gaasipäästiku paigaldamine



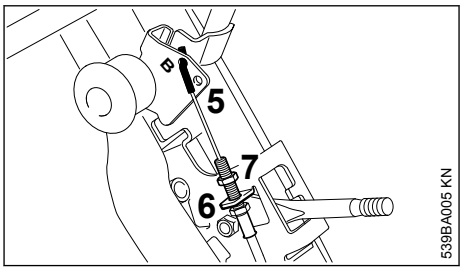
► Keerake lõikesügavuse seadistushoova nupp (1) maha
► Keerake poldid (2) välja ja võtke korpusepool maha

2.3.1 Kaasavedaja asendamine



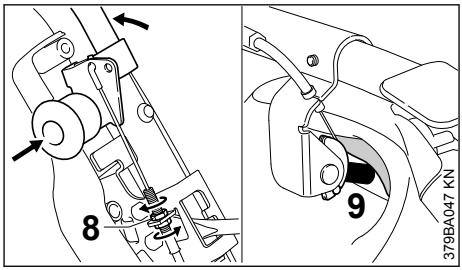
► Ainult ühe kinnitusavaga kaasavedajad (3) tuleb asendada paigalduskomplektist pärit kaasavedajatega (4)

2.3.2 Gaasitrossi monteerimine



► Juhtige gaasitrossi nippel (5) ja keermehülss läbi hoidiku (6)
► Keerake kuuskantmutter (7) peale
► Haakige gaasitrossi nippel kinnitusavasse (B)

2.3.3 Gaasitrossi seadistamine

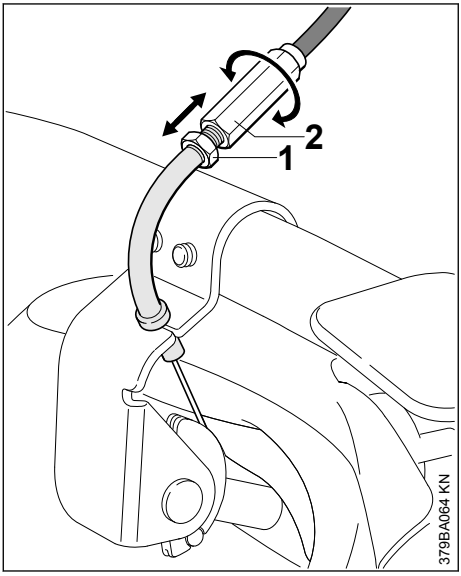


► Seadke look täisgaasiasendisse
► Pingutage gaasitross alumise mutriga, kuni hoob (9) on vastu piirajat – gaasitross peab paiknema juhikus, gaasihoob täisgaasiasendis
► Pingutage kuuskantmutter (8) kinni
► Vabastage look – tühikäiguasend – ketaslõikuri gaasihoob peab paiknema tühikäiguasendis

Originali naudojimo instrukcija
0000006156_008_LT

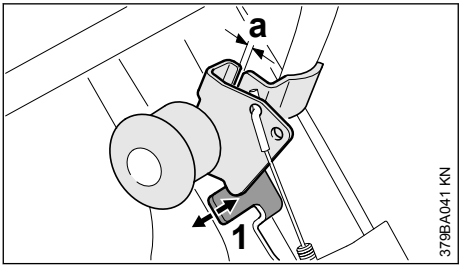
2.3.4 Gaasitrossi üleseadistamine

Monteeritud ketaslõikuri korral saab gaasitrossi vajaduse korral üle seadistada.



- Seadke look täisgaasiasendisse
- Vabastage kuuskantmutter (1)
- Keerake hülssi (2) ja seadistage gaasitross vajaduse järgi
- Konterdage hülss (2) kuuskantmutriga (1)

2.3.5 Piiraja kontrollimine / seadistamine



Kontrollimine osutub vajalikuks kaasavedajate vahetamise puhul.

- Vahekaugus (a) peab olema 1 kuni 2 mm – vastasel juhul korrigeerige piiraja (1) positsiooni (nooled) ja kontrollige gaasitrossi seadistust
- Monteerige korpusepooled tagasi ja kruvige nupp hoova külge

2.4 Ketaslõikuri mahavõtmine

- Suruge lukustushoob torul üles ja klappige toru üles
- Võtke ketaslõikur ära

2.5 Proovilõige

Kui proovilõige annab tulemuseks ketaslõikuri ketta segmendilaiusega võrreldes oluliselt laiema lõikesoone (u 1,5 kordne segmendilaius), siis tuleb kontrollida ketaslõikuri õiget montaaži.

2.6 Transportimine

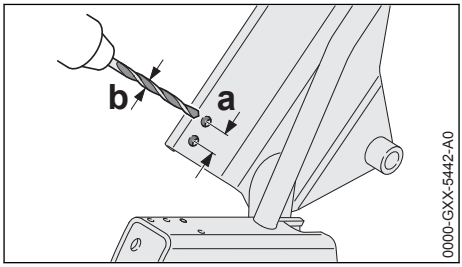
Ruumisäästlikuks transportimiseks saab vabastada tähtkäepideme ja juhttoru ette keerata (vaj. korral eemaldage monteeritud veemahuti).

2.7 Juhtkäru STIHL FW 20 raami ületöötlemine

Kinnituspesa avapilt on muutunud ega pruugi senise juhtkäru STIHL FW 20 avapildiga sobida.

Kui kinnituspesa ei saa monteerida: pöörduge STIHLi esindusse või töödelge senise juhtkäru STIHL FW 20 raam üle.

2.7.1 Raami ületöötlemine



- Puurige ava vahekaugusel a = 25 mm ja läbimõõduga b = 8,5 mm

Išspausdinta ant be chloro balinto popieriaus.
Popierių galima perdirbti.

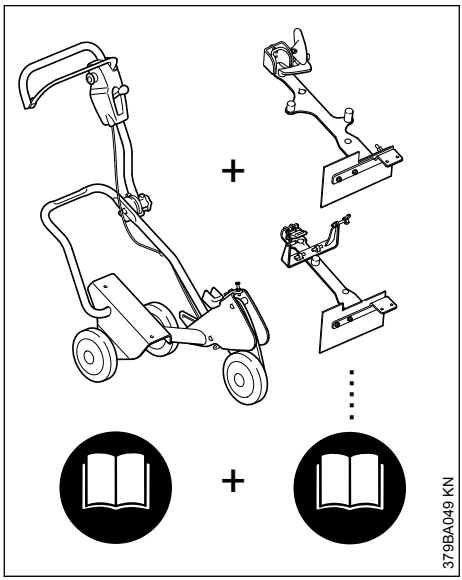
Turinys

1 Vežimėlis.....68

© ANDREAS STIHL AG & Co. KG 2025
0458-539-9921-D. VB6.D25.

2 Montavimas.....68

1 Vežimėlis



Prie pilnos komplektacijos vežimėlio FW 20 gali būti tiekiamas pagrindinis prietaisas **ir** montavimo komplektas.

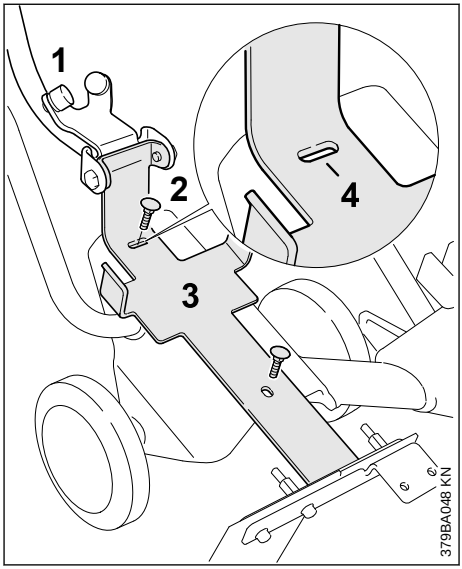
odėl pilna vežimėlio FW 20 naudojimo instrukcija susideda iš 2 naudojimo instrukcijų – pagrindinio prietaiso FW 20 **ir** montavimo komplekto FW-TS.

Visada **abi** naudojimo instrukcijas atidžiai perskaityti prieš pirmą įrenginio naudojimą ir saugoti jas.

Atkreipti dėmesį į naudojamo pjaustytuvo naudojimo instrukciją

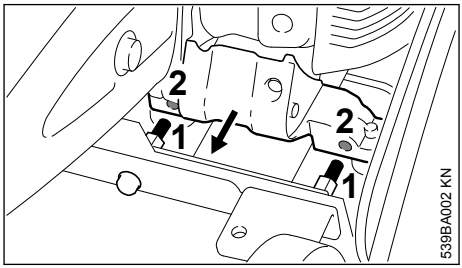
2 Montavimas

2.1 Laikiklio montavimas



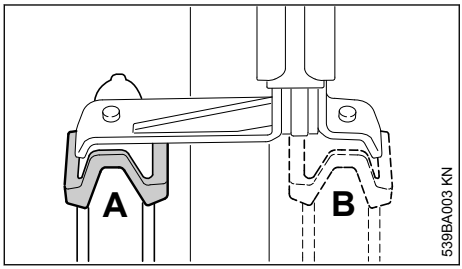
- Vamzdį (1) atlenkti į viršų
- Varžtus (2) M8x25 prakišti iš viršaus pro pailgas kiaurymes į laikiklį (3)
- Laikiklį (3) taip ištiesinti, kad įpjova (4) būtų viršutinės pailgos kiaurymės viduryje
- Šešiakampes veržles su poveržlėmis užsukti ir priveržti
- Jeigu laikiklio sumontuoti negalima: vežimėlio STIHL FW 20 rėmą pertvarkyti

2.2 Pjaustytuvą sumontuoti



- Pjaustytuvą uždėti taip, kad kaiščiai (1) patektų į kiaurymes apsaugoje (2)

2.2.1 Tvirtinimo plokštelę priderinti prie apsaugos

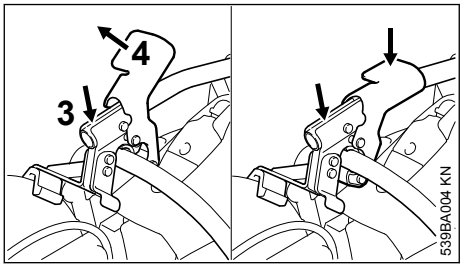


Apsaugos montavimas iš išorės

► Tvirtinimo elementą sumontuoti padėtyje A

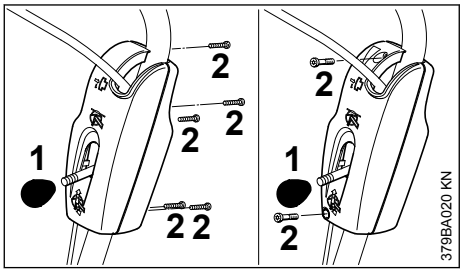
Apsaugos montavimas iš vidaus

► Tvirtinimo elementą sumontuoti padėtyje B



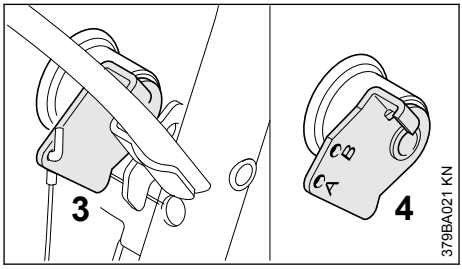
► Vamzdį (3) palenkti žemyn ir tuo metu fiksavimo svertą (4) pastatyti viršutinėje padėtyje
► tvirtai spaudžiant vamzdį, fiksavimo svertą spausti žemyn ir užfiksuoti prie paėmimo rankenos

2.3 Gazo rankenėlės montavimas



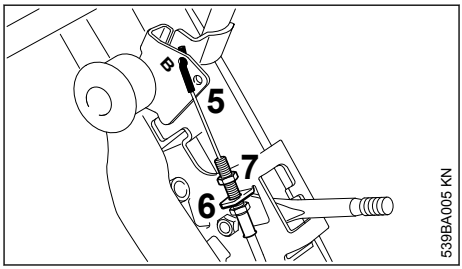
► Rankenėlę (1) prie sverto pjovimo gylio reguliavimui nusukti
► Varžtus (2) išsukti ir nuimti korpuso pusę

2.3.1 Laikiklius pakeisti



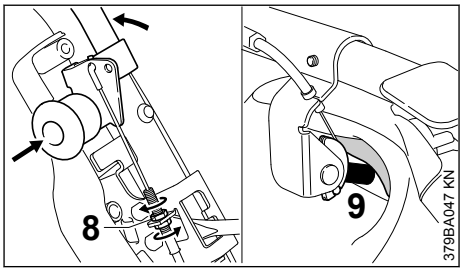
► Laikikliai (3) tik su viena kiauryme turi būti pakeisti laikikliais (4) iš priedų komplekto

2.3.2 Sumontuoti gazo troselį



► Gazo troselio galą (5) ir įvorę prakišti pro laikiklį (6)
► Šešiakampę veržlę (7) užsukti
► Gazo troso galą įkabinti į kiaurymę (B)

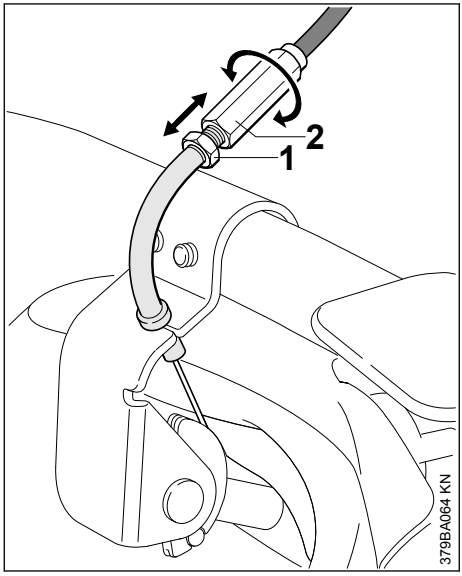
2.3.3 Gazo troselio reguliavimas



► Rankenėlę pastatyti pilno gazo padėtyje
► Gazo troselį su apatine veržle tempti, kol svertas (9) atsirems – gazo troselis turi būti jam skirtoje vietoje, aklceleratoriaus klavišas pilno gazo padėtyje
► Šešiakampes veržles (8) priveržti
► Rankenėlę paleisti – laisvos eigos padėtis – pjaustytuvo gazo klavišas turi būti laisvos eigos padėtyje

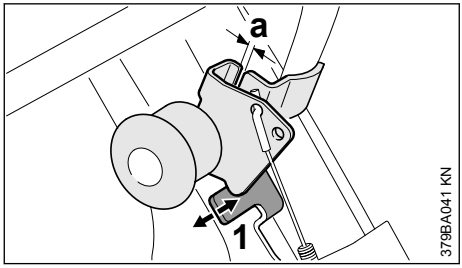
2.3.4 Gazo troselio reguliavimas

Esant sumontuotam pjaustytuvui, jei reikia galima pareguliuoti gazo troselį.



- Rankenėlę pastatyti pilno gazo padėtyje
- Šešiakampę veržlę (1) atsukti
- Movą (2) pasukti ir gazo troselį pagal poreikį pareguliuoti
- Movą (2) su šešiakampe veržle (1) užtvirtinti

2.3.5 Apsaugos tikrinimas/reguliavimas



Tikrinti reikia tik tada, kai buvo pakeistas laikiklis.

- Atstumas (a) turi būti 1 iki 2 mm – kitu atveju koreguoti apsaugos (1) padėtį (rodyklė) ir patikrinti gazo troselio sureguliavimą
- Vėl sumontuoti korpuso puses ir užsukti varžtą ant sverto

2.4 Pjaustytuvą nuimti

- Fiksavimo svertą prie vamzdžio paspausti į viršų ir vamzdį atlenkti į viršų
- Pjaustytuvą nuimti

2.5 Bandomasis pjūvis

Jeigu bandomasis pjūvis lyginant su pjovimo disko segmentų pločiu yra žymiai platesnis (apie 1,5 platesnis), reikia patikrinti, ar teisingai sumontuotas pjovimo diskas.

2.6 Transportavimas

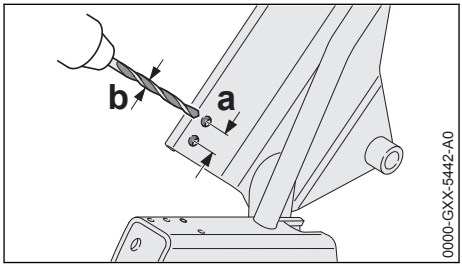
Kad užimtų mažiau vietos transportuojant, galima atlaisvinti fiksavimo rankenėlę ir kreipiančiąją palenkti į priekį (prieš tai nuimti vandens bakelį).

2.7 Pertvarkyti vežimėlio STIHL FW 20 rėmą

Laikiklio kiaurymės forma pasikeitė ir netinka prie iki šiol buvusio vežimėlio STIHL FW 20 kiaurymės formos.

Jeigu laikiklio sumontuoti negalima: kreiptis į STIHL specializuotos prekybos atstovą arba pertvarkyti iki šiol buvusio vežimėlio STIHL FW 20 rėmą.

2.7.1 Rėmo pertvarkymas



- Išgręžti kiaurymę atstumu a = 25 mm ir skersmeniu b = 8,5 mm

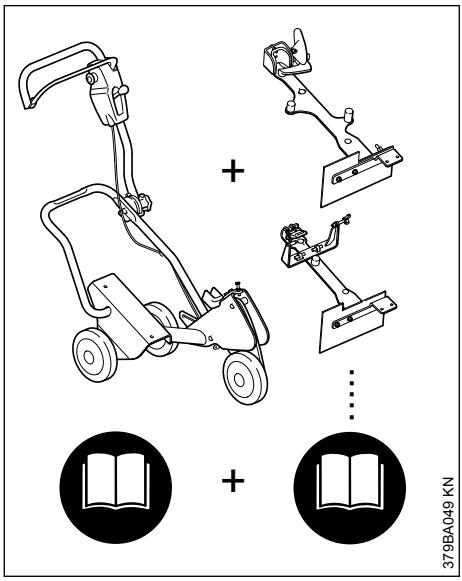
Съдържание

1 Водеща количка..... 71

Оригинално ръководство за употреба
0000006156_008_BG
Напечатано на хартия, избелена без употребата на хлор.
Хартията е рециклируема.
© ANDREAS STIHL AG & Co. KG 2025
0458-539-9921-D. VB6.D25.

2 Монтаж.....71

1 Водеща количка



Напълно окомплектованата водеща количка FW 20 е съставена от основен уред **и** комплект за пристрояване.

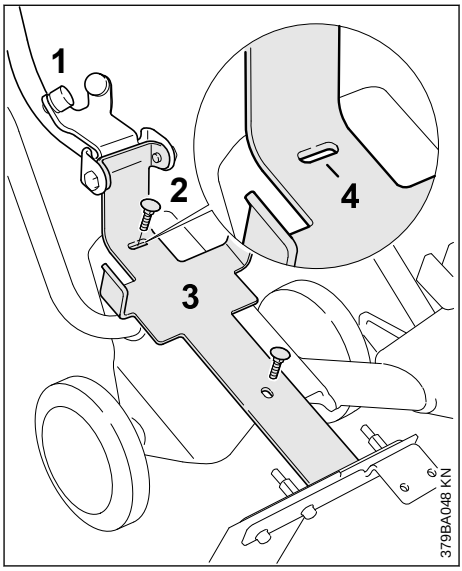
Затова цялостният наръчник "Ръководство за употреба на водещата количка FW 20" се състои от 2 наръчника "Ръководство за употреба" – основен уред FW **и** комплект за пристояване FW-TS.

Винаги преди първото пускане в експлоатация да се прочетат внимателно **двата** наръчника "Ръководство за употреба" и да се съхраняват на сигурно място за по-нататъшна употреба

Допълнително съблюдавайте наръчника "Ръководство за употреба" на използвания резачно-шлифовъчен уред

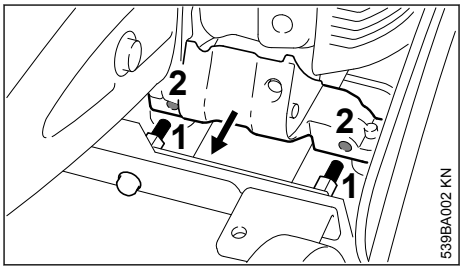
2 Монтаж

2.1 Монтаж на приемното устройство



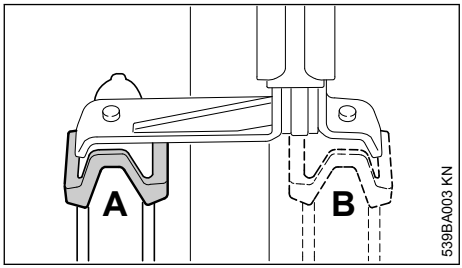
- Завъртете и обърнете тръбата (1) нагоре
- Вкарайте винтовете (2) M8x25 отгоре надолу през надлъжните отвори, намиращи се на приемното устройство (3)
- Ориентирайте приемното устройство (3) така, че прорезът (4) на горния надлъжен отвор да приляга със средната си част към винта
- Завинтете и затегнете шестоъгълните гайки с шайбите
- Ако приемното устройство не може да се монтира: Рамката на водещата количка STIHL FW 20 да се преработи

2.2 Монтаж на резачно-шлифовъчния апарат



► Поставете шлифовъчно-резачния апарат така, че болтовете (1) да влизат и стърчат в отворите на опората (2)

2.2.1 Ориентиране на притискателната/ затегателната плоча според предпазителя

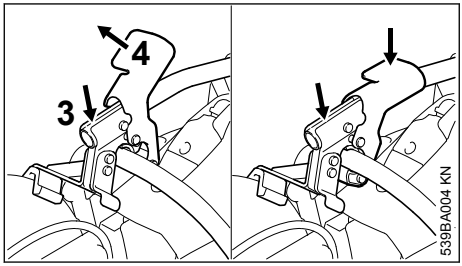


Монтаж на предпазителя от външната страна

► Монтирайте притискателния/затегателния елемент в позиция A

Монтаж на предпазителя от вътрешната страна

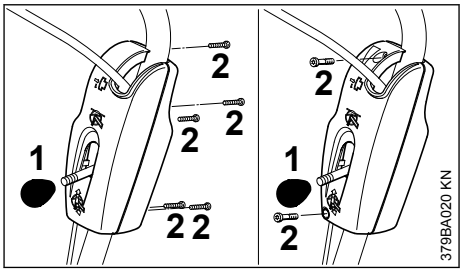
► Монтирайте притискателния/затегателния елемент в позиция B



► Обърнете тръбата (3) надолу като при това поставете блокиращия лост (4) на горната му позиция

► със силен натиск върху тръбата натиснете блокиращия лост надолу и го застопорете за тръбната дръжка

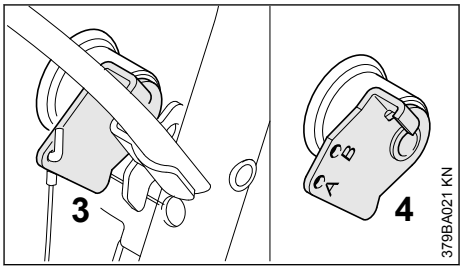
2.3 Монтаж на включвателя на газта



► Отвъртете копчето (1), намиращо се на лоста за регулиране дълбочината на рязане

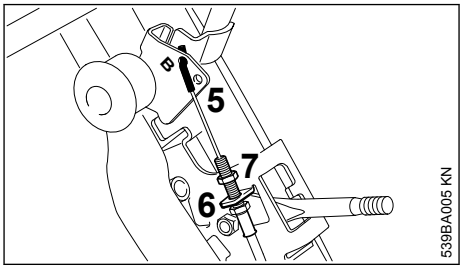
► Отвъртете винтовете (2) и отделете една от друга двете половини на корпуса на апарата

2.3.1 Смяна на захващача



► Захващачите (3), които имат само един пробив за закрепване, трябва да се сменят със захващача (4) от комплекта за монтиране.

2.3.2 Монтаж на теленото въже /жило за ръчна газ

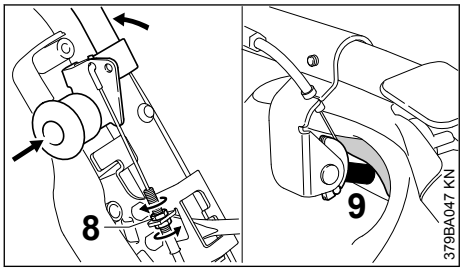


► Прекарайте нипела (накрайника) (5) на теленото въже за ръчна газ и втулката с резба през държача (6)

► Завинтете шестоъгълната гайка

- Закачете нипела (накрайника) на теленото въже за ръчна газ в пробива за закрепване (B)

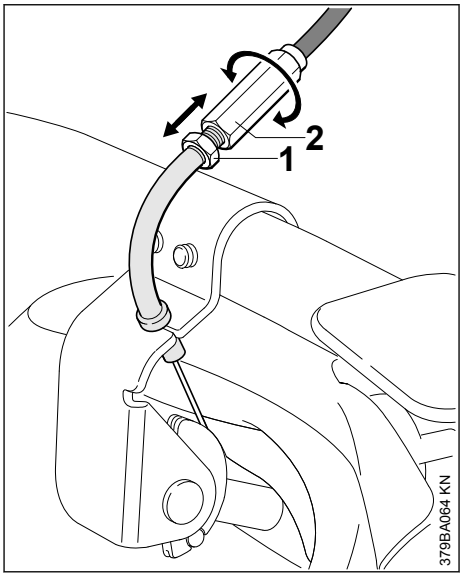
2.3.3 Настройка на теленото въже (жило) за ръчна газ



- Поставете скобата на позиция за пълна газ
- Затегнете теленото въже (жило) за ръчна газ с помощта на долната гайка, така че лостът (9) да опре до ограничителя – теленото въже за ръчна газ трябва да се намира в направляващия водач, лостът за газта – на позиция за пълна газ
- Затегнете шестоъгълната гайка (8)
- Освободете дъгообразната скоба – позиция за празен ход на двигателя – лостът за газта на резачно-шлифовъчния апарат трябва да се намира на позиция за празен ход

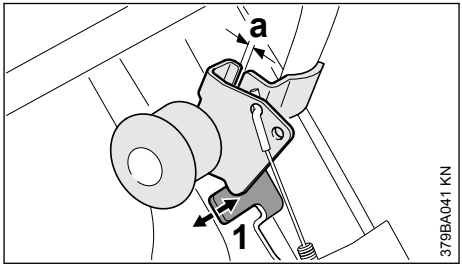
2.3.4 Регулирайте теленото въже (жило) за ръчна газ

При монтиран резачно-шлифовъчен апарат теленото въже (жило) за ръчна газ е необходимо да бъде регулирано.



- Поставете скобата на позиция за пълна газ
- Развийте шестоъгълната гайка (1)
- Завъртете втулката (2) и регулирайте теленото въже (жило) за ръчна газ при необходимост
- Законтрете втулката (2) с шестоъгълна гайка (1)

2.3.5 Проверка/настройка на ограничителя



Проверка е необходимо да се извърши само тогава, когато захващачът е бил сменен.

- Разстоянието (a) трябва да бъде от 1 до 2 mm – в противен случай да се коригира положението на ограничителя (1) (виж стрелките) и да се провери регулирането на теленото въже (жило) за ръчна газ
- Завинтете отново една към друга двете половини на корпуса на апарата и навийте копчето на лоста

2.4 Демонтаж на резачно-шлифовъчния апарат

- Натиснете блокиращия лост на тръбата в посока нагоре и обърнете тръбата нагоре
- Свалете резачно-шлифовъчния апарат

2.5 Пробно рязане

В случай, че при пробното рязане се получи значително по-широка фуга на отреза в сравнение с широчината на сегмента на шлифовъчно-резачния диск (около 1,5 пъти по-голяма от широчината на сегмента), то трябва да проверите дали шлифовъчно-резачният диск е монтиран правилно.

2.6 Транспорт

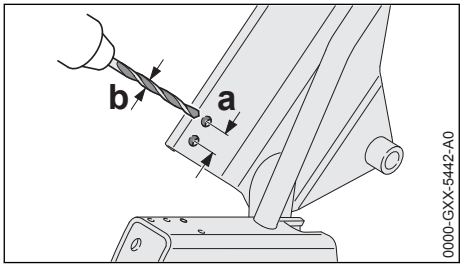
За да се спести място при транспортиране на машината, звездообразната дръжка може да се освободи и водещата тръба да се завърти напред (евентуално монтираният съд за вода да се свали).

2.7 Рамката на водещата количка STIHL FW 20 да се преработи

Диаграмата на отворите на приемното устройство се е променила и не може да се напасне към диаграмата на отворите на досегашната водеща количка STIHL FW 20.

обърнете се за консултация към сътрудник в специализиран търговски обект на STIHL или преработете досегашната рамка на водещата количка STIHL FW 20.

2.7.1 Рамката да се преработи

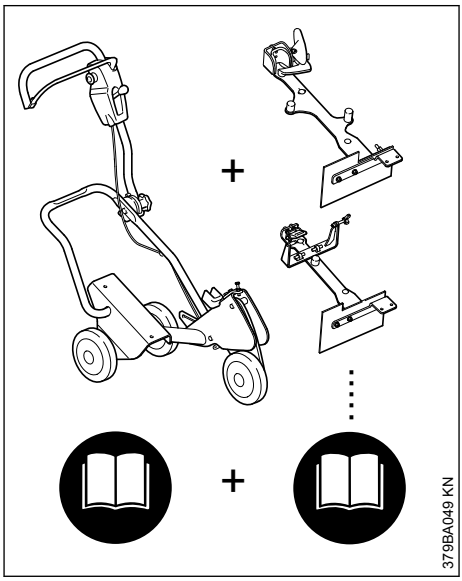


- Пробийте един отвор на разстояние a = 25 мм и с диаметър b = 8,5 мм

Cuprins

1 Cărucior de ghidare..... 74
2 Montare..... 75

1 Cărucior de ghidare



Pentru a obține un cărucior complet de ghidare FW 20 au fost combinate un aparat de bază **și** un set atașabil.

Prin urmare manualul integral de utilizare al căruciorului de ghidare FW 20 este compus din 2 manuale de utilizare – ale aparatului de bază FW 20 **și** setului atașabil FW-TS.

Întotdeauna **ambele** manuale de utilizare se vor citi cu atenție înainte de punerea în funcțiune și se vor păstra în siguranță pentru a fi utilizate ulterior.

Suplimentar se va lua în considerare și manualul de utilizare al utilajului de debitare întrebuințat.

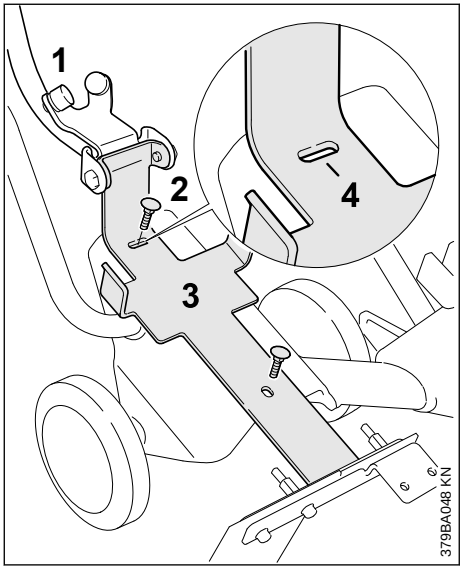
Manual de utilizare original
0000006156_008_RO

Tipărit pe hârtie albă netratată chimic cu clor.
Hârtia este reciclabilă.

© ANDREAS STIHL AG & Co. KG 2025
0458-539-9921-D. VB6.D25.

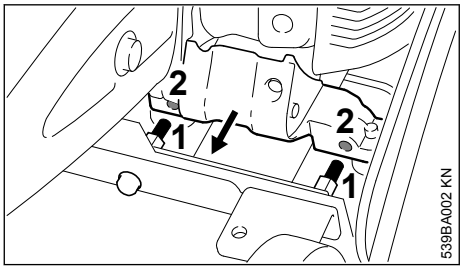
2 Montare

2.1 Montarea suportului



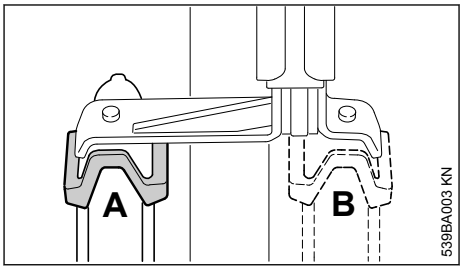
- rabatați în sus tubul (1)
- introduceți șuruburile (2) M8x25 pe sus, prin găurile longitudinale în suport (3)
- centrați suportul (3) astfel încât crestătura (4) să se găsească pe gaura longitudinală, în centru, spre șurub
- înșurubați și strângeți piulițele hexagonale, împreună cu șaibele
- În cazul în care ghidajul nu poate fi montat: rectificați cadrul căruciorului de ghidare STIHL FW 20

2.2 Atașarea utilajului de debitat



- poziționați utilajul de debitat în așa fel încât bolțurile (1) să pătrundă în alezajele știfturilor (2)

2.2.1 Centrarea plăcii de prindere după apărătoare

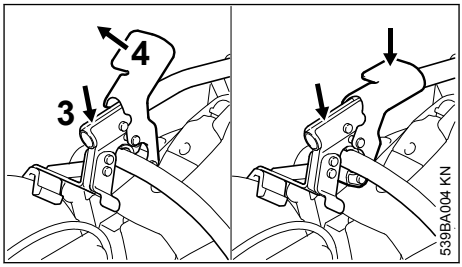


Montarea exterioară a apărătoarei

- montați elementul de prindere în poziția A

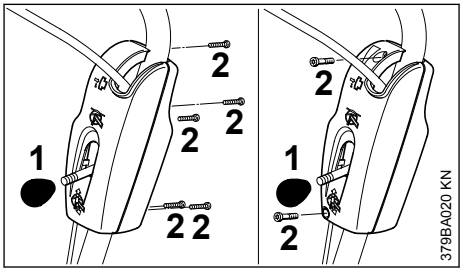
Montarea interioară a apărătoarei

- montați elementul de prindere în poziția B



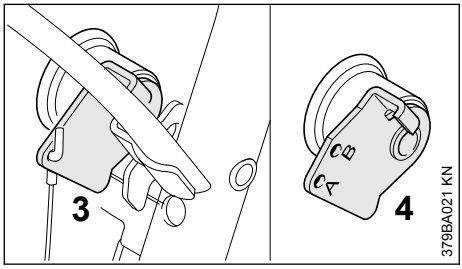
- rabatați în jos tubul (3) și aduceți pârghia de blocare (4) în poziția superioară
- cu o presiune puternică pe tub apăsați în jos pârghia de blocare și fixați mânerul tubular

2.3 Atașarea dispozitivului de acționare accelerație



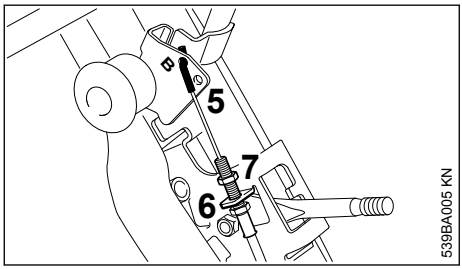
- desfaceți butonul (1) al pârghiei pentru reglarea adâncimii de tăiere
- desfaceți șuruburile (2) și extrageți semicarcasele

2.3.1 Înlocuirea port-sculei



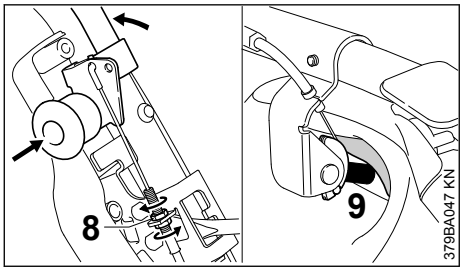
- port-scula (3) se va înlocui cu port-scula (4) din setul atașabil numai prin alezajul suportului

2.3.2 Montarea cablului de accelerație



- conduceți niplul cablului de accelerație (5) și manșonul filetat prin suport (6)
- înșurubați piulița hexagonală (7)
- introduceți niplul cablului de accelerație în alezajul suportului (B)

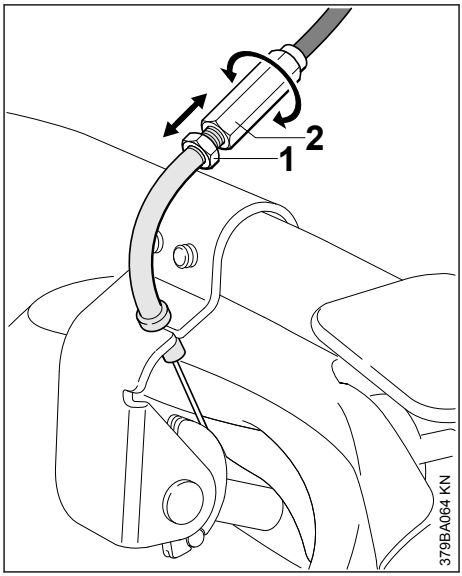
2.3.3 Reglarea cablului de accelerație



- aduceți mânerul în poziție de accelerație maximă
- cablul de accelerație se tensionează împreună cu piulița inferioară, până când pârghia (9) ajunge la opritor – cablul de accelerație trebuie să se găsească în ghidaj, pârghia de accelerație în poziție de accelerație maximă
- strângeți piulița hexagonală (8)
- eliberați mânerul – poziție de mers în gol – pârghia de accelerație a utilajului de debitat trebuie să se găsească în poziție de mers în gol

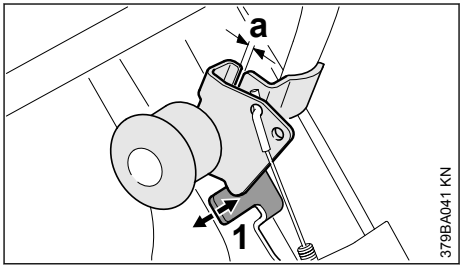
2.3.4 Reglați cablul de control al carburatorului

Dacă discul de tăiere este montat, carburatorul se poate regla fără greutăți.



- aduceți mânerul în poziție de accelerație maximă
- Deșurubați piulița hexagonală (1)
- Trageți manșonul (2) și reglați carburatorul în funcție de necesități
- Contrați manșonul (2) cu piulița hexagonală (1)

2.3.5 Verificarea/reglajul opritorului



Verificarea este necesară doar dacă port-scula a fost înlocuită.

- Distanța (a) trebuie să fie de 1 până 2 mm – în caz contrar, poziția opritorului (1) se va corecta (săgeți) iar reglajul cablului de accelerație se va verifica

- semicarcasele se montează la loc iar butonul se înșurubează la pârghie

2.4 Demontarea utilajului de debitat

- pârghia de blocare se apasă în sus, pe tub iar tubul se va rabata în sus
- scoateți utilajul de debitat

2.5 Secţionarea de probă

Dacă în comparație cu lățimea segmentului discului abraziv, la secționarea de probă rezultă un rost semnificativ mai mare (de cca. 1,5 ori lățimea segmentului), se va verifica montajul corect al discului abraziv.

2.6 Transport

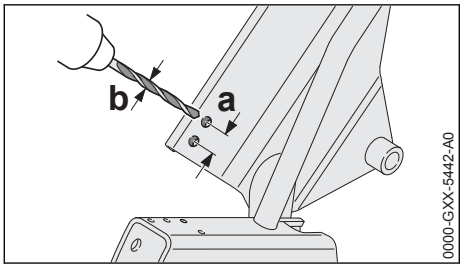
Pentru economisirea spațiului la transport, mânerul sub formă de stea și tubul de ghidaj pot fi rabatate frontal (se vor îndepărta eventualele recipiente de apă montate).

2.7 Rectificaţi cadrul căruciorului de ghidare STIHL FW 20

Structura de orificii a sistemului de prindere s-a modificat și este posibil să nu se potrivească la structura orificiilor căruciorului de ghidare anterior STIHL FW 20.

În cazul în care suportul nu se poate monta: contactați reprezentanța autorizată STIHL sau rectificați cadrul anterior al căruciorului de ghidare STIHL FW 20.

2.7.1 Rectificaţi cadrul

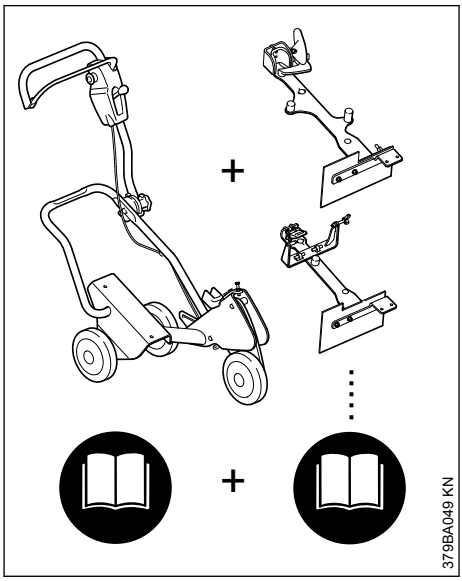


- Realizați un orificiu la distanța a = 25 mm și un diametru de b = 8,5 mm

Vsebina

1 Vodilni voziček..... 77
2 Priključitev..... 78

1 Vodilni voziček



Za kompleten vodilni voziček FW 20 je potrebna osnovna naprava **in** komplet priključka.

Celotna navodila za uporabo vodilnega vozička FW 20 so zaradi tega sestavljena iz dveh navodil – osnovna naprava FW 20 **in** komplet priključka FW-TS.

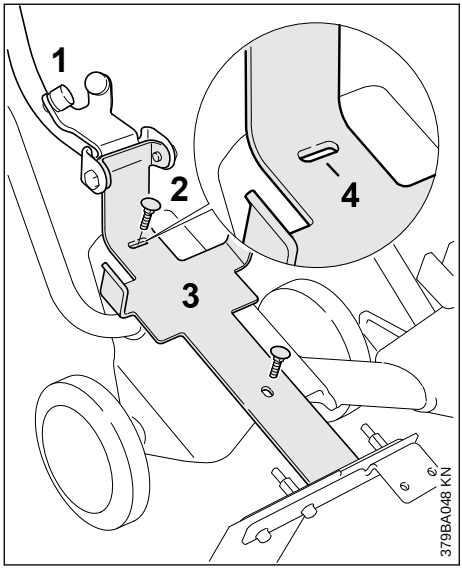
Vedno pred prvo uporabo natančno preberite **oba** navodila za uporabo in jih varno shranite za poznejšo uporabo.

Dodatno upoštevajte navodila za uporabo uporabljenega brusilnega rezalnika.

Originalna navodila za uporabo
0000006156_008_SLO
Natisnjeno na beljenem papirju brez klora.
Papir se lahko reciklira.
© ANDREAS STIHL AG & Co. KG 2025
0458-539-9921-D. VB6.D25.

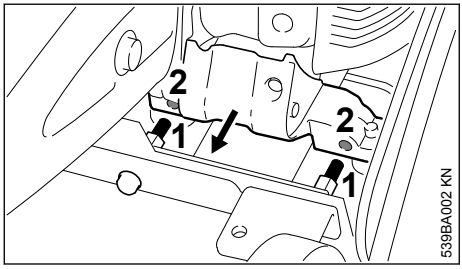
2 Priključitev

2.1 Montaža sprejema



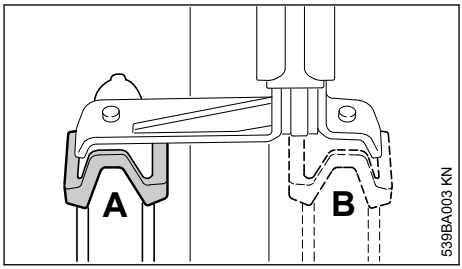
- poklopite cev (1) navzgor
- vstavite vijaka (2) M8x25 od zgoraj skozi odprtini v sprejemu (3)
- naravnajte sprejem (3) tako, da se bo zareza (4) ob zgornji odprtini nahajala na sredini vijaka
- privijte šestrobi matici s podložkama in ju pritegnite
- Če sprejema ni mogoče montirati: predelajte okvir vodilnega vozička STIHL FW 20

2.2 Montaža brusilnega rezalnika



- namestite brusilni rezalnik tako, da bosta zatiča (1) gledala v izvrtini opore (2)

2.2.1 Naravnava pritrdilne ploščice za ščitnikom

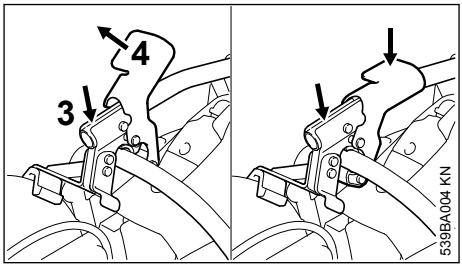


Zunanja montaža ščitnika

- montirajte pritrdilni element v položaj A

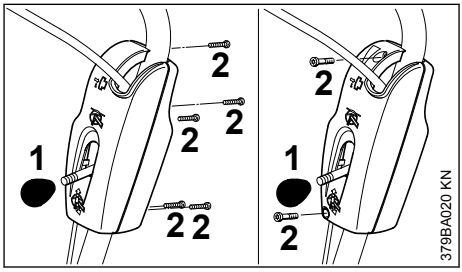
Notranja montaža ščitnika

- montirajte pritrdilni element v položaj B



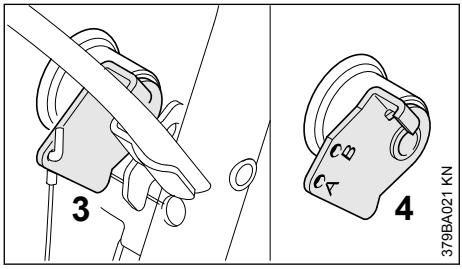
- poklopite cev (3) navzdol in pri tem potisnite zaporno ročico (4) v zgornji položaj
- z močnim pritiskom na cev potisnite zaporno ročico navzdol in jo zataknite za ročajno cev

2.3 Montaža ročice za plin



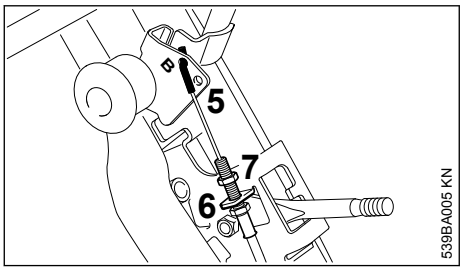
- odvijte gumb (1) na ročici za nastavitev globine reza
- odvijte vijake (2) in odstranite polovico ohišja

2.3.1 Zamenjava sojemalnika



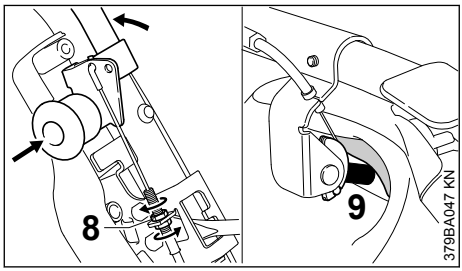
- sojemalnik (3) s samo eno sprejemno izvrtino morate menjati s sojemalnikom (4) iz garniture priključka

2.3.2 Montaža vleka plina



- potisnite spojnik vleka plina (5) in navojno pušo skozi držalo (6)
- privijte šestrobo matico (7)
- vpnite spojnik vleka plina v sprejemno izvrtino (B)

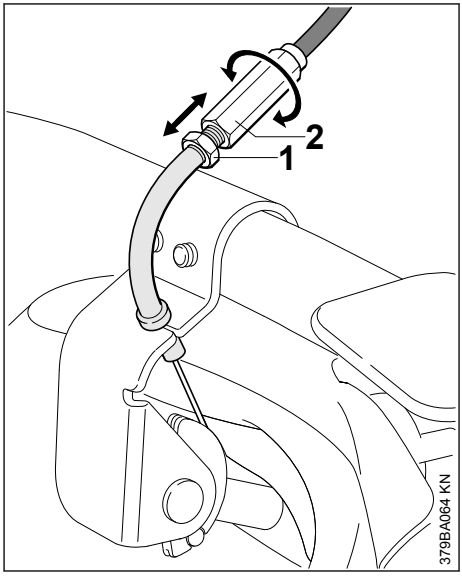
2.3.3 Nastavljanje vleka plina



- prestavite ročico v položaj polnega plina
- napenjajte vlek plina s spodnjo matico, dokler ročica (9) ni ob naslonu – vlek plina se mora nahajati v vodilu in ročica za plin v položaju polnega plina
- privijte šestrobo matico (8)
- sprostite ročico – položaj prostega teka – ročica za plin brusilnega rezalnika se mora nahajati v prostem teku

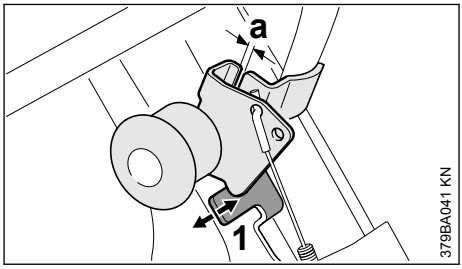
2.3.4 Ponovno nastavljanje vleka plina

Ko je brusilni rezalnik montiran, lahko vlek plina po potrebi ponovno nastavite.



- prestavite ročico v položaj polnega plina
- sprostite šestrobo matico (1)
- zavrtite pušo (2) in po potrebi nastavite vlek plina
- pušo (2) zaščitite pred vrtenjem s šestrobo matico (1)

2.3.5 Preverjanje/nastavitev omejevala



Pregled je potreben samo, če je bil sojemalnik zamenjan.

- razmik (a) mora znašati 1 do 2 mm – v nasprotnem primeru morate popraviti položaj omejevala (1) (puščice) in preveriti nastavitev vleka plina
- montirajte polovici ohišja in privijte gumb na ročico

2.4 Demontaža brusilnega rezalnika

- ► potisnite zaporno ročico na cevi navzgor in poklopite cev navzgor
- ► odstranite brusilni rezalnik

2.5 Poskusni rez

Če je poskusni rez bistveno širši v primerjavi s širino segmenta rezalne plošče (približno 1,5-kratna širina segmenta), morate preveriti pravilno montažo brusilno-rezalne plošče.

2.6 Transport

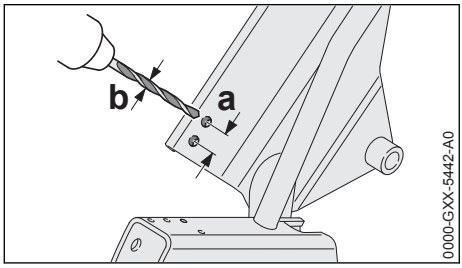
Za prostorsko varčen transport lahko odstranite zvezdasti ročaj in vodilno cev nagnete naprej (odstranite morebitno montirano posodo za vodo).

2.7 predelajte okvir vodilnega vozička STIHL FW 20

Spremenili smo razporeditev lukenj na sprejemu in morda več ne ustreza razporeditvi lukenj na dosedanjem vodilnem vozičku STIHL FW 20.

Če sprejema ni mogoče montirati: stopite v stik s pooblaščenim prodajalcem STIHL ali predelajte okvir vodilnega vozička STIHL FW 20.

2.7.1 Predelava okvirja



- ► izvrtajte luknjo s premerom b = 8,5 mm v razmiku a = 25 mm

0458-539-9921-D

www.stihl.com

0458-539-9921-D